

Leop. Siegle

www.siegle.de



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die Kunststofftechnik

KUNSTSTOFF-TECHNIK KUNSTSTOFFE

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



umweltorientiert
und leistungsstark

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

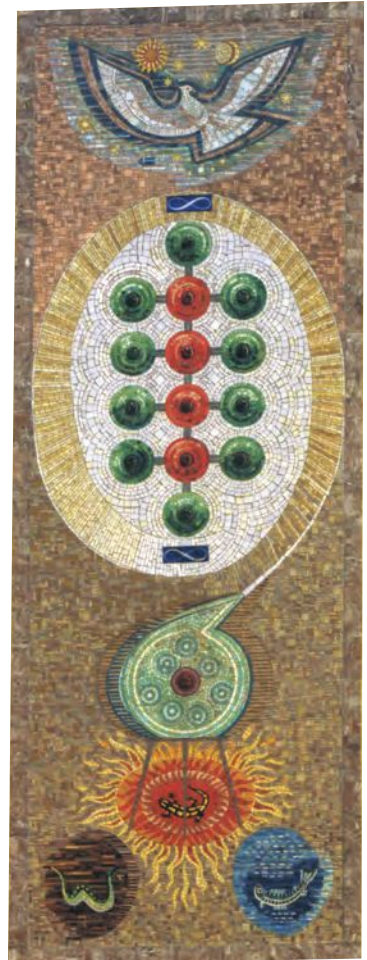
WÜRZBURG



Im Stammhaus Augsburg in der Stätzlinger Straße 53 laufen alle Fäden zusammen



Unser Zentrallager und die Produktion im Stammhaus Augsburg



Die „LS-Linie“ - bekannt als zuverlässig und schnell



Die obenstehenden Mosaiken wurden anlässlich des 100-jährigen Bestehens am alten Stammhaus in Augsburg in der Annastraße/Ernst-Reuter-Platz angebracht. Diese symbolisieren unsere Verbindung zur Kunststofftechnik ...

AUS DEM INHALT (Stichwortverzeichnis)

B

Be- und Verarbeitungshinweise für High-Tech-Kunststoffe (Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren)	14
Be- und Verarbeitungshinweise für Standardkunststoffe	32
Beständigkeit gegenüber Chemikalien (Standardkunststoffe)	33-38
Beständigkeitsliste (chemisch) der High-Tech-Kunststoffe	15+16
Beständigkeitsliste der Elastomere und der Standardkunststoffe (für Formteile)	104
Bioclean-Luftwaschanlagen aus PE oder PP oder PVDF	65

C

Chemikalienbeständigkeit von Standardkunststoffen	33-38
Chemikalienkabinette aus PE und PP bzw. PVDF	64
Chemische Beständigkeit der High-Tech-Kunststoffe	15+16
Chemische Beständigkeit von Standardkunststoffen	33-38
Clippo-Star Abstandhalter für Tropfenabscheider und Gleichrichterprofile	68
C-Profile (aus Stahl) - zur Befestigung von Gleitlagerprofilen	48

D

Deckenfeinstaubfilter	108
-----------------------	-----

E

Elastomer-Erzeugnisse geschnitten, gebohrt, gefräst	98
Elastomer-Manschetten	98
Elastomer-Profile für Abdichtungen	84+86
Elektrisch leitfähige Kunststoffe (ELS)	9-13
Elektrostatisch ausgerüstete Kunststoffe	9-13, 22+24
ELS-Kunststoffe	9-13, 22+24
Entdröhnungsplatten	92
ESD-Kunststoffe	9-13, 22+24
Extrudierte Elastomer-Profile	84+86
Extrudierte Silikon-Profile	85
Extrudierte TPE-Profile	84+86

F

Faltenbälge aus Gummi	100
Feinstaubfilter für die Luftreinigung	108
Filtermatten zur Farbnebelabscheidung	108
Filterzellen für die Luftreinigung	107
Flachstäbe aus PC	40
Flexible Tür- und Torsysteme	87-91
Förderbänder aus Gummi und Kunststoffen	93-96
Formteilstandardprogramm	99-101
Fragebogen für die Lieferung von Formteilen	103
Für die Medizintechnik Polyphenylsulfon-Vollstäbe	20

G

GF-Fittings (Georg Fischer)	80
GF-Magnetventile	81
GFK-Gitterroste, gegossen (glasfaserverstärkt)	82
Glasfaserverstärktes PEEK	4-8, 18
Glasfaserverstärktes Polyetheretherketon	4-8, 18
Gleichrichterprofile aus Kunststoff	67+68
Gleitlagerprofile aus PE-HM, POM, PVDF und PA	47-50
Gleitlagerwerkstoffe	44-59

Seite

GOEMA-Rohrschellen zur Rohrbefestigung	80
Grobstaubfilter für die Luftreinigung	107
Grobstaubfiltermatten als Rollenware/Zuschnitte	107
Gummi- und Kunststoffformteile (aus Formen gefertigt)	99-104
Gummi-Faltenbälge	100
Gummi-Förderbänder	96
Gummi-Formteile	99-104
Gummi-Profile	84+86
Gummi- und PU-Zahnriemen	50

H

Hartgewebe-Platten (HW 2082)	105+106
Hartgewebe-Rundstäbe (HW 2088)	105+106
Hartpapier-Platten (HP 2061)	105
Hart-PVC (= Polyvinylchlorid)	75-79
Hart-PVC-Dreh- und Frästeile	75-79
Hart-PVC-Fittings, PP-Fittings, PE-Fittings, PVDF-Fittings	80
Hart-PVC-Fräs- und Drehteile	75-79
Hart-PVC-Halbzeuge	75-79
Hart-PVC-Hohlstäbe	76
Hart-PVC-Industrierohre, grau/transparent	75+78
Hart-PVC-Kleber und Reiniger	79
Hart-PVC-Komponententeile	77-79, 81
Hart-PVC-Platten, dunkelgrau, extrudiert	77
Hart-PVC-Platten, dunkelgrau, gepresst	77
Hart-PVC-Platten, hellgrau, extrudiert	77
Hart-PVC-Platten, rot, extrudiert	77
Hart-PVC-Platten, schwarz, extrudiert	77
Hart-PVC-Platten, transparent, extrudiert	76
Hart-PVC-Platten, weiß, extrudiert	77
Hart-PVC-ProFit-Reduktionen	80
Hart-PVC-Rechteckprofile, grau	79
Hart-PVC-Reiniger und Kleber	79
Hart-PVC-Rohrabschnitte	69+78
Hart-PVC-Rohrleitungen	81
Hart-PVC-Rundstäbe, grau	78
Hart-PVC-Rundstäbe, rot	78
Hart-PVC-Rundstäbe, schwarz	78
Hart-PVC-Sonderprofile	73+83+85
Hart-PVC-T-Profile, grau	76
Hart-PVC-Übergangs- und Muffennippel	80
Hart-PVC-Übergangsmuffen	80
Hart-PVC-U-Bögen 90°	80
Hart-PVC-U-Druckschlauchtüllen	80
Hart-PVC-U-Industrierohre, transparent	78
Hart-PVC-U-Kappen	80
Hart-PVC-U-Muffen	80
Hart-PVC-U-Profile, grau	76
Hart-PVC-U-Profile, schwarz	76
Hart-PVC-U-Profile, transparent	76
Hart-PVC-U-Profile, weiß	76
Hart-PVC-U-Reduktionen	80
Hart-PVC-U-Rohrleitungen	81
Hart-PVC-U-Übergangsmuffennippel	80
Hart-PVC-U-Winkel 45°	80
Hart-PVC-Vierkantprofile, grau	79
Hart-PVC-Winkel 90°	80
Hart-PVC-Winkelprofile, grau	76
Hart-PVC-Winkelprofile, schwarz	76
Hart-PVC-Winkelprofile, weiß	76
High-Tech-Kunststoffe	3-24
High-Tech-Kunststoffe und deren chemische Beständigkeit	15+16
Hohlstäbe aus PEEK	17
Hohlstäbe aus Polyetheretherketon	17
HT-Kunststoffe (Gesamtübersicht)	3-24

Seite

AUS DEM INHALT (Stichwortverzeichnis)

I

Industriekranbahnschürzen	89
Industriependeltüren	87-89
Industriepanzen und -vorhänge bzw. -hallenabtrennungen	91
Industriestreifenvorhänge	89-91
Industrie- und Spiralschläuche/Schlauchleitungen	109
Industrie-Weich-PVC-Plattenvorhänge	89+90

K

Kabeldurchführungstüllen	100
Kappen aus PE-HD	100
Kastolen-Platten, schwarz/bunt (Regenerat)	46
Komplett- und Komponentenprogramm der Förder- und Antriebstechnik/Verschleißschutz	93-98
Komponenten aus Kunststoffen (maßgeschneidert)	61-66
Komponenten aus transparenten Werkstoffen	39-43
Konische Gummistopfen	100
Kranbahnschürzen	89
Kunststoffapparate	61-66
Kunststoff-Auskleidungen	63+97
Kunststofflagerbehälter aus PE, PP und PVDF	1, 61-66
Kunststoffdreh- und -frästeile	31
Kunststoff-Flachriemen	96
Kunststoff-Förderbänder für die lebensmittelverarbeitende Industrie mit EU-Zulassung 10/2011	94+95
Kunststoff-Förderbandmontagen	93-96
Kunststoff-Fördergurte, konfektioniert	94-96
Kunststoff-Fördergurtkeileisten	96
Kunststoff-Fördergurtstollen	96
Kunststofffräs- und -drehteile	31
Kunststoffkomponenten als maßgeschneiderte Lösung	30, 61-66
Kunststoff-Metergewichte für Vollstäbe	2
Kunststoff-Plattenzuschnitte	70
Kunststoff-Rohrabschnitte	69
Kunststoff-Rohrleitungen	81
Kunststoff-Sonderbehälter	61-66
Kunststoff-Sonderprofile und Konfektionen hieraus	83-85
Kunststoff-Spritzgussteile	99-104
Kunststofftiefsziehteile	102
Kunststoff- und Gummi-Zahnriemen	50
Kunststoffverrohrungen	81
Kunststoff-Zeichnungsteile - spanend gefertigt	3+31
Kunststoff-Zuschnitte aus Si-grün, Si-schwarz, Si-weiß, Si-natur, Si-blau und PA (in allen Typen)	45-57

L

Lärmschutzplatten	92
LS-Gleichrichterprofile aus PP	67+68
LS-Montagen für den Verschleißschutz, die Förder- und Antriebstechnik	97+98
LST 150 Tropfenabscheider- und Gleichrichterprofile	67+68
LST 370 Tropfenabscheider- und Gleichrichterprofile	67+68
LST 600 Tropfenabscheider- und Gleichrichterprofile	67+68
LS-Tropfenabscheiderprofile aus PP-TV-96	67+68

M

Makrolon® (unter PC-Erzeugnissen)	24+40
Metergewichte von Kunststoffvollstäben	2
Modifiziertes PEEK	18
Modifiziertes PPS	19

Seite

Montagen für den Verschleißschutz, die Förder- und Antriebstechnik
M-Streifenvorhänge/Plattenvorhänge

Seite

96-98

89

N

Noppenschäumplatten für den Lärmschutz

92

O

ONDEX-Trapezprofil-Platten

43

O-Ringe

100

P

PA 6 (= Polyamid 6)

53-56

PA 6 Dreh- und Frästeile, **natur**

53-56

PA 6-Folien, **natur, extrudiert**

55

PA 6 Fräs- und Drehteile, **natur**

53-56

PA 6 GF Dreh- und Frästeile (glasfaserverstärkt)

54

PA 6 GF Fräs- und Drehteile (glasfaserverstärkt)

54

PA 6 GF(glasfaserverstärkt)-schwarz-Rundstäbe

54

PA 6 Guss Dreh und Frästeile

53-55

PA 6 Guss Fräs- und Drehteile

53-55

PA 6 Guss mit Öl Dreh- und Frästeile

53-55

PA 6 Guss mit Öl Fräs- und Drehteile

53-55

PA 6 Guss MO Dreh- und Frästeile

54

PA 6 Guss MO Fräs- und Drehteile

54

PA 6 Guss, **schwarz** (mit Öl vernetzt)

54

PA 6 Guss-Gleitlagerwerkstoffe

53-55

PA 6 Guss-MO(mit Molycote modifiziert)-

54

schwarz-Rundstäbe

PA 6 Guss-natur-Rundstäbe

53+54

PA 6 Guss-Platten mit Öl vernetzt, **schwarz**

55

PA 6-Halbzeuge

53-56

PA 6-Hohlstäbe, **schwarz**

55

PA 6 MO Dreh- und Frästeile

54

PA 6 MO Fräs- und Drehteile

54

PA 6 MO-Rundstäbe (mit Molycote modifiziert)

54

PA 6, PA 6.6, PA 12, PA 12 Guss, PA 12 natur, PA 12

53-57

PA 6-Platten, **natur, extrudiert**, 500 mm breit

55

PA 6-Platten, **natur, extrudiert**, 620 mm breit

55

PA 6-Rundstäbe, **natur**

53

PA 6.6 (= Polyamid 6.6)

56

PA 6.6 Dreh- und Frästeile

56

PA 6.6 Fräs- und Drehteile

56

PA 6.6-Halbzeuge

56

PA 6.6-natur-Platten, **extrudiert**

56

PA 6.6-Platten, **natur, extrudiert**, 620 mm breit

56

PA 6.6-Rundstäbe, **natur**

56

PA 12 (= Polyamid 12)

57

PA 12 GF (glasfaserverstärkt), **natur**, 620 mm breit

57

PA 12 GF Dreh- und Frästeile (glasfaserverstärkt)

57

PA 12 GF Fräs- und Drehteile (glasfaserverstärkt)

57

PA 12 glasfaserverstärkte Dreh- und Frästeile

57

PA 12 glasfaserverstärkte Fräs- und Drehteile

57

PA 12 Guss Dreh- und Frästeile

57

PA 12 Guss Fräs- und Drehteile

57

PA 12 Guss-Hohlstäbe

57

PA 12 Guss-Rundstäbe, **natur**

57

PA 12 Guss-Rundstäbe, **natur** mit Stahlkern

57

PA 12-Folien, **natur**

57

PA 12-Halbzeuge

57

Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...

AUS DEM INHALT (Stichwortverzeichnis)

	Seite		Seite
PA 12-natur Dreh- und Frästeile	57	PE-UHM(Polyethylen-hochmolekular)- Kettenführungsprofile	47-50
PA 12-natur Fräs- und Drehteile	57	PE-UHM(Polyethylen-hochmolekular)-Umlenkrollen/ Kettenräder (Si-grün)	48
PA 12-natur Platten, 620 mm breit	57	PE-UHM-Dreh- und Frästeile	31
PA 12-Rundstäbe, natur	57	PE-UHM-Geländerführungen (Si-grün)	49
PA-Halbzeuge (Rundstäbe und Platten)	53-57	PE-UHM-grün-Gleitlagerwerkstoffe	44-50
PAI-Halbzeuge	22	PE-UHM-Keilriemenführungsprofile (Si-schwarz)	50
PAI modifizierte Halbzeuge	22	PE-UHM-Kettenführungsprofile	47+48
PC (= Makrolon® - Polycarbonat)	24+40	PE-UHM-Kurvenführungen (Si-grün)	49
PC-ESD-Halbzeuge (antistatisch ausgerüstet)	24	PE-UHM-L-Profile (Si-grün)	49
PC-Flachstäbe	40	PE-UHM-natur-Gleitlagerwerkstoffe	44-50
PC-Platten	40	PE-UHM-Pilzprofile (Si-grün)	49
PC-Rundstäbe	40	PE-UHM-schwarz-Gleitlagerwerkstoffe	44-50
PC-Stegdoppelplatten	43	PE-UHMW/HMW(RCH 1000)-Platten, natur (Si-1000)	45
PEEK (Polyetheretherketon)	17+18	PE-UHMW/HMW(RCH 1000)-Platten, natur (Si-weiß)	45
PEEK modifiziert	18	PE-UHMW/HMW(RCH 1000)-Rundstäbe, grün (Si-1000)	45
PEEK-ELS-Halbzeuge (elektrisch leitfähig)	9-13	PE-UHMW/HMW(RCH 1000)-Rundstäbe, natur (Si-1000)	45
PEEK-GF30-Halbzeuge (glasfaserverstärkt)	18	PE-UHMW/HMW-Platten, schwarz (Si-1000)	45
PEEK-Halbzeuge	17+18	PE-UHMW-Platten, blau, gepresst und gehobelt	46
PEEK-Hohlstäbe	17	PE-UHMW-Platten, grün, Regenerat, gepresst und gehobelt	46
PEEK-MOD-Platten	18	PE-UHMW-Platten, natur, extrudiert (Si-500)	46
PEEK-MOD-Rundstäbe	18	PE-UHMW-Platten, natur, gepresst und gehobelt	46
PEEK-Platten	17	PE-UHMW-Platten, schwarz (Si-500)	46
PEEK-Platten (GF30)	18	PE-UHMW-Rundstäbe, natur (Si-500)	46
PEEK-Rundstäbe (GF30)	18	PE-UHM-Zuschnitte	70
PEEK-Vollstäbe	17	PI-Halbzeuge (= Polyimid)	21
PE (Polyethylen)	45-50, 58-60	Platten und Zuschnitte aus PC, transparent	40
PE-ELS-Halbzeuge (elektrisch leitfähig)	9-13	Platten und Zuschnitte aus PEEK	17
PE-Folien (Abdeck-/Baufolien), farblos	60	Platten und Zuschnitte aus PEEK 30 % glasfaserverstärkt	18
PE-HD -Chemikalienkabinette	64	Platten und Zuschnitte aus PMMA	43+70
PE-HD-Dreh- und Frästeile	58+59	Platten und Zuschnitte aus PMMA, transparent, gegossen	43+70
PE-HD-Druckrohre (PE-HD-100)/Druckrohrleitungen	59	Platten und Zuschnitte aus Polycarbonat in ESD/ELS-Aus- rüstung (elektrisch leitfähig bzw. antistatisch ausgerüstet)	24
PE-HD-Fräs- und Drehteile	58+59	Platten und Zuschnitte aus Polyetheretherketon	17+70
PE-HD-Halbzeuge	58+59	Platten und Zuschnitte aus Polyetheretherketon glasfaser- verstärkt 30 %	18+70
PE-HD-natur-Platten, extrudiert	58	Platten und Zuschnitte aus PVDF	19+70
PE-HD-Platten, blau	58	PMMA (= Acrylglas - Plexiglas®)	42+43
PE-HD-Platten, schwarz, extrudiert	58	PMMA mit ESD/ELS-Ausrüstung (antistatisch bzw. elektrisch leitfähig)	24
PE-HD-Plattenbehälter	61+62	PMMA-ESD-Halbzeuge	24
PE-HD-Rohrleitungen	81	PMMA-Platten	43
PE-HD-Rundstäbe, schwarz	58	PMMA-Platten und Zuschnitte, transparent, gegossen	43
PE-HD-Sonderkunststoffbehälterkonstruktionen	61-65	PMMA-Rohre, farblos, extrudiert	42
PE-HD-U-Profile, schwarz	59	PMMA-Rundstäbe, farblos, extrudiert	42
PE-HD-Vierkantrohre, schwarz	59	PMMA-Rundstäbe, transparent, gegossen	42
PE-HD-Vollstäbe, schwarz	58	PMMA-Vierkantstäbe	43
PE-HD-Wickelrohrbehälter	61-63	PMMA-Wellplatten	43
PE-HD-Winkelprofile, schwarz	59	Polyacetalharz (= POM)	51+52
PE-HD-Zuschnitte	58+70	Polyacetalharz-Gleitlagerwerkstoffe	51+52
PEI (Polyetherimid)	21	Polyacetalharz-Halbzeuge	51+52
PEI-Halbzeuge	21	Polyamidimid modifizierte Halbzeuge	22
PEI-Platten	21	Polyamidimid-Halbzeuge	22
PEI-Rundstäbe	21	Polycarbonat elektrisch leitfähig ausgerüstet	24
PE-Kunststoffflaschen und Kanister	60	Polycarbonat-Flachstäbe	40
PE-Kunststoffverrohrungen/Rohrleitungsbau	81	Polycarbonat-Pendeltüren	88
PE-Lagerbehälter	61+62	Polycarbonat-Platten (antistatisch bzw. elektrisch leitfähig ausgerüstet)	24
Pendeltüren Typ BKM	88	Polycarbonat-Platten, farblos	40
Pendeltüren Typ I bzw. I/D	88	Polycarbonat-Stegdoppelplatten	43
PE-Pendeltüren PE15	88	Polyetheretherketon (= PEEK) elektr. leitfähig ausgerüstet	9-13
Pendeltüren ROYAL	89	Polyetheretherketon modifiziert	18
Perfekt gleiten mit LS-Gleitlagerwerkstoffen	44-57	Polyetheretherketon modifizierte Platten	18
PETG (Polyethylenterephthalat mit Glycol)	41	Polyetheretherketon modifizierte Rundstäbe	18
PETG-Komponenten - spanend gefertigt	41	Polyetheretherketon-Halbzeuge	17+18
PETG-Platten	41	Polyetherimid-Halbzeuge (= PEI)	21
PETG-Zuschnitte	41		
PET (= Polyethylenterephthalat)	23		
PET-Platten	23		
PET-Rundstäbe	23		
PET-TF-Platten	23		
PET-TF-Rundstäbe	23		

Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...

AUS DEM INHALT (Stichwortverzeichnis)

	Seite		Seite
Polyetherimid-Platten	21	PP-Rundstäbe, natur	73
Polyetherimid-Rundstäbe	21	PPS das Non-Plus-Ultra	19
Polyethylen (= PE) elektrisch leitfähig ausgerüstet	9-13	PPS GF40	19
Polyethylenterephthalat mit Glycol (= PETG)	41	PP-Sonderapparate	63-65
Polyethylenterephthalat mit Glycol-Platten	41	PP-Sonderbehälter	63-66
Polyethylenterephthalat mit Glycol-Zuschnitte	41	PPSU-Halbzeuge	4-8
Polyethylenterephthalat mit PTFE-Zusätzen	23	PPSU-MT (für die Medizintechnik)	20
Polyethylenterephthalat-Platten	23	PPSU-MT-Rundstäbe	20
Polyethylenterephthalat-Rundstäbe	23	PP-U-Profile	74
Polyethylenterephthalat-TF-Platten und Rundstäbe	23	PP-Verrohrungen	81
Polyimid-Halbzeuge	21	PP-Vierkantrohre	74
Polymethylmethacrylat (= PMMA) elektr. leitf. ausgerüstet	24	PP-Winkelprofile	74
Polymethylmethacrylat mit ESD/ELS-Ausrüstung	24	Präzisionsdichtungen O-Ringe	100
Polymethylmethacrylat-Platten, transparent, extrudiert	43	Premium-Erzeugnisse - Technische Gummi-	97+98
Polymethylmethacrylat-Platten, transparent, gegossen	43	Freihandartikel	
Polymethylmethacrylat-Rohre, transparent, extrudiert	42	Profile aus Gummi	84+86
Polymethylmethacrylat-Rundstäbe, extrudiert	42	Profile aus Silikon	85+86
Polymethylmethacrylat-Rundstäbe, transparent, extrudiert	42	Profile aus TPE	83+86
Polymethylmethacrylat-Rundstäbe, transparent, gegossen	42	PSU (= Polysulfon)	20
Polymethylmethacrylat-Vierkantstäbe (= PMMA)	43	PSU-Halbzeuge	20
Polymethylmethacrylat-Wellplatten (= PMMA)	43	PSU-Platten	20
Polyoxymethylen-Halbzeuge (= POM)	51+52	PSU-Rundstäbe	20
Polyoxymethylen-Halbzeuge elektr. leitfähig (POM-ELS)	9-13, 20, 52	PTFE (= Polytetrafluorethylen)	71+72
Polyphenylensulfid (= PPS)	19	PTFE-Dreh- und Frästeile	71+72
Polyphenylsulfon-Halbzeuge (= PPSU)	20	PTFE-Folien	72
Polyphenylsulfon-Vollstäbe (= PPSU)	20	PTFE-Folien (SK - selbstklebend ausgerüstet)	72
Polysulfon-Halbzeuge (= PSU)	20	PTFE-Folien, weiß, einseitig geätzt zur Verklebung	72
Polysulfon-Platten (= PSU)	20	PTFE-Fräs- und Drehteile	71+72
Polysulfon-Rundstäbe	20	PTFE-Glasgewebefolien (nicht selbstklebend)	72
Polyurethan-Premium-Auskleidungen (= PUR)	97	PTFE-Glasgewebefolien (selbstklebend)	72
Polyvinylidenfluorid elektr. leitfähig ausgerüstet (= PVDF)	9	PTFE-Halbzeuge	71+72
Polyvinylidenfluorid-Halbzeuge (= PVDF)	19	PTFE-Hohlstäbe	71
Polyvinylidenfluorid-Platten (= PVDF)	19	PTFE-Hohlstäbe, natur, extrudiert	71
Polyvinylidenfluorid-Vollstäbe (= PVDF)	19	PTFE-Platten, natur, gepresst	72
POM (= Polyoxymethylen)	51+52	PTFE-Rund- und Hohlstäbe in modifizierter Ausführung	71
POM-blau-Platten	52	PTFE-Rundstäbe, extrudiert	71
POM-C elektrisch leitfähig ausgerüstet	9-13, 22, 51	PTFE-Rundstäbe, gepresst	71
POM-C-ELS-Halbzeuge	9-13, 22, 51+52	PTFE-Schläuche	71
POM-ELS/ESD-schwarz-Platten	22+51	PU-Transportbänder	94
POM-Halbzeuge	51+52	PVC-Hart-Standard-Profile	76
POM-natur-Platten 1000 mm breit	52	PVDF (= Polyvinylidenfluorid)	19
POM-natur-Platten 500 mm breit	52	PVDF-ELS-Halbzeuge	9-13
POM-natur-Platten 620 mm breit	52	PVDF-Halbzeuge	19
POM-Platten-schwarz 620 mm breit	52	PVDF-Lagerbehälter	62
POM-Rundstäbe, blau	51	PVDF-Lagerbehälter	62
POM-Rundstäbe, elektrisch leitfähig ausgerüstet - ELS/ESD	22+51	PVDF-Platten	19
POM-Rundstäbe, natur	51	PVDF-Rohrleitungen	81
POM-Rundstäbe, schwarz	51	PVDF-Rundstäbe, natur	19
POM-schwarz-Platten 1000 mm breit	52		
POM-schwarz-Platten 500 mm breit	52		
PP (= Polypropylen)	73+74		
PP-/PE-Flanschstützen	63	Rhinos-Verschleißschutzelemente	97
PP-Chemikalienkabinette	64	Richtwerte für die spanabhebende Bearbeitung von Standardkunststoffen	32
PP-Dreh- und Frästeile	73+74	Rip-Strip Weich-PVC-Streifen für Streifenvorhänge	90
PP-Druckrohre, hellgrau	73+74	Rohre aus PMMA	42
PP-Fittings (+GF+)	80	Rohrschellen aus PP (GOEMA)	80
PP-Fräs- und Drehteile	73+74	Rollbandfilter	107
PP-Halbzeuge	73+74	Royal-Industriependeltüren	89
PP-Hohlstäbe	74	Rundstäbe aus PC	40
PP-Kunststoffverrohrungen/Rohrleitungsbau	81	Rundstäbe aus PEEK	17
PP-Lagerbehälter	61+62	Rundstäbe aus PEEK 30 % glasfaserverstärkt	18
PP-Luftwaschanlagen	65	Rundstäbe aus PMMA	42
PP-Platten, extrudiert	74	Rundstäbe aus Polycarbonat	40
PP-Platten, gepresst	74	Rundstäbe aus Polyetheretherketon	17
PP-Rechteckbehälter	63	Rundstäbe aus Polyetheretherketon (glasfaser-verstärkt 30 %)	18
PP-Rechteckrohre	74	Rundstäbe aus PVDF	19
PP-Rohrleitungen	81		

Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...

AUS DEM INHALT (Stichwortverzeichnis)

S

Schallabsorptionsplatten	92
Schwebstofffilter	107
Si-blau-Platten (= PE-HMW - Si 500)	46
Siegomid Dreh- und Frästeile	31+54+55
Siegomid Fräs- und Drehteile	31+54+55
Siegomid-Gleitlagerwerkstoffe (= PA 6 Guss mit Öl)	54+55
Siegomid-Platten (PA 6 Guss mit Öl)	55
Siegomid-Rundstäbe (PA 6 Guss mit Öl)	54
Siegopol -blau-Platten (= POM-blau)	52
Siegopol-Dreh- und Frästeile (= POM)	31+51+52
Siegopol-ELS/ESD-Platten, schwarz (= POM ELS/ESD)	22+52
Siegopol-ELS/ESD-Rundstäbe, schwarz (= POM ELS/ESD)	22+51
Siegopol-Folien, natur (= POM)	52
Siegopol-Gleitlagerwerkstoffe (= POM)	51+52
Siegopol-natur-Platten 500 mm breit (= POM)	52
Siegopol-natur-Platten 620 mm breit (= POM)	52
Siegopol-natur-Platten 1000 mm breit (= POM)	52
Siegopol-Platten, schwarz , 620 mm breit (= POM)	52
Siegopol-Rundstäbe, natur (= POM)	51
Siegopol-Rundstäbe, schwarz (= POM)	51
Siegopol-schwarz-Platten 620 mm breit (= POM)	52
Siegopol-schwarz-Platten 1000 mm breit (= POM)	52
Siegopol-Zuschnitte (= POM)	31+51
Si-grün -Geländerführungen (= PE-HMW)	49
Si-grün-Gleitlagerwerkstoffe (= PE-HMW)	44-49
Si-grün-Kettenführungsprofile aus PE-UHM	47
Si-grün-Kurvenführungen	49
Si-grün-Pilzprofile	49
Si-grün-Platten (Regenerat), gepresst und gehobelt	46
Si-grün-Rundstäbe (RCH 1000)	45
Silikon-Faltenbälge	100
Silikon-Formteile	100
Silikon-Profile	83+84+86
Silikon-Profile - konfektioniert	85+86
Si-natur -Gleitlagerwerkstoffe	45+46
Si-schwarz -Flachriemenführungen	50
Si-schwarz-Gleitlagerwerkstoffe	45+46+50
Si-schwarz-Keilriemenführungen (Typ KR/KR10, RR/RR10)	50
Si-schwarz-Platten	45+46
Si-schwarz-Platten (RCH 1000)	45
Si-weiß(natur)-Platten (RCH 1000)	45
Si-weiß(natur)-Platten, extrudiert	45+46
Si-weiß-Rundstäbe (RCH 1000)	45
Sonderprofile aus PVC bzw. Kunststoffen	83-85
Spanend bearbeitete Kunststoffteile	31
Stopfen aus Gummi (konisch)	100

T

Tangit Anlöser für PVC-Verklebungen	79
Tangit Kleber für PVC-Verklebungen	79
Tangit Kleber BTX für PVC-Verklebungen	79
Tangit Rapid Kleber für PVC-Verklebungen	79
Tangit Reiniger für PVC-Verklebungen	79
Taschenfilter	107
Technische Übersicht für Standardkunststoffe	25-29
Technische Werte der Standardkunststoffe	25-29
Technische Werte für Tropfenabscheider und Gleichrichterprofile	67
Tiefziehteile aus Technischen Kunststoffen	100
TPE-Profile	83-84+86
Transparente Halbzeuge	39-43
Transparente Zeichnungsteile - spanend gefertigt	40+41+43
Transparentes aus PC, PETG und PMMA	39-43

Seite

Trapezprofil-Platten ONDEX	43
Tropfenabscheider-Kassetten mit Kunststoffrahmen	67+68
Tropfenabscheider-Kassetten mit Metallrahmen	67+68
Tropfenabscheider-Kunststoffprofile	67+68

U

Übersicht der Standardkunststoffe	25-29
Übersicht der High-Tech-Kunststoffe	4-13
Übersteck- und Transportschutzkappen, Rohrverschlussstopfen	100

V

Verschleißschutz-Auskleidungen	97+98
Verschleißschutzerzeugnisse	97+98
Vierkantstäbe aus PMMA	43
Vorhänge- und Hallenabtrennungen	89-91

W

Walzengummierungen	98
Weich-PVC	90
Weich-PVC-Faltenbälge	100
Weich-PVC-Fördergurte	94+95
Weich-PVC-Kantenschutz- und Dichtungsprofile mit Metallbewehrung	84
Weich-PVC-Kunststoff-Fördergurte für die Industrie, das Handwerk und das Gewerbe	94+95
Weich-PVC-Pendeltürplatten (Ersatzplatten) in Normalqualität	90
Weich-PVC-Pendeltürplatten (Ersatzplatten) in Tiefkühlqualität	90
Weich-PVC-Plattenvorhänge	89-91
Weich-PVC-Streifen für Streifenvorhänge	90
Weich-PVC-Streifen für Streifenvorhänge in Tiefkühlqualität	90
Weich-PVC-Streifen, rot-transparent	90
Werte für die spanabhebende Bearbeitung von Standardkunststoffen	32
Werte für die spanende Bearbeitung von High-Tech-Kunststoffen	14

Z

Zubehör für Streifen- und Plattenvorhänge, Industrieplanen und -hallenabtrennungen	91
--	----

Die in diesem Katalog genannten technischen Werte sind als Richtwerte anzusehen. In Grenz- und Zweifelsfällen empfehlen wir Versuche durchzuführen. Ein Rechtsanspruch basierend aus technischen Angaben kann nicht abgeleitet werden.

... unter www.siegle.de ... da steht was drin
Hier finden Sie unsere interessanten Online-Kataloge!

Kunststofftechnik (Großübersicht)

Für Maschinen, Anlagen und Apparate zur Erst-, Um- und Aufrüstung einschließlich der Lebensmittelindustrie und High-Tech-Bereichen (Chemie/Pharmazie/Elektronik)

Telefon-Durchwahl

KUNSTSTOFF-TECHNIK KUNSTSTOFFE



Kunststoffhalbzeuge (Standardprogramm)
(PE-HM/PE-HD/PA/PP/POM/PC)

unbearbeitet
bearbeitet

Seite
25-79

08 21/...
79 05-105/-104
79 05-153/-157/-161

High-Tech-Kunststoffe (Sonderprogramm)
(PEEK/PVDF/PEI/PSU usw.)
einschließlich ELS- und ELS-Ausrüstung

unbearbeitet
bearbeitet

3-24

79 05-106/-107
79 05-153/-157/-161

Transparente Kunststoffhalbzeuge
(PMMA/PC/PETG/PVC transparent)

unbearbeitet
bearbeitet

39-43

79 05-105/-104/-106
79 05-153/-157/-161

Fittings, Rohre aus Hart-PVC, PP, PVDF

unbearbeitet
konfektioniert

79-81

79 05-104/-105
79 05-153/-157/-161

Kunststoff-Standard- und Sonderprofile/
Tropfenabscheider- und Gleichrichterprofile
einschließlich Kassetten

83-86
67+68

79 05-159/-117

PE-Folien/PE-Verpackungsflaschen

60

79 05-106/-107

Ingenieur- und Konstruktionsbüro

1, 61-66

79 05-154/-175

Kunststoffsonderbehälter (rund und eckig),
-apparate und anlagen (einschl. Montagen)

1, 61-66

79 05-154/-175

Kunststoffrohrabschnitte, -rohrleitungen (einschl. Montagen)

64+69+81

79 05-154/-175

GFK-Gitterroste

82

79 05-154/-175

Flexible Tür- & Torsysteme (einschl. Montagen)

87-91

79 05-117/-159

Lärmschutzerzeugnisse

92

79 05-117/-159

Förder- und Antriebstechnik/Verschleißschutz
einschl. Montagen

93-98

79 05-159/-117

Schichtpressstoffe (HGW/HP)

bearbeitet/unbearbeitet

105+106

79 05-113/-112

Kunststoff- und Gummiformteile

99-104

79 05-107/-106

Filtermatten „für eine saubere Luft“

107+108

79 05-106/-107



... mit Komplett- und
Komponentenprogrammen

Stammhaus:

86165 Augsburg, Stätzlinger Straße 53 - Tel. 08 21 / 79 05-0 - Fax -155

86136 Augsburg, Postfach 10 23 53 - www.siegle.de - E-Mail: Info@siegle.de

Niederlassungen:

81375 München "Süd", Waldwiesenstraße 8a

81207 München, Postfach 60 07 13, E-Mail: Muenchen@siegle.de

Tel. 0 89 / 70 30 81/-82

Fax 0 89 / 7 00 43 82

93059 Regensburg "Ost", Im Gewerbepark D 19 A

93026 Regensburg, Postfach 4 45, E-Mail: Regensburg@siegle.de

Tel. 09 41 / 4 70 50/-59

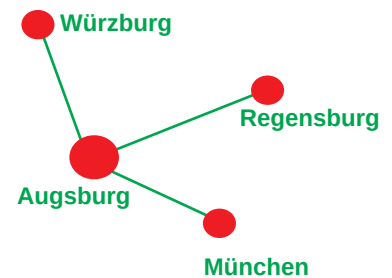
Fax 09 41 / 4 58 99

97084 Würzburg "Nord", Winterhäuser Straße 67

E-Mail: Wuerzburg@siegle.de

Tel. 09 31 / 6 50 28/-29

Fax 09 31 / 61 25 08

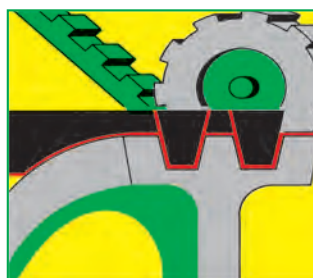


FORDERN SIE IHREN LOGIN für unsere Komplett- und Komponentenprogramme AN ...

... unter www.siegle.de ... da steht was drin! Hier finden Sie unsere interessanten Online-Kataloge!



ELASTOMER- und
DICHTUNGSTECHNIK
Tel. 08 21 / 79 05-115/-109



FÖRDER- und
ANTRIEBSTECHNIK
Tel. 08 21 / 79 05-110/-159



FLUIDTECHNIK
Tel. 08 21 / 79 05-112/-113



ARBEITSSCHUTZ und
ARBEITSSICHERHEIT
Tel. 08 21 / 79 05-100/-101/-102/-103

Siegle macht's ... Siegle kann's ... Siegle hat's ...

Mit maßgeschneiderten Kunststoffbehältern und -anlagen sowie dem Apparate- und Rohrleitungsbau einschließlich der Anfertigung von einbaufertigen Komponenten

ergänzen sich unsere Engagements als

Handelshaus und als Fabrikation

zu einer sinnvollen Einheit mit interessanten Serviceleistungen, wie

- der Entwicklung von technischen Konzeptionen durch unser Ingenieurbüro und unsere Produktion
- einschließlich unserem Konstruktionsbüro und
- unseren Montageleistungen vor Ort.

... alles aus einer Hand ...

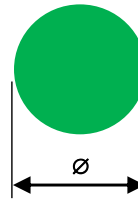


Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...

Kunststoff-Metergewichte Vollstäbe

Metergewicht von Rundstäben
bei einem spezifischen Gewicht = 1,00

Für die Berechnung des tatsächlichen Gewichts eines Rundstabes wird die Zahl neben der Abmessung mit dem spezifischen Gewicht des jeweiligen Kunststoffs multipliziert.



Ø mm	Gew. g	Ø mm	Gew. g	Ø mm	Gew. g	Ø mm	Gew. g	Ø mm	Gew. g	Ø mm	Gew. g
5	20	155	18869	325	82958	495	192443	665	347323	835	547599
6	28	160	20106	330	85530	500	196350	670	352565	840	554177
7	38	165	21383	335	88142	505	200296	675	357847	845	560794
8	50	170	22698	340	90792	510	204282	680	363168	850	567450
9	64	175	24053	345	93482	515	208307	685	368528	855	574146
10	79	180	25447	350	96212	520	212372	690	373928	860	580880
15	177	185	26880	355	98980	525	216475	695	379367	865	587655
20	314	190	28353	360	101788	530	220618	700	384845	870	594468
25	491	195	29865	365	104635	535	224801	705	390363	875	601320
30	707	200	31416	370	107522	540	229022	710	395919	880	608212
35	962	205	33006	375	110447	545	233283	715	401515	885	615143
40	1257	210	34636	380	113412	550	237583	720	407150	890	622114
45	1590	215	36305	385	116416	555	241922	725	412825	895	629124
50	1964	220	38013	390	119459	560	246301	730	418539	900	636173
55	2376	225	39761	395	122542	565	250719	735	424292	905	643261
60	2827	230	41548	400	125664	570	255176	740	430084	910	650388
65	3318	235	43374	405	128825	575	259672	745	435916	915	657555
70	3848	240	45239	410	132026	580	264208	750	441786	920	664761
75	4418	245	47144	415	135266	585	268783	755	447697	925	672006
80	5027	250	49088	420	138545	590	273397	760	453646	930	679291
85	5675	255	51071	425	141863	595	278051	765	459635	935	686615
90	6362	260	53093	430	145220	600	282743	770	465663	940	693978
95	7088	265	55155	435	148617	605	287475	775	471730	945	701380
100	7854	270	57256	440	152053	610	292247	780	477836	950	708822
105	8659	275	59396	445	155529	615	297057	785	483982	955	716303
110	9503	280	61575	450	159044	620	301907	790	490167	960	723823
115	10387	285	63794	455	162597	625	306796	795	496391	965	731382
120	11310	290	66052	460	166191	630	311725	800	502655	970	738981
125	12272	295	68349	465	169823	635	316692	805	508958	975	746619
130	13273	300	70684	470	173495	640	321679	810	515300	980	754296
135	14314	305	73062	475	177206	645	326745	815	521681	985	762013
140	15394	310	75477	480	180956	650	331831	820	528102	990	769769
145	16513	315	77931	485	184746	655	336955	825	534562	995	777564
150	17672	320	80425	490	188575	660	342119	830	541061	1000	785398



Unser Zentrallager und
die Produktion im
Stammhaus Augsburg

Wenn Sie mehr als nur
**KUNSTSTOFF-
HALBZEUGE**
wollen ...

Zur Reduzierung Ihrer
betrieblichen Prozeßkos-
ten empfehlen sich unsere
Produktionsabteilungen
mit fix und fertig konfektio-
nierten **KOMPONENTEN**
aus leistungsfähigen Ser-
viceabteilungen!

Vom Praktiker
für Praktiker!

Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die Kunststofftechnik

ROULETTE bei High-Tech- und ELS/ESD-Kunststoffen (elektr. leitend bzw. elektrostatisch ausgerüstet)

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG



... bei der CNC-Fertigung von PVDF-Teilen

in höchster Präzision



... aus PVDF-ELS (elektrisch leitfähig)



... aus POM-ELS



PVDF-Rohrleitungssysteme (geschweißt)

Interessante Anwendungen aus unserem Kunststoffverarbeitungswerk ... gedreht ... gebohrt ... gefräst ... geschnitten ... geschweißt ... alles aus einer Hand!



PEEK-Halbzeuge



aus PVDF



... aus PPS (Polyphenylensulfid)

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

Übersicht High-Tech-Kunststoffe

Produktname/ BestellNr:	chem. Bezeichnung:	Eigenschaften:	Dichte	Farbe:	verfügbar in:	ca. Lieferzeit:	Spez. Oberflächenwiderstand Mess-Parameter / Wert/ Einheit/ Norm
PEEK 522PEEK	Polyetheretherketon	gute Wärmeformbeständigkeit gut zerspanbar inhärent flammwidrig beständig gegen energiereiche Strahlung gute Gleit- Reibeigenschaften sehr gute Chemikalienbeständigkeit hohe Kriechfestigkeit hydrolyse- und heißdampfbeständig	1,31 g/cm³	natur opak	Platten 5 - 150 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 5 - 200 mm Drm. 1000/3000 mm lang	kurzfristig aus Werkslager Zwischenverkauf vorbehalten ggfs. auf Anfrage	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF 10 ¹⁵ Ω DIN IEC 60093 (9)
PEEK GF30 522PEEK	Polyetheretherketon Zusätze: Glasfaser	gute Wärmeformbeständigkeit inhärent flammwidrig sehr hohe Kriechfestigkeit gut chemisch beständig hydrolyse- und heißdampfbeständig hohe Maßhaltigkeit sehr hohe Steifigkeit beständig gegen energiereiche Strahlung	1,53 g/cm³	natur opak	Platten 10 - 80 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 8 - 100 mm Drm. 1000/3000 mm lang	kurzfristig aus Werkslager Zwischenverkauf vorbehalten ggfs. auf Anfrage	 10 ¹⁴ Ω DIN IEC 60093 (9)
PEEK modif. 522PEEK	Polyetheretherketon Zusätze: Kohlefasern PTFE Grafit	gute Wärmeformbeständigkeit hohe Kriechfestigkeit gute Gleit- Reibeigenschaften hydrolyse- und heißdampfbeständig gute Verschleißfestigkeit sehr gute Chemikalienbeständigkeit inhärent flammwidrig nicht elektrisch isolierend	1,44 g/cm³	schwarz opak	Platten 10 -150 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 10 - 100 mm Drm. 1000/3000 mm lang	kurzfristig aus Werkslager Zwischenverkauf vorbehalten ggfs. auf Anfrage	Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF 10 ⁴ - 10 ¹¹ Ω DIN EN 61340-2-3 (9)
PPS GF40 522PPSG	Polyphenylensulfid Zusätze: Glasfasern	gute Wärmeformbeständigkeit hohe Maßhaltigkeit sehr gute Chemikalienbeständigkeit inhärent flammwidrig hydrolyse- und heißdampfbeständig hohe Steifigkeit hohe Kriechfestigkeit beständig gegen energiereiche Strahlung	1,63 g/cm³	schwarz opak	Platten 10 - 70 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 10 - 60 mm Drm. 1000/3000 mm lang	kurzfristig aus Werkslager Zwischenverkauf vorbehalten Platten auf Anfrage	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF 10 ¹⁴ Ω DIN IEC 60093 (9)
PSU 522PSU	Polysulfon	gute Wärmeformbeständigkeit hohe Festigkeit hohe Steifigkeit hohe Maßhaltigkeit elektrisch isolierend beständig gegen energiereiche Strahlung gut schweißbar	1,24 g/cm³	natur transparent	Platten 10 - 80 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 8 - 150 mm Drm. 1000/3000 mm lang	auf Anfrage Sonderproduktion	 10 ¹⁴ Ω DIN IEC 60093 (9)
PEI 522PEI	Polyetherimid	hoch thermisch-mechanisch belastbar beständig gegen energiereiche Strahlung hohe Maßhaltigkeit inhärent flammwidrig	1,28 g/cm³	bernstein transparent	Platten 10 - 80 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 8 - 150 mm Drm. 1000/3000 mm lang	kurzfristig aus Werkslager Zwischenverkauf vorbehalten ggfs. auf Anfrage	 10 ¹⁴ Ω DIN IEC 60093
PI 522PI	Polyimid	hoch thermisch-mechanisch belastbar sehr hohe Temperaturbeständigkeit gut chemisch beständig sehr gut elektrisch isolierend beständig gegen energiereiche Strahlung geringe Ausgasung hohe Kriechfestigkeit hydrolyseempfindlich bei höheren Temp.	1,34 g/cm³	schwarz braun gelb (ocker)	Platten 5 - 65 mm dick 195/300 x 195/395/1000 mm Rundstäbe 6 - 50 mm Drm. 250/395/750/1000 mm	auf Anfrage Sonderproduktion	23°C 10 ¹⁶ Ω DIN IEC 60093
PPSU 522PSU	Polyphenylsulfon	hoch thermisch-mechanisch belastbar gute Wärmeformbeständigkeit hydrolyse- und heißdampfbeständig gute Schlagfestigkeit hohe Steifigkeit hohe Festigkeit gut chemisch beständig	1,31 g/cm³	elfenbein opak auch in MT (Medizintechnik) lieferbar (versch. Farbig)	Platten 5 - 80 mm dick 300/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 19,05 - 88,9 mm Drm. 1000/3000 mm in MT sind Rundstäbe teils kurzfristig aus Werkslager lieferbar; ZVV	auf Anfrage Sonderproduktion	 10 ¹⁴ Ω DIN IEC 60093
PVDF 522PVDF	Polyvinylidenfluorid	sehr gute Chemikalienbeständigkeit inhärent flammwidrig Dauergebrauchstemperatur bis 150° gute Gleit- Reibeigenschaften sehr gut schweißbar sehr gut elektrisch isolierend sehr gut UV-/witterungsbeständig	1,78 g/cm³	weiss opak	Platten 10 - 100 mm dick Rundstäbe 4 - 280 mm Drm.	kurzfristig ab Lager; ZVV bzw. auf Anfrage	 10 ¹⁴ Ω DIN IEC 60093

spez. Durchgangswiderstand Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Durchschlagsfestigkeit Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Kriechstromfestigkeit (CTI) Mess-Parameter/ Wert/ Einheit / Norm	Zug- Elastizitätsmodul Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Zugfestigkeit Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Streckspannung Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Streckdehnung Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm
Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF 10 ¹⁵ Ω*cm DIN IEC 60093	23°C, 50% rel. LF 73 kV/mm ISO 60243-1 (10)	Platinelekt., 23°C, 50% rel. LF, Lösung A 125 V DIN EN 60112	1mm/min 4200 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 116 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 116 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 5 % DIN EN ISO 527-2
10 ¹⁴ Ω*cm DIN IEC 60093	23°C, 50% rel. LF 36 kV/mm ISO 60243-1 (10)		1mm/min 6400 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 105 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 105 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 3 % DIN EN ISO 527-2
Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF 10 ⁷ - 10 ¹² Ω*cm DIN EN 61340-2-3			1mm/min 5500 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 84 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 84 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 3 % DIN EN ISO 527-2
Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF 10 ¹⁴ Ω*cm DIN IEC 60093	23°C, 50% rel. LF 32 kV/mm ISO 60243-1 (10)	Platinelekt., 23°C, 50% rel. LF, Lösung A 125 V DIN EN 60112	1mm/min 6500 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 83 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 83 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 3 % DIN EN ISO 527-2
10 ¹⁴ Ω*cm DIN IEC 60093			1mm/min 2700 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 89 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 89 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 5 % DIN EN ISO 527-2
10 ¹⁴ Ω*cm DIN IEC 60093			1mm/min 3200 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 127 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 127 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 7 % DIN EN ISO 527-2
23°C 10 ¹⁷ Ω*cm DIN IEC 60093			1mm/min, 23°C 3600 MPa DIN EN ISO 527-1	50mm/min, 23°C 116 MPa DIN EN ISO 527-1		
			1mm/min 2300 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 81 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 81 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 7 % DIN EN ISO 527-2
			1mm/min 2200 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min 62 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 62 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 8 % DIN EN ISO 527-2

Übersicht High-Tech-Kunststoffe

	Bruchdehnung Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Biegefestigkeit Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Biege-Elastizitätsmodul Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Druckfestigkeit Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Druck-Elastizitätsmodul Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Schlagzähigkeit (Charpy) Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Kerbschlagzähigkeit (Charpy) Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Kugeldruckhärte Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm
PEEK	50mm/min 15 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 175 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 4200 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 23 / 43 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 3400 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5 J n. b. kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)	max. 7,5 J 4 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA	253 MPa ISO 2039-1 (6)
PEEK GF30	50mm/min 3 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 164 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 6600 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 29 / 52 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 4800 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5 J 33 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		316 MPa ISO 2039-1 (6)
PEEK modif	50mm/min 3 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 142 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 6000 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 23 / 44 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 4000 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5 J 28 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		250 MPa ISO 2039-1 (6)
PPS GF40	50mm/min 3 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 145 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 6600 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 21 / 41 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 4600 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5 J 24 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		343 MPa ISO 2039-1 (6)
PSU	50mm/min 15 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 122 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 2600 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 15 / 28 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 2300 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5 J 175 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)	max. 7,5 J 4 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA	167 MPa ISO 2039-1 (6)
PEI	50mm/min 35 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 164 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 3300 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 23 / 41 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 2800 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5 J 113 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		225 MPa ISO 2039-1 (6)
PI	50mm/min, 23°C 3.8 % DIN EN ISO 527-1	10 mm/min, 23°C 170 MPa DIN EN ISO 178	2 mm/min, 23°C 3700 MPa DIN EN ISO 178	10 mm/min, 23°C 500 MPa EN ISO 604	1 mm/min, 23°C 2000 MPa EN ISO 604	max. 7.5 J, 23°C 75.8 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU	max. 7.5 J, 23°C 5 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA	
PPSU	50mm/min >50 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 107 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 2300 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 18 / 30 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 2000 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5J n.b. Kj/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)	max. 7,5J 13 Kj/m² DIN EN ISO 179-1eA	143 MPa ISO 2039-1
PVDF	50mm/min 17 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 77 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 2100 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 16 / 28 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 1900 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5J 150 Kj/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		129 MPa ISO 2039-1

Glasübergangs- temperatur Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Schmelztemperatur Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Formbeständigkeits- temperatur Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Einsatztemperatur, kurzzeitig Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Einsatztemperatur, dauernd Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wärmeausdehnung (CLTE) Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wärmeausdehnung (CLTE) Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm
150 °C DIN 53765 (7)	341 °C DIN 53765	HDT, Methode A 162 °C ISO-R 75 Method A	300 °C (8)	260 °C	<u>23-60°C</u> , längs 5 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 5 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
147 °C DIN 53765 (7)	341 °C DIN 53765		300 °C (8)	260 °C	<u>23-60°C</u> , längs 4 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 4 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
146 °C DIN 53765 (7)	341 °C DIN 53765		300 °C (8)	260 °C	<u>23-60°C</u> , längs 3 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 3 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
93 °C DIN 53765 (7)	280 °C DIN 53765		260 °C (8)	230 °C	<u>23-60°C</u> , längs 4 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 5 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
188 °C DIN 53765 (7)	n.a. °C DIN 53765		180 °C (8)	160 °C	<u>23-60°C</u> , längs 6 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 6 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
216 °C DIN 53765 (7)	n. a. °C DIN 53765		200 °C (8)	170 °C	<u>23-60°C</u> , längs 5 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 5 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
368 °C (DMA, Maximum Verlustfaktor tan d)		1,85 MPa 368 °C DIN 53 461		°C Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne indiv. Prüfung genutzt werden	<u>50-200°C</u> 4.3 / 4.3 DIN 53 752 Wärmeausdehnung 10^{-5} K^{-1} XY/Z Achse	<u>200-300°C</u> 5.3/5.3 DIN 53 752 Wärmeausdehnung 10^{-5} K^{-1} XY/Z Achse
218 °C DIN 53765 (7)	n.a. °C DIN 53765 n.a. = nicht relevant		190 °C (8)	170 °C	<u>23-60°C</u> , längs 6 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 6 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2
-40 °C DIN 53765 (7)	171 °C DIN 53765		150 °C (8)	150 °C	<u>23-60°C</u> , längs 16 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	<u>23-100°C</u> , längs 18 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2

Übersicht High-Tech-Kunststoffe

	Wärmeausdehnung (CLTE) Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	spez. Wärmekapazität Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wärmeleitfähigkeit Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wasseraufnahme Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	beständig gegen heißes Wasser/ Laugen Messparameter Wert/ Einheit/ Norm	Verhalten bei Freibewitterung	Brennverhalten (UL94)
PEEK	<u>100-150°C</u> , längs 7 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	1.1 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.27 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24 h / 96 h (23°C) 0.02/0.03 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	- - (13)	gelistet (Wert bei 1,5 mm) V0 DIN IEC 60695-11-10;
PEEK GF30	<u>100-150°C</u> , längs 5 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	1.0 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.35 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24 h / 96 h (23°C) 0.02/0.03 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	- - (13)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PEEK modif.	<u>100-150°C</u> , längs 4 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	1.1 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.82 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24 h / 96 h (23°C) 0.02/0.03 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	- - (13)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PPS GF40	<u>100-150°C</u> , längs 10 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	0.9 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.33 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24 h / 96 h (23°C) <0.01/0.01 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	(+) - (14)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PSU		1.2 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.21 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24 h / 96 h (23°C) 0.6/0.1 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	- - (13)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PEI	<u>100-150°C</u> , längs 6 10^{-5} K^{-1} DIN EN ISO 11359-1;2	1.2 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.21 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24 h / 96 h (23°C) 0.05 / 0.1 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	- - (13)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PI		1.04 J/(g*K) -	40°C 0.22 W/(K*m) ISO 8302	24 h in Wasser, 23°C 1.08 % DIN EN ISO 62 (bei 80°C 3.29 %)			entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PPSU		1.1 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.25 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24h / 96h (23°C) 0.1 / 0.2 % DIN EN ISO 62 (10)	+ - (12)	- - (13)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
PVDF		1.3 J/(g*K) ISO 22007-4:2008	0.25 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	24h / 96h (23°C) <0.1 / <0.1 % DIN EN ISO 62 (10)	+ - (12)	+ - (13)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL

Übersicht elektrisch leitfähiger Kunststoffe

Produktname:	chem. Bezeichnung:	Eigenschaften:	Dichte	Farbe:	verfügbar in:	ca. Lieferzeit:	spez. Oberflächenwiderstand Mess-Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm
PAI 522PAI	Polyamidimid	sehr gut elektrisch isolierend hoch thermisch-mechanisch belastbar gute Verschleißfestigkeit geringe Wärmeausdehnung gut chemisch beständig hohe Kriechfestigkeit beständig gegen energiereiche Strahlung hydrolyseempfindlich bei höheren Temperaturen	1,38 g/cm ³	sandfarben	Platten 5 - 40 mm dick 195/395 x 395/795/1000 mm Rundstäbe nur auf Anfrage	auf Anfrage Sonderproduktion	23°C 10^{15} Ω DIN IEC 60093
PC ESD 522PCPLAN	Polycarbonat, elektr. leitf.	hohe Transparenz bruchfest elektrostatisch ableitend gute Schlagfestigkeit hohe Steifigkeit hohe Festigkeit gut chemisch beständig	1,20 g/cm ³	transparent, Transmittanz: 80%	Platten 2 - 15 mm dick 1212 x 2424 / 1200 x 2000 mm	auf Anfrage	elektr. Eigenschaften: Oberflächenwiderstand ASTM D-257 DIN 53 482 $\Omega / \square$ $10^6 \sim 10^7$
PEEK ELS nano 522PEEKELS	Polyetheretherketon Zusatz CNT (= carbon nanotubes)	hohe Maßhaltigkeit Dauergebrauchstemperatur bis 260°C hohe Festigkeit sehr gute Chemikalienbeständigkeit elektrisch leitfähig hoch thermisch-mechanisch belastbar gut zerspanbar hohe Zähigkeit	1,36 g/cm ³	schwarz opak	Platten 5 - 50 mm dick Rundstäbe 10 - 100 mm Dm.	auf Anfrage	Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF $10^2 - 10^4$ Ω DIN EN 61340-2-3 Probek. 20 mm Dicke
POM-C ELS 522POMEL	Polyoxymethylen Copolymer Zusatz Leitruß	elektrisch leitfähig hohe Festigkeit nur schwer verklebbar gut zerspanbar gut chemisch beständig hohe Zähigkeit gute Verschleißfestigkeit gut UV/witterungsbeständig	1,41 g/cm ³	schwarz opak	Platten 5 - 150 mm dick 500/620 x 1000/3000 mm Rundstäbe 5 - 200 mm Dm. 1000/3000 mm	kurzfristig aus Werkslager Zwischenverkauf vorbehalten ggfs. auf Anfrage	Leitgummi, 23°C, 50% rel. LF $10^2 - 10^4$ Ω DIN EN 61340-2-3 Probek. 20 mm Dicke
PMMA ESD 522PMMAAN	Polymethylmethacrylat, elektr. leitf.	elektrisch leitfähig hohe Transparenz elektrostatisch ableitend hohe Festigkeit hohe Steifigkeit	1,19 g/cm ³	transparent, Transmittanz: 85%	Platten 2 - 40 mm dick 1212 x 2424 / 1000 x 2000 mm	auf Anfrage	elektr. Eigenschaften: Oberflächenwiderstand ASTM D-257 DIN 53 482 $\Omega / \square$ $10^6 \sim 10^7$

...für Sie ist die LS-Kunststofftechnik immer da

							elektr. Eigenschaften:
PVDF-ELS 522PVDFEL	Polyvinylidenfluorid elektrisch leitfähig	elektrisch leitfähig nicht physiol. unbedenklich gute Gleit-/Verschleißigenschaften	1,78 g/cm ³	schwarz	Platten auf Anfrage Rundstäbe auf Anfrage	auf Anfrage Sonderproduktion	spez. Durchgangswiderstand $\leq 10^4$ Ω*cm IEC 60093
PE-ELS 522PEEL	Polyethylen elektrisch leitfähig	elektrisch leitfähig nicht physiol. unbedenklich gute Gleit-/Verschleißigenschaften	1,0 g/cm ³	schwarz	Platten auf Anfrage Rundstäbe auf Anfrage	auf Anfrage Sonderproduktion	elektr. Eigenschaften: spez. Durchgangswiderstand $S = 10^4$ Ω*cm IEC 60093

...bei Halbzeugen und bei Zeichnungsteilen

Die angegebenen Werte entsprechen den Durchschnittswerten verschiedener Hersteller und beziehen sich ausschließlich auf Laborbedingungen bei Raumtemperatur. Diese Werte können deshalb nur als Richtlinie dienen. In Zweifelsfällen empfehlen wir unbedingt Tests durchzuführen. Ein Rechtsanspruch basierend aus den obigen Angaben kann nicht abgeleitet werden, wir schließen jegliche Haftung aus.

Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...

Übersicht elektrisch leitfähiger Kunststoffe

	spez. Durchgangswiderstand Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Durchschlagsfestigkeit Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Kriechstromfestigkeit (CTI) / Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Zug-Elastizitätsmodul Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Zugfestigkeit: Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Streckspannung Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Streckdehnung Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm
PAI	23°C 10^{17} $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN IEC 60093			1mm/min, 23° 4500 MPa DIN EN ISO 527-1	50mm/min, 23°C 110 MPa DIN EN ISO 527-1		
			physik. Eigenschaften:				Optische Eigenschaften:
PC ESD	elektrostatische Entladung MIL B-81705B sek < 0.1	Dielektrische Konstante ASTM D-150 DIN 53483 - 3	Wasseraufnahme ASTM D-570 DIN 53495 % 0.3	Bleistiftritzhärte JIS K 5400 Skala HB	Adhäsionskraft Beschichtung JIS D 0202 - 100/100	Brechungszahl ASTM D-1003 % 1.58	Reflexionsverlust ASTM D-1003 EN 2155-9 % 4
PEEK ELS nano	Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF $10^3 - 10^5$ $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3			1mm/min, 4800 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min, 106 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min, 106 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min, 4 % DIN EN ISO 527-2
POM-C ELS	Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF $10^3 - 10^5$ $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3			1mm/min, 1800 MPa DIN EN ISO 527-2 (1)	50mm/min, 42 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min, 42 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min, 11 % DIN EN ISO 527-2
			physik. Eigenschaften:				Optische Eigenschaften:
PMMA ESD	elektrostatische Entladung MIL B-81705B sek < 0.1	Dielektrische Konstante ASTM D-150 DIN 53483 - 3	Wasseraufnahme ASTM D-570 DIN 53495 % 0.3	Bleistiftritzhärte JIS K 5400 ISO 15184 Skala 2 H	Adhäsionskraft Beschichtung JIS D 0202 - 100/100	Brechungszahl ASTM D-1003 % 1.49	Reflexionsverlust ASTM D-1003 % 3

...für Sie ist die LS-Kunststofftechnik immer da

						mech. Eigenschaften:	
PVDF-ELS	Oberflächenwiderstand $\leq 10^4$ Ω IEC 60093	Dielektrizitätszahl bei 1 MHz - IEC 60250	Diel. Verlustfaktor bei 1 MHz - IEC 60250	Durchschlagsfestigkeit - kV/mm IEC 60243-1	Kriechstromfestigkeit - V IEC 60112	Streckspannung 40 MPa ISO 527	Streckdehnung 9 % ISO 527
						mech. Eigenschaften:	
PE-ELS	Oberflächenwiderstand $\leq 10^5$ Ω IEC 60093	Dielektrizitätszahl bei 1 MHz - IEC 60250	Diel. Verlustfaktor bei 1 MHz - IEC 60250	Durchschlagsfestigkeit - kV/mm IEC 60243-1	Kriechstromfestigkeit - V IEC 60112	Streckspannung 29 MPa ISO 527	Streckdehnung 13 % ISO 527

...bei Halbzeugen und bei Zeichnungsteilen

Die angegebenen Werte entsprechen den Durchschnittswerten verschiedener Hersteller und beziehen sich ausschließlich auf Laborbedingungen bei Raumtemperatur. Diese Werte können deshalb nur als Richtlinie dienen. In Zweifelsfällen empfehlen wir unbedingt Tests durchzuführen. Ein Rechtsanspruch basierend aus den obigen Angaben kann nicht abgeleitet werden, wir schließen jegliche Haftung aus.

Bruchdehnung Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Biegefestigkeit Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Biege Elastizitätsmodul Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Druckfestigkeit Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Druck- Elastizitätsmodul Messparameter/ Wert/	Schlagzähigkeit (Charpy) Messparameter/ Wert/Einheit/Norm	Kerbschlagzähigkeit (Charpy) Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Kugeldruckhärte Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm
50mm/min, 23°C 5.5 % DIN EN ISO 527-1 bzw. 10mm/min, 23°C-4.3 % DIN EN ISO 178	10mm/min, 23°C 162 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 23° 4240 MPa DIN EN ISO 178	10mm/min, 23°C 474 MPa EN ISO 604		max. 7,5J/23°C 37.4 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU		SHORE HÄRTE Shore D, 23°C 91 D DIN 53505
mech. Eigenschaften:							
Abbildungsschärfe JIS K 7105 % 60	Zugfestigkeit ASTM D-638 DIN 53455 N/mm² 64.7	Reißdehnung ASTM D-638 DIN 53455 % 100	Biegefestigkeit ASTM D-790 DIN 53452 N/mm² 93.2	Druckmodul ASTM D-790 N/mm² 2600	Druckfestigkeit ASTM D-695 N/mm² 85.3	Schlagzähigkeit (23°C) Charpy JIS K 7110 kJ/m² 83.4	Kerbschlagzähigkeit (notched IZOD) ASTM D-256 J/m 847
50mm/min, 4 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 178 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 4700 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 27 / 47 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 3600 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5J 58 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		253 MPa ISO 2039-1 (6)
50mm/min, 11 % DIN EN ISO 527-2	2mm/min, 10 N 56 MPa DIN EN ISO 178 (2)	2mm/min, 10 N 1500 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 16 / 25 MPa EN ISO 604 (3)	5mm/min, 10 N 1500 MPa EN ISO 604 (4)	max. 7,5J 74 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU (5)		96 MPa ISO 2039-1 (6)
mech. Eigenschaften:							
Abbildungsschärfe JIS K 7105 % 85	Zugfestigkeit ASTM D-638 DIN 53455 N/mm² 74.5	Reißdehnung ASTM D-638 DIN 53455 % 5	Biegefestigkeit ASTM D-790 DIN 53452 N/mm² 117.7	Druckmodul ASTM D-790 N/mm² 2900	Druckfestigkeit ASTM D-695 N/mm² -	Schlagzähigkeit (23°C) Charpy JIS K 7110 kJ/m² 2.0	Kerbschlagzähigkeit (notched IZOD) ASTM D-256 J/m 20.3

...für Sie ist die LS-Kunststofftechnik immer da

Reißfestigkeit - MPa ISO 527	Reißdehnung ≥20 % ISO 527	Schlagzähigkeit - kJ/m² ISO 179	Kerbschlagzähigkeit 8 kJ/m² ISO 179	Kugeldruckhärte (Rockwell) - MPa ISO 2039	Shore-D 76 ISO 868	Biegefestigkeit - MPa ISO 178	Elastizitätsmodul 1600 MPa IDO 527
Reißfestigkeit 10 MPa ISO 527	Reißdehnung 55 % ISO 527	Schlagzähigkeit o.B. kJ/m² ISO 179	Kerbschlagzähigkeit >5 kJ/m² ISO 179	Kugeldruckhärte (Rockwell) 55 MPa ISO 2039	Shore-D 66 ISO 868	Biegefestigkeit 24 MPa ISO 178	Elastizitätsmodul 1360 MPa ISO 527

...bei Halbzeugen und bei Zeichnungsteilen

Die angegebenen Werte entsprechen den Durchschnittswerten verschiedener Hersteller und beziehen sich ausschließlich auf Laborbedingungen bei Raumtemperatur. Diese Werte können deshalb nur als Richtlinie dienen. In Zweifelsfällen empfehlen wir unbedingt Tests durchzuführen. Ein Rechtsanspruch basierend aus den obigen Angaben kann nicht abgeleitet werden, wir schließen jegliche Haftung aus.

Übersicht elektrisch leitfähiger Kunststoffe

	Glasübergangstemperatur Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Schmelztemperatur Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Formbeständigkeits- temperatur / Mess- parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Einsatztemperatur, kurzzeitig / Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Einsatztemperatur, dauernd / Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wärmeausdehnung (CLTE) / Mess- Parameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wärmeausdehnung (CLTE) / Messparameter/ Wert/Einheit/ Norm
PAI	340 °C — DMA, Maximum Verlustfaktor tan d				300 °C (8)	50-200°C 4.8 / - 10 ⁻⁵ K ⁻¹ DIN 53752 Wärmeausdehnung XY/Z Achse	
	thermische Eigenschaften:						
PC ESD	Formbeständigkeit ASTM D-648 °C 135	linearer Ausdehnungskoeffizient ASTM D-696 l/°C 7 x 10 ⁻⁵	Wärmeleitfähigkeit ASTM C-177 W/mK 0.2	Eigenwärme ASTM C-177 kJ/kgK 1.26	Wärmeschrumpfung JIS K 6745 %	Entflammbarkeit UL-94 -	
PEEK ELS nano	147 °C DIN 53765 (7)	341 °C DIN 53765		300 °C (8)	260 °C	23-60°C, längs 5 10 ⁻⁵ K ⁻¹ DIN EN ISO 11359-1;2	23-100°C, längs 5 10 ⁻⁵ K ⁻¹ DIN EN ISO 11359-1;2
POM-C ELS	-60 °C DIN 53765 (7)	169 °C DIN 53765		140 °C (8)	100 °C	23-60°C, längs 13 10 ⁻⁵ K ⁻¹ DIN EN ISO 11359-1;2	23-100°C, längs 14 10 ⁻⁵ K ⁻¹ DIN EN ISO 11359-1;2
	thermische Eigenschaften:						
PMMA ESD	Formbeständigkeit ASTM D-648 °C 90	linearer Ausdehnungskoeffizient ASTM D-696 l/°C 7 x 10 ⁻⁵	Wärmeleitfähigkeit ASTM C-177 W/mK 0.21	Eigenwärme ASTM C-177 kJ/kgK 1.47	Wärmeschrumpfung JIS K 6745 %	Entflammbarkeit UL-94 - HB	

...für Sie ist die LS-Kunststofftechnik immer da

	therm. Eigenschaften:						
PVDF-ELS	Dauergebrauchstemperatur von -30°C bis 150°C UL746B	Victat Erweichungstemp. - °C ISO 306 VST/B/50	Victat Erweichungstemp. - °C ISO 306 VST/A/50	Formbeständigkeitstemp. - °C ISO 75 HDT/B	Formbeständigkeitstemp. - °C ISO 75 HDT/A	Längenausdehnungs- koeffizient 1,3 K ⁻¹ * 10 ⁻⁴ ISO 11359	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C - W/(m*K) ISO 22007-4
	therm. Eigenschaften:						
PE-ELS	obere Dauergebrauchstemperatur bis 90°C UL746B	Victat Erweichungstemp. 83 °C ISO 306 VST/B/50	Victat Erweichungstemp. - °C ISO 306 VST/A/50	Formbeständigkeitstemp. - °C ISO 75 HDT/B	Formbeständigkeitstemp. - °C ISO 75 HDT/A	Längenausdehnungs- koeffizient 1,5 K ⁻¹ * 10 ⁻⁴ ISO 11359	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C - W/(m*K) ISO 22007-4

...bei Halbzeugen und bei Zeichnungsteilen

Kommentar:		3= Probekörper 10x10x10mm	5= Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper
1= Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b		4 = Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1% Kompression ermittelt	6= Probekörper mit 4 mm Dicke
2= Für Biegeversuch: Stützweite 64 mm, Normprüfkörper			7= Literaturwerte

Wärmeausdehnung (CLTE) / Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Wasseraufnahme Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	best. gegen heißes Wasser/ Laugen/ Messparameter/ Wert/ Einheit/ Norm	Verhalten bei Freibewitterung	Brennverhalten (UL94)
	24 h in Wasser, 23°C 0.69 % DIN EN ISO 62 (bei 80°C 2.24 %)	High-Tech- und ELS/ESD-Kunststoffe (elekt. leitend bzw. elektr. statisch ausgerüstet)  umweltorientiert und leistungsstark ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE Augsburger Stadler SS 88103 Augsburg Tel. 08 21 79 05 - 0 Fax 08 21 79 05 - 195 www.stadler.de   AUGSBURG MÜNCHEN REGENSBURG WÜRZBURG		entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL



100-150°C, längs 7 10 ⁻⁵ K ⁻¹ DIN EN ISO 11359-1;2	24 h / 96 h (23°C) 0.02/0.03 % DIN EN ISO 62 (11)	+ - (12)	(+) - (14)	entsprechend V0 DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL
	24 h / 96 h (23°C) 0.05/0.2 % DIN EN ISO 62 (11)	(+) - (12)	(+) - (14)	entsprechend HB DIN IEC 60695-11-10 entsprechend bedeutet keine Listung bei UL

Für die Be- und Verarbeitung von HT-Kunststoffen zu Dreh-, Fräs- und Zuschnitteilen verfügen wir über modernste NC- und CNC-Bearbeitungszentren und Schweißeinrichtungen.

...für Sie ist die LS-Kunststofftechnik immer da

sonst. Eigenschaften:			
Klebmöglichkeit - - bedingt Vorbehandlung nötig	Sauerstoffindex - % ASTM D 2863	Brandverhalten - - UL 94	UV-Beständigkeit + - -
sonst. Eigenschaften:			
Klebmöglichkeit + - -	Sauerstoffindex - % ASTM D 2863	Brandverhalten HB - UL 94	UV-Beständigkeit 0 - -

...bei Halbzeugen und bei Zeichnungsteilen

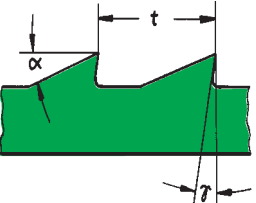
8= Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich der Anwendungsbedingungen genutzt werden

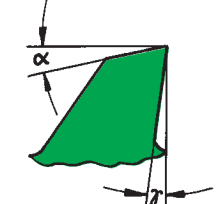
9= Probekörper 20 mm Dicke
 10= Probekörper 1 mm
 11= Drm. Ca. 50 mm, h=13

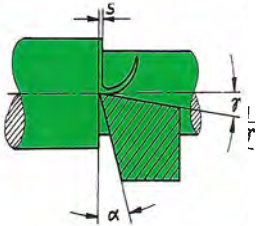
12= + beständig
 13= - unbeständig
 14= (+) bedingt beständig

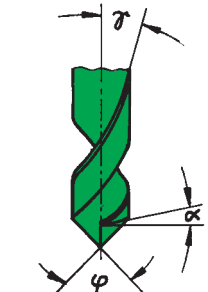


Spanabhebende Bearbeitung von High-Tech-Kunststoffen (Richtwerte)

	Einheit	PEEK	PVDF	PSU	PET	PPSU	PEI	PPS	PI
Sägen 	Freiwinkel α °	15-30	20-30	15-30	15-30	15-30	15-30	15-30	15-30
	Spanwinkel γ °	0-5	5-8	0-4	5-8	0-4	0-4	0-5	10-15
	Schnittgeschw. v m/min	30-100	40-100	30-80	40-100	30-80	30-80	500-800	800-900
	Zahnteilung t mm	3-5	2-5	2-5	2	2-5	2-5	3-5	10-14

	Einheit	PEEK	PVDF	PSU	PET	PPSU	PEI	PPS	PI
Fräsen 	Freiwinkel α °	5-15	5-15	2-10	5-15	2-10	2-10	5-15	2-5
	Spanwinkel γ °	6-10	5-15	1-5	5-15	1-5	1-5	6-10	0-5
	Schnittgeschw. V m/min	250-500	250-500	250-500	300-500	250-500	250-500	250-500	90-100
Der Vorschub (s) kann bis 0,5 mm/Zahn betragen.									

	Einheit	PEEK	PVDF	PSU	PET	PPSU	PEI	PPS	PI
Drehen 	Freiwinkel α °	6-8	6-8	6-8	5-10	6-8	6-8	6-8	6-8
	Spanwinkel γ °	0-5	5-8	2-8	0-5	2-8	2-8	2-8	0-5
	Einsteckwinkel °	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	7-10
	Schnittgeschw. V m/min	250-500	150-500	350-400	300-400	350-400	350-400	150-200	100-120
	Vorschub S mm/U	0,1-0,5	0,1-0,3	0,1-0,3	0,2-0,4	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,5	0,05-0,25

	Einheit	PEEK	PVDF	PSU	PET	PPSU	PEI	PPS	PI
Bohren 	Freiwinkel α °	5-10	10-16	3-10	5-10	3-10	3-10	5-10	5-10
	Spanwinkel γ °	10-30	5-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-30	5-10
	Spitze φ °	90	130	90	90	90	90	90	90-120
	Schnittgeschw. V m/min	50-200	150-200	20-80	50-100	20-80	20-80	50-200	80-100
	Vorschub S mm/U	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,2-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3
Vorsicht mit Kühlmitteln, wegen der Spannungsrissempfindlichkeit.									

Zur chemischen Beständigkeit gegenüber Chemikalien (Seite 15)

Daten bei Raumtemperatur (+ 20 °C) ermittelt

+ = beständig

o = bedingt beständig

- = unbeständig

x = löslich

Die nachfolgend genannten Beständigkeitswerte können nur im Sinne von Richtlinien gelten. Verschiedene Faktoren können im Einzelfall ein abweichendes Verhalten beeinflussen.

Irgendwelche Garantien oder eine Haftung können wir deshalb in keinem Fall übernehmen. Bei kritischen Anwendungen empfehlen wir Ihnen, sich mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung zu setzen.

Chemische Beständigkeit der High-Tech-Kunststoffe

Angaben bei 20 °C	%	PEEK	PVDF	PSU	PPSU	PEI	PET	PPS	PI	
Aceton	100	+	+/0	-	-	-	+	+	+	
Ameisensäure	10	0	0			-	+		0	
Ammoniak	konz.	+	+	0		-		+	-	
Ammoniumchlorid		+	+			+		+		
Amylalkohol, rein		+	+				+			
Apfelsaft		+	+			+	+			
Benzol		+	+	-	0		+	+	+	
Bleichlauge	12,5 Cl		0				0			
Borsäure	100	+	+							
Bremsflüssigkeit		+	+			+		+		
Butylacetat		+	+	+	+		+	+		
Caliumchlorid		+	+	+		+	+ (10 %)	+	0	
Chlor, gasf. trocken	100	+	+							
Chlorbenzol	100	+	+	-		+	+	+/0		
Chloroform		+	+	-		+	-	+/0	0	
Cyclohexan	100	+	+	+	+				+	
Cyclohexanon	100	+	+				0			
Diethylether		+	+	+	+		+	+		
1,4-Dioxan	100	+	0			+	+	+		
Dieselmkraftstoff		+	+	+		+		+		
Eisessig	100	+	+	+			-			
Essig, handelsübl.	5 - 10	+	+	+	+	+	+		0	
Ethylacetat	100	+	+	-		+	0	+	+	
Ethanol (Ethylalkohol)	96	+	+	+	+	+	+	+		
Ethylenchlorid	100	+	+			+			0	
Flusssäure	40	-	+	0			-			
Formaldehyd	40	+	+		+	+	+			
Frostschutzmittel		+	+	+		+	+	+		
Glycerin	100	+	+	+		+		+		
Glycol	100	+	+	+		+	+		+	
Heizöl		+	+	+		+				
Heptan	100	+	+	+		+	+		+	
Isopropylalkohol	100	+	+	+/0	+		0	+		
Jodtinktur		0	+							
Kalilauge	50	+	+			-	-			
Kresollösung							-			
Leinöl		+	+				+			
Methanol (Methylalkohol)	100	+	+	+	0	+	+	+		
Methylenchlorid	100	+	0	-	-	-	-	0/-		
Methylethylketon (MEK)	100	+	-	-	0	0	-	+		
Milch		+	+	+	+	+				
Milchsäure	90	+	+/0							
Mineralöle (aromatenfrei)		+	+	+	+	+	+	+		
Natriumhydrogensulfid		+	+			+				
Natriumcarbonat		+	+	+		+	+ (10 %)			
Natriumchlorid		+	+	+		+	+	+		
Natriumnitrat		+	+							
Natriumthiosulfat (Fixiersalz)		+	+							
Natriumhydroxid	15	+	+	+			-	+		
Natriumhydroxid	60	+	+	+			-	0/-		
Nitrobenzol		+	+							
Oxalsäure		+	+	+			+ (10 %)		0	
Ozon, gasförmig	< 0,5 ppm	+	+				0			
Paraffinöl	100	+	+			+	+			
Perchlorethylen (PER)		+	+	-				+		
Petrolether	100	+	+							
Petroleum	100	+	+				+			
Phenol	ca. 9	+	+				-	+	+	
Phosphorsäure	50	+	+	+		+	+	+		
Propylalkohol		+	+				+			
Pyridin		+	+			-				
Salpetersäure	10	+	+	+	+	-		+		
Salpetersäure	50	+	+			-		-		
Salzsäure	10	+	+	+	+	+	+	+		
Salzsäure	konz.	+	+	0/-		+	-	-		
Schwefelkohlenstoff	100		+							
Schwefelsäure	63	-	+	-		0/-	-	+/0	-	

Chemische Beständigkeit der High-Tech-Kunststoffe

Angaben bei 20 °C	%	PEEK	PVDF	PSU	PPSU	PEI	PET	PPS	PI	
Schwefelwasserstoff		+	+				+ (10 %)			
Silikonöle		+	+	+		+	+			
Speiseöl		+	+			+	+			
Tetrachlorkohlenwasserstoff		+	+	0			+	+		
Tetrahydrofuran	100	+	0			+	0	+	+	
Toluol	100	+	+	-	0	+/-0	+	+/-0		
Transformatoröl		+	+	+	+	+	+	+		
Treibstoffe (Benzin)		+	+	+	+	+		+		
Treibstoffe (Superbenzin)		+	+			+		+		
Trichlorethylen	100	+	+	-		+	0	+		
Wasser		+	+	+	+	+	+	+		
Wasserstoffperoxid	10	+	+	+			+			
Xylol		+	+	-	+			+	+	
Zitronensäure	10	+	+	+	+	+	+		+	



Die Lagerhaltung ...



... in Technischen Kunststoffen ...



... hat höchste Priorität!



PEEK (Polyetheretherketon)

PEEK ... der „Herkules“ unter den High-Tech-Kunststoffen - Dichte: 1,31 g/cm³ (natur)

Polyetheretherketon besitzt eine sehr hohe Dauergebrauchstemperatur (ca. 260 °C), eine sehr hohe Steifigkeit und Härte. Selbst bei Kälte bleibt die hohe Zähigkeit erhalten. Das Material hat eine hohe Zug- und Biegezugfestigkeit, eine hohe Witterungsbeständigkeit und eine sehr hohe Chemikalienresistenz. Des Weiteren besitzt PEEK sehr gute elektrische Eigenschaften bis 250 °C und ist gegen energiereiche Strahlung beständig. PEEK ist gemäß UL94 selbstverlöschend und zudem sterilisierbar.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hervorragende Dimensionsstabilität
- schwer entflammbar und selbstverlöschend
- sehr geringe Rauchgasdichte
- sehr hohe Beständigkeit gegen hochenergetische Strahlung
- ausgezeichnetes Gleitvermögen
- hervorragende Abriebfestigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- optimales Verhältnis von Steifigkeit, Festigkeit und Zähigkeit
- geringe Kriechneigung
- gute Zerspanbarkeit und Schweißbarkeit
- gute Thermoformbarkeit
- gute Klebeeigenschaften
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- extrem hohe Dauergebrauchstemperatur
- niedriger linearer Wärmeausdehnungskoeffizient
- gute elektrische Isoliereigenschaften über einen weiten Temperaturbereich
- zugelassen nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Langfristig -60 °C bis +250 °C,
kurzfristig bis +310 °C

Feuchtigkeitsaufnahme:

0,2 %

E-Modul:

4000 MPa

Kugeldruckhärte:

230 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben

Chemische Beständigkeit:

Seite 15+16



Rundstäbe aus PEEK, natur 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge - lebensmittelkonform								
Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PEEKRU-	Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PEEKRU-	Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PEEKRU-
5	3	005	30	1	030	90	1	090
6	3	006	32	1	032	100	1	100
8	1	008	35	1	035	110	1	110
10	1	010	36	1	036	120	1	120
12	1	012	40	1	040	125	1	125
15	1	015	45	1	045	140	1	140
16	3	016	50	1	050	150	1	150
18	3	018	55	1	055	160	1	160
20	1	020	60	1	060	165	1	165
22	3	022	65	1	065	180	1	180
25	1	025	70	1	070	200	1	200
28	3	028	80	1	080	-	-	-

Platten aus PEEK, natur, 500 und 620 mm breit 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge - lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEEKNP-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEEKNP-
5	005	32	032
6	006	36	036
8	008	40	040
10	010	45	045
12	012	50	050
16	016	60	060
18	018	70	070
20	020	80	080
22	022	100	100
25	025	125	125
30	030	150	150

LS-Bestseller

Hohlstäbe aus PEEK, natur 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge - lebensmittelkonform			
AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PEEKHO-	AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PEEKHO-
40 / 25	4025	90 / 70	9070
50 / 30	5030	100 / 70	1007
56 / 40	5640	100 / 80	1008
60 / 40	6040	110 / 90	1109
70 / 36	7036	125 / 100	1251
70 / 50	7050	140 / 110	1411
80 / 50	8050	150 / 125	1512
80 / 60	8060	180 / 150	1815
90 / 60	9060	200 / 100	2010

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

PEEK GF30 (Polyetheretherketon mit Glasfaser)

PEEK mit 30 % Glasfaserzusatz ... die „verstärkte Variante“ - Dichte: 1,51 g/cm³

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Steifigkeit bei guter Maßbeständigkeit
- sehr niedriges Kriechverhalten
- hohe Dauergebrauchstemperatur

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -20 °C bis +250 °C,
kurzfristig bis +310 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,14 %

E-Modul: 6000 MPa

Kugeldruckhärte: 250 MPa

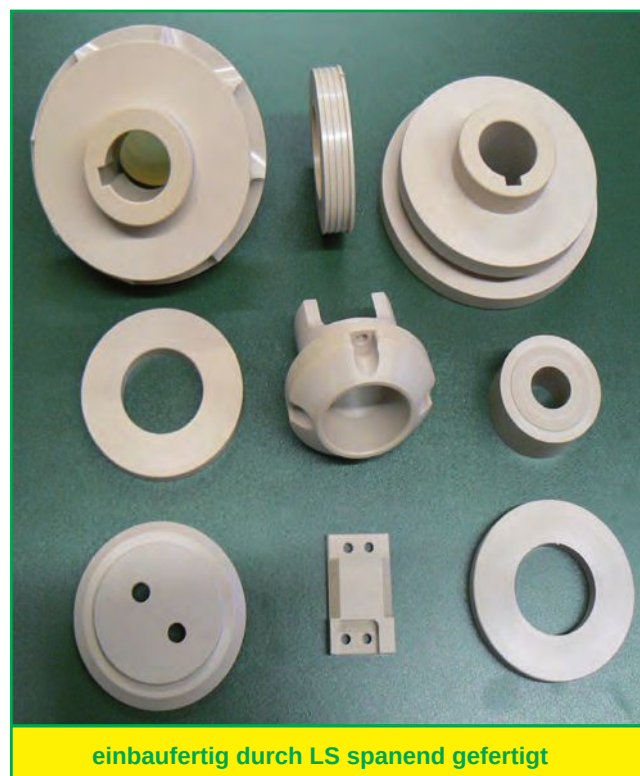
Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 15+16

Rundstäbe aus PEEK GF30, natur 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge		
Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PEEKGR-
8	3	008
10	3	010
16	3	016
25	3	025
30	1	030
36	1	036
40	1	040
50	1	050
60	1	060
70	1	070
80	1	080
100	1	100

Platten aus PEEK GF30, natur 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge	
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEEKG-
30	030
40	040
50	050

Da modifiziert, nicht für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet!



einbaufertig durch LS spanend gefertigt

PEEK MOD (Polyetheretherketon modifiziert)

Modifiziertes PEEK-schwarz ... die „verstärkte Variante“ - Dichte: 1,46 g/cm³

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hervorragende Dimensionsstabilität
- schwer entflammbar und selbstverlöschend
- sehr geringe Rauchgasdichte
- sehr hohe Beständigkeit gegen hoch energetische Strahlung
- ausgezeichnetes Gleitvermögen
- hervorragende Abriebfestigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- optimales Verhältnis von Steifigkeit, Festigkeit und Zähigkeit
- geringe Kriechneigung
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- extrem hohe Dauergebrauchstemperatur
- niedriger linearer Wärmeausdehnungskoeffizient

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Langfristig -30 °C bis +250 °C,
kurzfristig +310 °C

Feuchtigkeitsaufnahme:

0,15 %

E-Modul:

4900 MPa

Kugeldruckhärte:

220 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit:

Seite 15+16

Rundstäbe aus PEEK modifiziert, schwarz 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge		
Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PEEKMOD-
10	3	010
20	3	020
25	1	025
30	1	030
40	1	040
50	1	050
60	1	060
80	1	080
100	1	100

Platten aus PEEK modifiziert, schwarz 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge	
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEEKMOD-
50	050

PEEK ist auch mit vielen weiteren Zusätzen verfügbar:

- Speziell für die Medizintechnik
- mit Teflon, blau eingefärbt
- detektierbar
- mit Kohlefaser etc.

Da modifiziert, nicht für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet!



Teilansicht der LS-Bearbeitungszentren

PPS (Polyphenylensulfid) ... als Substitut für PEEK (natur)

PPS ... das „Non-Plus-Ultra“ - Dichte: 1,78 g/cm³

Der lineare Werkstoff **PPS** zählt zu den teilkristallinen Kunststoffen. Er bietet eine sehr hohe mechanische Leistungsfähigkeit und eine ausgezeichnete Wärme- und Chemikalienbeständigkeit (Dauergebrauchstemperatur bis zu ca. 220 °C). Hervorzuheben ist die Dimensionsstabilität und Kriechfestigkeit. Der **LOI (Low Oxygen Index)** zählt zu den **höchsten** aller Kunststoffe. Weitere Merkmale sind eine hervorragende Härte und Steifigkeit. Durch seine Festigkeit und Wirtschaftlichkeit verkürzt PPS die Spanne zwischen teilkristallinen, technischen Polymeren und PEEK. **Lieferbar in Vollstäben von Dm. 10 mm bis 60 mm aus Sonderproduktion; auch mit 40 % Glasfaserverstärkung (Dichte 1,65 g/cm³) lieferbar!**

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- schwer entflammbar
- selbstverlöschend
- gute Zerspanbarkeit
- gute Klebeeigenschaften
- extrem hohe Dauergebrauchstemperatur
- hohe Maßhaltigkeit auch bei hohen Temperaturen, besonders bei dem glasfaserverstärkten Typ
- gute elektrische Isoliereigenschaften
- **nicht lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011**

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Feuchtigkeitsaufnahme:

E-Modul:

Kugeldruckhärte:

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Chemische Beständigkeit:

Langfristig -20 °C bis +220 °C,
kurzfristig bis +260 °C

< 0,02 %

4150 MPa

190 MPa

Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben

Seite 15+16



PVDF (Polyvinylidenfluorid)

PVDF ... der „Klassiker“ - Dichte: 1,78 g/cm³

PVDF verfügt im Vergleich zum artverwandten PTFE über eine höhere Steifigkeit und Druckbeständigkeit (kein kalter Fluss). Das elektrische Isolierverhalten und das Gleitverhalten ist allerdings etwas schlechter. PVDF zeichnet sich durch seine hohe Festigkeit und Zähigkeit aus, zudem ist es bei niedrigen Temperaturen selbstverlöschend. Die Dauergebrauchstemperaturen liegen bei -20 °C bis +140 °C. PVDF besitzt eine hohe Beständigkeit gegenüber Chlor, Brom und energiereicher Strahlung.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Festigkeit und Härte
- hohe Temperaturbeständigkeit
- hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- geringer Gleitreibungskoeffizient
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- gute elektrische Eigenschaften
- nahezu keine Feuchtigkeitsaufnahme
- sehr gute Verschweißbarkeit
- **lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011 bzw. EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006**

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Feuchtigkeitsaufnahme:

E-Modul:

Kerbschlagzähigkeit:

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Chemische Beständigkeit:

Langfristig -20 °C bis +140 °C,
kurzfristig bis +150 °C

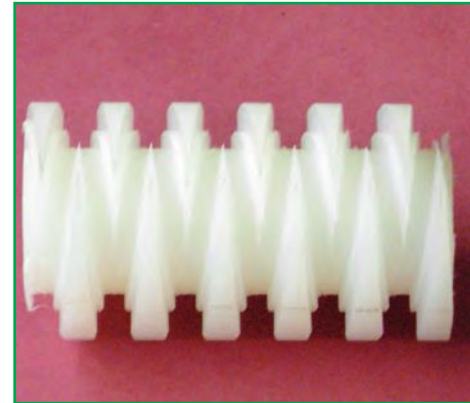
< 0,4 %

2200 MPa

15 kJ/m²

Schneiden, Fräsen, Drehen, Schweißen

Seite 15+16 und 33-38



Rundstäbe aus PVDF, natur 1 m-Länge, alternativ 2 m-Länge					
Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PVDFRU-	Ø in mm	Mindestmenge in Meter	Best.-Nr.: 522PVDFRU-
10	1	010	80	1	080
15	1	015	90	1	090
20	1	020	100	1	100
25	1	025	110	1	110
30	1	030	125	1	125
35	1	035	140	1	140
40	1	040	150	1	150
45	1	045	165	1	165
50	1	050	200	1	200
60	1	060	250	1	250
70	1	070	-	-	-

Platten aus PVDF, natur, 500 / 620 / 1000 mm breit 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVDFNP-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVDFNP-
10	010	60	060
15	015	70	070
20	020	80	080
25	025	90	090
30	030	100	100
40	040	120	120
50	050	-	-

PVDF-Hohlstäbe nur aus Sonderproduktion auf Anfrage lieferbar!

PSU (Polysulfon)

PSU ... der „Leistungsfähige“ - Dichte: 1,24 g/cm³

PSU besitzt eine gute Wärmeform- und Wärmealterungsbeständigkeit (-50 °C bis +160 °C). Zudem zeichnet sich PSU durch eine hohe Härte und Festigkeit, sehr gute Hydrolyse- und Strahlungsbeständigkeit (durchlässig für Mikrowellen) aus. Es ist allerdings kerbempfindlich.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- sehr gute Maßhaltigkeit
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- schwer entflammbar und selbstverlöschend
- geringe Rauchgasentwicklung
- gute Beständigkeit gegen energiereiche Strahlung
- außergewöhnlich geringe Strahlenabsorption im Mikrowellenbereich
- hohe Festigkeit, Steifigkeit und Härte über einen großen Temperaturbereich
- gute Zerspanbarkeit
- gute Thermoformbarkeit
- gute Klebeeigenschaften
- gute Schweißbarkeit
- hohe Dauergebrauchstemperatur
- niedriger linearer Wärmeausdehnungskoeffizient
- gute elektrische Isoliereigenschaften
- **nicht lebensmittelkonform nach EU-Ver. 10/2011**

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Langfristig -50 °C bis +160 °C,
kurzfristig bis +180 °C

Feuchtigkeitsaufnahme:

0,2 %

E-Modul:

2600 MPa

Kugeldruckhärte:

155 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben

Chemische Beständigkeit:

Seite 15+16

Platten aus PSU, natur, 300 / 500 / 620 mm breit 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PSUNP-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PSUNP-
10	010	36	036
12	012	40	040
16	016	50	050
20	020	60	060
25	025	70	070
30	030	80	080

Rundstäbe aus PSU, natur 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PSURU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PSURU-
8	008	60	060
10	010	70	070
12	012	80	080
16	016	90	090
20	020	100	100
22	022	110	110
25	025	120	120
30	030	125	125
32	032	135	135
36	036	140	140
40	040	150	150
50	050	-	-



PPSU MT (Polyphenylsulfon - für die Medizintechnik)

PPSU MT ... der „Doktor“ - Dichte: 1,29 g/cm³

PPSU MT ist aufgrund seiner besseren chemischen Beständigkeit und Schlagzähigkeit den Materialien PSU und PEI überlegen. Außerdem besitzt PPSU MT eine hervorragende Hydrolysebeständigkeit in Druckdampfbehandlungen - gemessen in Autoklavenzyklen bis zum Materialversagen. Ebenfalls hervorzuheben sind die ausgezeichneten Eigenschaften in Bezug auf die Sterilisierbarkeit durch Dampf, Trockenhitze, Plasma, Äthylenoxid und Gammabestrahlung. Einsatz findet dieses Material hauptsächlich in der **Medizintechnik**.

Nicht lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- sehr gute Schlagzähigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit
- hochtemperaturstabil bis 180 °C

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Langfristig -50 °C bis +180 °C, kurzfristig bis +210 °C

Feuchtigkeitsaufnahme:

0,6 %

E-Modul:

2500 MPa

Kugeldruckhärte:

- MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Schneiden, Fräsen, Drehen

Verfügbare Farben:

Natur, schwarz, blau, grün, rot, gelb, braun, elfenbein, rostrot

Chemische Beständigkeit:

Seite 15+16

Rundstäbe aus PPSU, verschiedene Farben 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge	
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPSUMTR-
19,05	008
25,40	010
31,75	012
38,10	016
44,45	020
50,80	022
57,15	025
76,20	030
88,90	032

Halbzeuge biokompatibel nach

USP Class VI und
DIN ISO 10993-5.

Die Tests wurden direkt am Halbzeug für alle Standardfarben durchgeführt.



PEI (Polyetherimid)

PEI ... der „Zuverlässige“ - Dichte: 1,27 g/cm³

PEI zeichnet sich durch eine hohe mechanische Leistungsfähigkeit in Verbindung mit seinen ausgezeichneten Wärme- und chemischen Beständigkeitswerten (**Dauergebrauchstemperatur bis ca. 170 °C**) aus. Zudem hat PEI eine hohe Dimensionsstabilität und Kriechfestigkeit. Die einzigartige Drehmomentfestigkeit ermöglicht die kostengünstige Substitution von spanend hergestellten Kleinteilen aus Stahl.

Lebensmittelkonform nach FDA 21 CFR, 177.1595.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- extrem hohe Flammwidrigkeit
- sehr geringe Rauchentwicklung
- sehr hohe Steifigkeit, Festigkeit und Härte über einen weiten Temperaturbereich
- gute Zerspanbarkeit
- gute Thermoformbarkeit
- gute Klebeeigenschaften
- gute Schweißbarkeit
- niedriger thermischer Ausdehnungskoeffizient
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- sehr hohe Dauergebrauchstemperatur
- hohe elektrische Durchschlagfestigkeit
- nahezu gleich bleibend in einem breiten Temperatur- und elektrischen Frequenzbereich

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -50 °C bis +170 °C, kurzfristig bis +210 °C

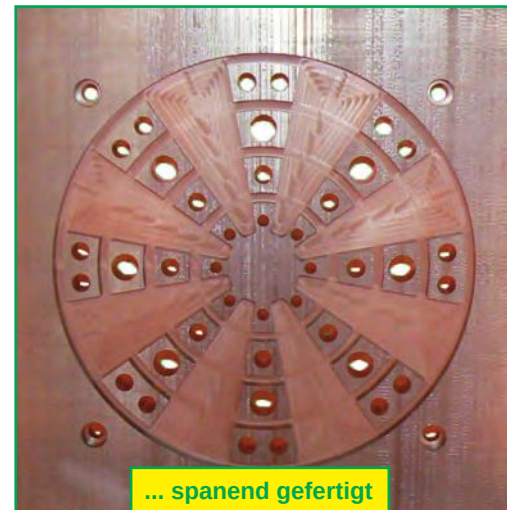
Feuchtigkeitsaufnahme: 0,5 %

E-Modul: 3100 MPa

Kugeldruckhärte: 220 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 15+16



... spanend gefertigt

Rundstäbe aus PEI, natur, lebensmittelkonform
1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge

Ø in mm	Best.-Nr.: 522PEIRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PEIRU-
8	008	60	060
10	010	70	070
12	012	80	080
16	016	90	090
20	020	100	100
22	022	110	110
25	025	120	120
30	030	125	125
32	032	135	135
36	036	140	140
40	040	150	150
50	050	-	-

Platten aus PEI, natur, 300 / 500 / 620 mm breit 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEINP-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEINP-
10	010	36	036
12	012	40	040
16	016	50	050
20	020	60	060
25	025	70	070
30	030	-	-

LS-Bestseller

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

PI (Polyimid)

PI-natur - Dichte: 1,38 g/cm³

PI-natur und viele weitere Rezepturen sind Hochleistungsmaterialien auf Polyimidbasis, die die Vorzüge von Polymerwerkstoffen auch für Anwendungen in einem **Temperaturbereich von bis zu 315 °C** nutzen lassen. Polyimide finden seit Jahren ihre Anwendung in Maschinen zur Herstellung von Halbleiter- und Elektronikprodukten. Die verschiedenen PI-Mischungen (auf Ihren Einsatz angepasst) sind in Plattenstärken von 5 - 10 mm als Sonderanfertigung bestellbar. **Nicht lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011.**

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- gute Leistung bei sehr hohen Temperaturen (bis zu 315 °C)
- gute chemische Resistenz
- hohe Festigkeit und Dimensionsstabilität
- gute Bearbeitbarkeit und Auswahl an Platten, Stäben und Hohlstäben

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -50 °C bis +240 °C, kurzfristig bis +450 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,73 %

E-Modul: 3700 MPa

Kugeldruckhärte: 235 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 15+16



PI-Rundstäbe und PI-Platten in modifizierter Ausführung sind auf Anfrage lieferbar!
Best.-Nr.: 522PI...

PAI (Polyamidimid)

PAI - Dichte: 1,29 g/cm³

Halbzeuge aus **PAI** konnten sich dank ihrer Vielseitigkeit bereits in den verschiedensten Anwendungsbereichen bewähren. Bei Hochtemperaturanwendungen bietet dieser Hochleistungskunststoff eine ausgezeichnete Kombination von mechanischem Gebrauchsverhalten und Dimensionsstabilität. **PAI** zeichnet sich durch eine hervorragende Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen aus. Der Werkstoff ist unter starker Spannung **bei Dauertemperaturen von bis zu 260 °C** (typenabhängig) voll funktionsfähig. Aus **PAI**-Halbzeugen gefertigte Teile verfügen über eine höhere Druckfestigkeit und Schlagfestigkeit als die meisten modernen technischen Kunststoffe. Der extrem niedrige lineare Wärmeausdehnungskoeffizient und die hohe Kriechfestigkeit von **PAI** sorgen für eine ausgezeichnete Dimensionsstabilität im gesamten Nutzungsbereich. **PAI** ist ein amorpher Werkstoff mit einer Glasübergangstemperatur von 280 °C. **(Herstellbar als Rundstab in den Stärken 5 - 50 mm und als Platte in Stärken von 5 - 40 mm; typenabhängig als Sonderfertigung herstellbar)**

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- **nicht geeignet für eine Produktberührung mit Lebensmitteln nach EU-Verordnung 10/2011**

- sehr hohe obere Gebrauchstemperaturgrenze in Luft (250 °C dauernd)
- ausgezeichnete Beibehaltung der mechanischen Festigkeit, Steifigkeit und Kriechfestigkeit über einen weiten Temperaturbereich
- äußerst niedrige thermische Längenausdehnungszahl bis 260 °C
- ausgezeichnetes Reibungs- und Verschleißverhalten
- sehr gute UV-Beständigkeit
- außergewöhnliche Beständigkeit gegen energiereiche Strahlung (Gamma- und Röntgenstrahlen)
- inhärente Flammwidrigkeit

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig bis +250 °C, kurzfristig 260 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 2,5 %

Zug-E-Modul: 3800 MPa

Kugeldruckhärte: 240 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 15+16

Ebenfalls verfügbar mit einer Beimischung von Glasfasern bzw. Graphit und PTFE!



PAI-Rundstäbe und PAI-Platten (auch modifiziert) auf Anfrage lieferbar! Best.-Nr.: 522PAI...

POM (Polyoxymethylen/Acetalharz) in ESD/ELS-Ausführung

POM (Acetalharz) ELS/ESD-fähig

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- **nicht geeignet für die Produktberührung mit Lebensmitteln (wir empfehlen POM-natur, POM-blau und POM-schwarz - diese entsprechen der EU-Verordnung 10/2011 - nachzulesen auf den Seiten 51+52)**

- hohe Dimensionsstabilität
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- ausgezeichnetes Gleitvermögen
- hohe Abriebfestigkeit
- ideale Kombination aus Festigkeit, Steifigkeit und Zähigkeit
- gute elektrische Leitfähigkeit
- geringe Kriechneigung
- gute Zerspanbarkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -50 °C bis +100 °C, kurzfristig bis 140 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,02 %

E-Modul: 280 MPa

Kugeldruckhärte: 150 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Entsprechend POM-C - Seite 33-38



Rundstäbe aus POM ESD/ELS, schwarz 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge Nicht lebensmittelzugelassen			
Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMELRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMELRU-
20	020	80	080
30	030	100	100
40	040	125	125
50	050	150	150
60	060	-	-

LS-Bestseller

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

Platten aus POM ESD/ELS, schwarz 500 mm-Breite, alternativ 620 mm-Breite Längen: 1000 mm, 2000 mm, alternativ 3000 mm Nicht lebensmittelzugelassen			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMELP/L-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMELP/L-
10	010	25	025
12	012	30	030
16	016	40	040
20	020	-	-

PET (Polyethylenterephthalat)

PET ... der moderne vielseitige Werkstoff - Dichte: 1,39 g/cm³

PET besitzt eine hohe Dimensionsstabilität und einen niedrigen Gleitreibwert. Zudem ist PET hart, steif, fest und zäh. Die Dauergebrauchstemperaturen liegen zwischen **-20 °C bis +115 °C**. Ebenso zeichnet PET sich durch eine geringe Wasseraufnahme (0,3 %) aus. PET-natur ist **zugelassen nach den EG-Verordnungen 1935/2004 und nach 2023/2006 bzw. nach EU-Verordnung 10/2011.**

Einsatzgebiete:

Teile, die trotz hoher Belastungen ihre Dimensionen behalten sollen, für den Maschinen- und Anlagenbau, für die Elektro- und Elektronikindustrie, hochbelastbare Lagerelemente, Steuerscheiben, Zahnräder, Nocken, Steckerleisten, Isolierteile in der Elektroindustrie, Tankverschlüsse etc.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- geringe Wasseraufnahme
- gutes Gleitvermögen
- hohe Verschleißfestigkeit
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- gute Zerspanbarkeit
- gute Formbeständigkeit
- geringe Kriechneigung
- niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Feuchtigkeitsaufnahme:

E-Modul:

Shorehärte:

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Chemische Beständigkeit:

Langfristig -20 °C bis +115 °C,
kurzfristig bis +180 °C

> 0,25 %

3200 MPa

83 Skala D

Schneiden, Fräsen, Drehen

Seite 15+16

Platten aus PET, natur, lebensmittelkonform Breite 500 mm und 620 mm lieferbar in 1000 mm-Länge und 3000 mm-Länge					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETPPN-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETPPN-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETPPN-
8	08	25	025	50	050
10	010	30	030	60	060
12	012	35	035	70	070
16	016	40	040	80	080
20	020	45	045	100	100

Rundstäbe aus PET, natur, lebensmittelkonform 1000 mm-Länge, 3000 mm-Länge					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PETPRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PETPRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PETPRU-
10	010	50	050	100	100
12	012	55	055	110	110
16	015	60	060	120	120
20	020	65	065	130	130
25	025	70	070	140	140
30	030	75	075	150	150
35	035	80	080	160	160
40	040	85	085	180	180
45	045	90	090	200	200



PET TF (Polyethylenterephthalat mit PTFE-Zusätzen)

PET TF-grau ... mit Festschmierstoff - Dichte: 1,44 g/cm³

PET TF ist für hochwertige und hochbelastbare technische Teile in vielen industriellen Bereichen wie z. B. dem Maschinenbau, der Fördertechnik, der Lebensmittelindustrie usw. geeignet. **Zugelassen nach den EG-Verordnungen 1935/2004 und nach 2023/2006 bzw. nach EU-Verordnung 10/2011.**

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- sehr gutes Gleitverhalten
- hohe Festigkeit
- gute Maß- und Formstabilität

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:

Langfristig -20 °C bis +115 °C,
kurzfristig bis +180 °C

Feuchtigkeitsaufnahme:

0,23 %

E-Modul:

2600 MPa

Shorehärte:

82 Skala D

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit:

Seite 15+16

Platten aus PET TF, grau, 500 mm breit 1000 mm-Länge, 3000 mm-Länge, lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETTFPL-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETTFPL-
10	010	30	030
12	012	40	040
20	020	50	050

Rundstäbe aus PET TF, grau 1000 mm-Länge, 3000 mm-Länge, lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PETTFRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PETTFRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PETTFRU-
10	010	40	040	80	080
20	020	50	050	100	100
25	025	60	060	-	-
30	030	70	070	-	-

PMMA (Polymethylmethacrylat) in ESD/ELS-Ausführung

Platten aus PMMA mit ESD/ELS-Beschichtung

Eigenschaften:

- Hohe Transparenz
- witterungs- und ozonbeständig
- gute mechanische Festigkeit
- gute Formstabilität
- brennbar
- schlechte Gleiteigenschaften
- schlechtere Kerbschlagzähigkeit als PC
- **nicht lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011**

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben

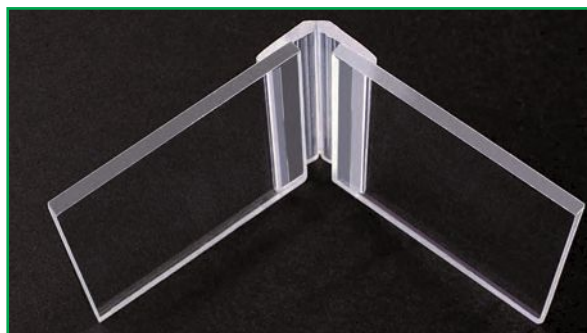
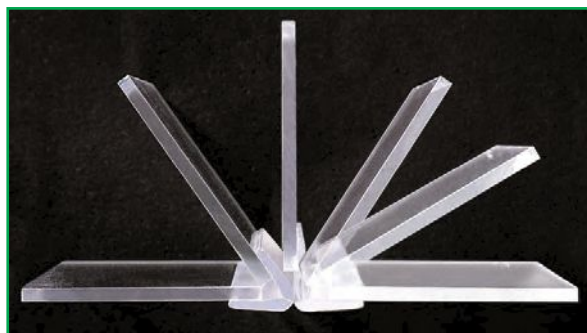
Chemische Beständigkeit: Seite 33-38

Platten aus PMMA ESD/ELS, farblos, transparent, beidseitig foliert
Abm.: 2000 mm x 1000 mm oder 2424 mm x 1212 mm
nicht lebensmittelkonform

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAAN-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAAN-
2	02	8	08
3	03	10	10
4	04	12	12
5	05	15	15
6	06	20	20

Weitere Abmessungen oder nachträglich ausgerüstete ESD/ELS-Werkstücke sind auf Anfrage lieferbar.

Betreffend unserem Programm in nicht elektrisch-leitend ausgerüsteten PMMA-Halbzeugen verweisen wir auf die Seiten 42+43.



PC (Polycarbonat) in ESD/ELS-Ausführung

Polycarbonat mit ESD/ELS-Beschichtung

Eigenschaften:

- Hohe Transparenz
- schlagfest
- kerbempfindlich
- geruchs- und geschmacksfrei
- gute Witterungsbeständigkeit
- gute mechanische Festigkeit
- kältebeständig
- wärmebeständig
- formstabil
- schlechte Gleiteigenschaften
- durch Wasser mit einer Temperatur > 60 °C erfolgt ein chemischer Abbau
- auch in rauchbraun oder orange lieferbar
- **nicht lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011**

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -40 °C bis +100 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,4 %

E-Modul: 2300 N/mm²

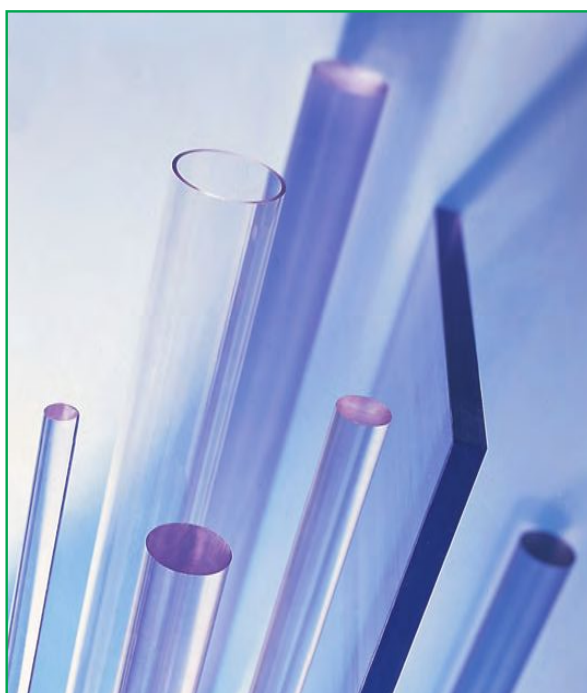
Kerbschlagzähigkeit: 10 KJ/m²

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38

Platten aus PC ESD/ELS, farblos, transparent, beidseitig foliert
Abm.: 2000 mm x 1000 mm oder 2424 mm x 1212 mm
nicht lebensmittelkonform

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPLAN-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPLAN-
1	01	6	06
1,5	015	8	08
2	02	10	10
3	03	12	12
4	04	15	15
5	05	-	-



LS-Bestseller

Betreffend unserem Programm in nicht elektrisch-leitend ausgerüsteten PC-Halbzeugen verweisen wir auf die Seiten 39+40.

Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog
Kunststofftechnik/Kunststoffe

STANDARDKUNSTSTOFFE / ANWENDUNGEN ...

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG



- Über 60 Jahre Erfahrung in der Kunststoffverarbeitung
- Erfahrene Techniker helfen Ihnen bei Ihren Lösungen
- Unsere internationalen Kontakte zu Rohstoffherstellern und Kunststoff-Fachleuten bewähren sich bei schwierigen Problemen
- Fordern Sie uns - wir freuen uns darauf!

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

Diese Daten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen nur Richtwerte dar. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.			allgemein				
Kurzzeichen	chem. Bezeichnung	Handelsnamen	Dichte	obere Gebrauchstemperatur ohne Belastung	Brennbarkeit	Wasseraufnahme	Zug-Elastizitätsmodul
						Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm
PA6	Polyamid 6	PA, Tecamid, Zellamid, Centromid, Adell, Akulon, Amilan, Ashlene, Beetle, Capron, Durethan, Ertalon, Fabenyl, Fosta, Fostanylon, Grilon, Maranyl, Minlon	1,10 - 1,15 g/cm³	80 - 100 °C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.3/0.6 % DIN EN ISO 62	1mm/min 3300 MPa DIN EN ISO 527-2
PA 6.6	Polyamid 6.6	PA66, Miramid, Nivinopast, Novamid, Orgamid, Perlon (Nylon), Pevolon, Silon, Sniamid, Sustamid, Schulamid, Tarnamid, Technyl, Ultramid, Wellamid, Xylon, Zytel	1,10 - 1,15 g/cm³	80 - 100 °C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.2/0.4 % DIN EN ISO 62	1mm/min 3500 MPa DIN EN ISO 527-2
PA 66 GF30 schwarz	Polyamid 66 mit Glasfaser		1,34 g/cm³	110 °C	brennbar UL94 HB DIN IEC 60695-11-10	24h / 96h (23°C) 0.1/0.2 % DIN EN ISO 62	1mm/min 5500 MPa DIN EN ISO 527-2
PA 6G	Polyamid 6 Guss	Nylatron M, Sustamid 6G, Tecast	1,15 g/cm³	80 - 100 °C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.2/0.4 % DIN EN ISO 62	1mm/min 3500 MPa DIN EN ISO 527-2
PA 12	Polyamid 12	Grilamid, Rislun, Vestamid	1,01 - 1,05 g/cm³	60 - 80 °C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.04/0.07 % DIN EN ISO 62	1mm/min 1800 MPa DIN EN ISO 527-2
POM	Polyoxymethylen	Celcon, Delrin, Duracon, Hostaform C, Jupital, Kematal, Sustarin, Tarnoform, Tenac, Ultraform, Tecaform, Zellamid 900	1,41 - 1,43 g/cm³	80 -100°C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.05 / 0.1 % DIN EN ISO 62	1mm/min 2800 MPa DIN EN ISO 527-2
POM-C GF25	Polyoxymethylen mit Glasfaser		1,59 g/cm³	100°C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.07 / 0.2 % DIN EN ISO 62	1mm/min 4200 MPa DIN EN ISO 527-2
PET	Polyethylenterephthalat	Sustadur PET, PETP, Tecapet	1,39 g/cm³	100 - 115 °C	brennbar UL94 HB	24h / 96h (23°C) 0.02/0.03 % DIN EN ISO 62	1mm/min 3300 MPa DIN EN ISO 527-2
PTFE	Polytetrafluorethylen	Algoflon, Fluon, Gaflon, Halon, Hostaflon TF/TFM, Klingerflon, Lubriflon, Polyflon, Rulon, Soreflon, Teflon	2,14 - 2,19 g/cm³	250 - 260 °C	unbrennbar UL94 V0	23°C < 0.01 % ASTM D 570	22 MPa ASTM D 4894
PC	Polycarbonat	Calibre, Juoilon, Lexan, Makrolon, Merlon, Novarex, Orgolan, Panlite, Sinvet, Sustonat, Tecanat, Makroclear	1,20 g/cm³	120 °C	selbstverlöschend UL94 V0 bis 5 mm	24h / 96h (23°C) 0.03 / 0.06 % DIN EN ISO 62	1mm/min 2200 MPa DIN EN ISO 527-2
PETG	Polyethylenterephthalat mit Glycol		1,27 g/cm³	70 °C		24 Std eingetaucht in Wasser bei 23°C 0,20% ISO 62	N/mm² 2200 ISO 527
PMMA	Polymethylmethacrylat	Deglas, Polycasa, Acrylite, Altulite, Delpet, Diakon, Lacrilux, Lucite, Noan, Orogas, Perspex, Plexiglas, Rearit, Swedcast, Vedril	1,19 g/cm³	70 - 80°C	DIN 4102 B2 BS 476 Part 7 Class 3 UL94 HB ISO 11925-2 E NFP 92-507 M4	0.2 % ISO 62	min. 3000 MPa UNE-EN ISO 2/1B/5
PE hart (PE-HD)	Polyethylen (PE-HD 300)	Alathon, Dylan, Finathene, Hostalen, Lupolen, Marlex, Mirathen, Polystone G, Rumiten, Vestolen, PE-HWU, PE-HWST	0,94 - 0,96 g/cm³	85 - 95°C	brennbar UL94 HB	<0,01% DIN EN ISO62	800 N/mm² ISO 527-1
PE HM	Polyethylen hochmolekular	Hostalen GUR, Lupolen 5260 Z, Polystone D, Polystone M, RCH 1000, Nirolen	0,94 g/cm³	95°C	brennbar UL94 HB	<0,01% DIN EN ISO62	1200 N/mm² ISO 527-1
PP	Polypropylen	Carlona, Daplen, Eltex P, Hostalen PP, Lacqtene P, Moplen, Napryl, Novolen, Vestolen P, PP-DWU, PP-DWST	0,9 - 0,91 g/cm³	90 - 100°C	brennbar UL94 HB	<0,1% DIN EN ISO62	950 N/mm² ISO 527-1
PVC hart	Polyvinylchlorid	Astralon, Bandur, Kömadur, Renolit, Riag, Ripolor, Roxan, Simona-CAW, Trovidur	1,38 - 1,40 g/cm³	60 - 65°C	selbstverlöschend UL94 V0	1% Verfahren 3L DIN 53 495 / ISO 62	Elastizitätsmodul 2700 N/mm² Probekörper 1 B ISO 527-2 (DIN 53 457)
PVC weich	Polyvinylchlorid honiggelb/transparent	Contiplast, Guttasyn, Mipolam, Trosiplast, Vestrolit	1,22 g/cm³	60°C	brennbar DIN 4102 B2	15 mg 0,10% DIN 53472	

Zugfestigkeit	Streckdehnung	Bruchdehnung	Biegefestigkeit	Biege-Elastizitätsmodul	Druckfestigkeit	Druck-Elastizitätsmodul	Kerbschlagzähigkeit (Charpy)
Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm
50mm/min 79 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 4% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 130% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 100 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 2900 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 24 / 41 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 2700 MPa EN ISO 604	max. 7,5J 7 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA
50mm/min 85 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 7% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 70% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 110 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 3100 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 20 / 35 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 2700 MPa EN ISO 604	max. 7,5J 5 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA
50mm/min 91 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 8% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 14% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 135 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 4700 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 25 / 46 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 4100 MPa EN ISO 604	
50mm/min 83 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 4% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 55% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 109 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 3200 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 19 / 36 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 2900 MPa EN ISO 604	max. 7,5J 4 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA
50mm/min 53 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 9% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 200% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 68 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 1700 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 13 / 24 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 1600 MPa EN ISO 604	max. 7,5J 7 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA
50mm/min 67 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 9% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 32% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 91 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 2600 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 20 / 35 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 2300 MPa EN ISO 604	max. 7,5J 8 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eA
50mm/min 51 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 9% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 12% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 88 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 4100 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 23 / 39 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 3600 MPa EN ISO 604	
50mm/min 91 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 4% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 14% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 134 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 3400 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 21 / 38 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 2800 MPa EN ISO 604	
22 MPa ASTM D 4894		220% ASTM D 4894			1 % Verformung 5 MPa ASTM D 695		
50mm/min 69 MPa DIN EN ISO 527-2	50mm/min 6% DIN EN ISO 527-2	50mm/min 90% DIN EN ISO 527-2	2mm/min. 10 N 97 MPa DIN EN ISO 178	2mm/min, 10 N 2300 MPa DIN EN ISO 178	1% / 2% 5mm/min, 10 N 16 / 29 MPa EN ISO 604	5mm/min, 10 N 2000 MPa EN ISO 604	max. 7,5J 14 kJ/m² DIN EN ISO 179-1eU
	Streckgrenze N/mm² 53	% 40 ISO 527		N/mm² 2300 ISO 178			bei 23°C kJ/m² no break ISO 179/2D
5 mm/min 75 MPa ISO 527	Reißdehnung 5 mm/min 4% ISO527	min. 4% UNE-EN ISO 527-2/1B5	2 mm/min 116 MPa ISO 178	2 mm/min 3210 MPa ISO 178			Schlagzähigkeit (Charpy) ungekerbt 12 kJ M ⁻² ISO 179
Streckspannung 22 N/mm² ISO 527-1	Reißfestigkeit 32 N/mm² ISO 527-1	Reißdehnung > 800% ISO 527-1				Shore-Härte D (15s) 63 ISO 868	Kerbschlagzähigkeit 12 mJ/mm² ISO 179
Streckspannung 28 N/mm² ISO 527-1	Reißfestigkeit 36 N/mm² ISO 527-1	Reißdehnung > 600% ISO 527-1				Shore-Härte D (15s) 64 ISO 868	Kerbschlagzähigkeit o.B. mJ/mm² ISO 179
Streckspannung 26 N/mm² ISO 527-1	Reißfestigkeit N/mm² ISO 527-1	Reißdehnung > 50% ISO 527-1				Shore-Härte D (15s) 69 ISO 868	Kerbschlagzähigkeit 40 mJ/mm² ISO 179
Streckspannung 50 N/mm² Probekörper 1B DIN EN ISO 527 (DIN 53 455)		Reißdehnung 20% Probekörper 1 B DIN EN ISO 527 (DIN 53 455)			65 N/mm² 5	Shore-Härte D ca. 80 DIN 53 505	Kerbschlagzähigkeit bei 23°C ≥ 4 kJ/m² Probekörper 1eA DIN EN ISO 179 (DIN 53 453)
Bruchspannung 20 Mpa DIN EN ISO 527-2/5A/200	Weiterreißwiderstand 4 N/mm DIN 53515	Reißdehnung 460% DIN EN ISO 527-2/5A/200				Shore A bei 15 sec. 70 +-3 DIN 53505	

	thermisch	elektrisch					
--	-----------	------------	--	--	--	--	--

Kugeldruckhärte	Schmelztemperatur	Wärmeausdehnung (CLTE)	Wärmeleitfähigkeit	spezifischer Oberflächenwiderstand	spezifischer Durchgangswiderstand	Durchschlagfestigkeit	Kriechstromfestigkeit (CTI)
Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm	Parameter/Wert-Einheit/Norm
155 MPa ISO 2039-1	221 °C DIN 53765	23-60°C, längs $12 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.37 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF $10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF $10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3	23°C, 50% rel. LF 31 kV/mm ISO 60243-1	Platinelektrode, 23°C, 50% rel. LF, Lösung A 600 V DIN EN 60112
175 MPa ISO 2039-1	258°C DIN 53765	23-60°C, längs $11 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.36 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	$10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	$10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3		
216 MPa ISO 2039-1	254°C DIN 53765	23-60°C, längs $5 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.39 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF $10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF $10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3	23°C, 50% rel. LF 35 kV/mm ISO 60243-1	Platinelektrode, 23°C, 50% rel. LF, Lösung A 550 / 475 V DIN EN 60112
170 MPa ISO 2039-1	215°C DIN 53765	23-60°C, längs $12 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.38 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	$10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	$10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3		
105 MPa ISO 2039-1	180°C DIN 53765	23-60°C, längs $15 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.30 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	$10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	$10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3		
165 MPa ISO 2039-1	166°C DIN 53765	23-60°C, längs $13 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.39 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF $10^{13} \Omega$ DIN IEC 60093	Silberelektrode, 23°C, 12% rel. LF $10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3	23°C, 50% rel. LF 49 kV/mm ISO 60243-1	Platinelektrode, 23°C, 50% rel. LF, Lösung A 600 V DIN EN 60112
180 MPa ISO 2039-1	170°C DIN 53765	23-60°C, längs $8 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2	0.47 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	$10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	$10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3		
194 MPa ISO 2039-1	244°C DIN 53765	23-60°C, längs $8 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ DIN EN ISO 11359-1;2		$10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	$10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3		
Shorehärte 55 Shore D ASTM D 2240			0.20 W/(K*m) ASTM C 177	$10^{18} \Omega$ ASTM D 257	$10^{17} \Omega \cdot \text{cm}$ ASTM D 257	in Luft, Dicke 0,125 mm 80 kV/mm ASTM D 149	Dielektrizitätszahl 50-109 Hz 02. Jan ASTM D 149
128 MPa ISO 2039-1	n. a. DIN 53765		0.25 W/(K*m) ISO 22007-4:2008	$10^{14} \Omega$ DIN IEC 60093	$10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ DIN EN 61340-2-3		
Rockwell - Härte R115 ISO 2039-2		lin. therm. Ausdehnungskoeffizient (23-802 C) $51 \cdot 10^{-6} \times \text{K}^{-1}$ ASTM D696	0,19 W/m,K DIN 52612	(trocken) $10^{15} \Omega$ Ω IEC 93	Volumenwiderstand (trocken) 1016 $\Omega \times \text{cm}$ IEC 93	Dielektrizitätskonstante 2,4 1 MHz IEC 250	Dielekt. Verlustfaktor - tan δ (trocken) 0,02 1 MHz IEC 250
Rockwell - Härte 102 M scale ISO 2039-2	Victat-Erweichungstemperatur >110°C ISO 306 A	Längen-Ausdehnungskoeffizient $7.7 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ ASTM D696	4.5×10^4 cal/cm/cm ² seg °C DIN 52612	$> 10^{14} \Omega$ $\Omega \cdot \text{m}^{-2}$ IEC 93	Spannungsfestigkeit 15 kV.mm-1 IEC 243	Lichtdurchlässigkeit >92 % ASTM D1003	Brechungszahl Jan 49 ISO 489 A
Kugeldruckhärte 30 Sekunden 40 N/mm ² ISO 2039-1	Kristallitschmelzbereich 130-135 °C DIN 53 736	lin. Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 und 100 °C $2 \cdot 10^{-4}$ DIN 53 752	0,43 W/m*K DIN 52 612	Oberflächenwiderstand $> 10^{14} \Omega$ DIN VDE 0303	$> 10^{13} \Omega$ $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN VDE 0303	50 kV/mm DIN VDE 0303	
Kugeldruckhärte 30 Sekunden 46 N/mm ² ISO 2039-1	Kristallitschmelzbereich 130-135 °C DIN 53 736	lin. Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 und 100 °C $2 \cdot 10^{-4}$ DIN 53 752	0,43 W/m*K DIN 52 612	Oberflächenwiderstand $> 10^{15} \Omega$ DIN VDE 0303	$> 10^{14} \Omega$ $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN VDE 0303	150 kV/mm DIN VDE 0303	
Kugeldruckhärte 30 Sekunden 50 N/mm ² ISO 2039-1	Kristallitschmelzbereich 160-168 °C DIN 53 736	lin. Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 und 100 °C $< 2 \cdot 10^{-4}$ DIN 53 752	0,22 W/m*K DIN 52 612	Oberflächenwiderstand $> 10^{16} \Omega$ DIN VDE 0303	$> 10^{15} \Omega$ $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN VDE 0303	50 kV/mm DIN VDE 0303	
110 N/mm ² H358/30 ISO 2039 (DIN 53 456)	Victat-Erweichungstemperatur $\geq 73^\circ \text{C}$ Verfahren B 50 DIN EN ISO 306	lin. Ausdehnungskoeffizient ca. $70 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ von 20 bis 60°C DIN 53 752	bei 20°C $0,16 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ DIN 52 616	Oberflächenwiderstand $> 10^{13} \Omega$ DIN IEC 60093 VDE 0303-30	$> 10^{15} \Omega$ $\Omega \cdot \text{cm}$ DIN IEC 60093 VDE 0303-30		
Kantenbeflammung selbstverlöschend DIN 53438 Teil2	Entflammbarkeit nicht entflammbar DIN 53382	Kältebruchtemperatur ca. -30°C DIN 53372		Oberflächenwiderstand $6,5 \times 10^{13} \Omega$ JEC93			

Kurzzeichen	Eigenschaften	Anwendungsgebiete
PA6	hart, sehr zäh, auch in der Kälte, hohes Dämpfungsvermögen, sehr gute Abriebfestigkeit, gute Gleiteigenschaften, beständig gegen Öle, Benzin, Benzol und viele Lösungsmittel, Ester, Ketone, Ether, Chlorkohlenwasserstoffe, Laugen und verdünnte organ. Säuren, unbeständig gegen Mineralsäuren, konz. Ameisensäure, Phenol, physiol. unbedenklich	Zahnräder, Schrauben, Muttern, Lager, Dichtungen, Gehäuse, Kupplungs- und Führungsteile, Räder, Rollen, Seilscheiben, Luftdruckleitungen, Monofile (Drähte), Schnüre, Folien
PA 6.6	bei Einsatz im Freien Rußpigmentierung notwendig, bedrucken, lackieren, prägen, metallisieren möglich. Größte Härte, Steifigkeit, Abriebfestigkeit und Formbeständigkeit in der Wärme, im Vergleich zu allen anderen PA-Typen, sonst ähnlich PA 6	Maschinenbau, Transport- und Fördertechnik, Verpackungs- und Papiermaschinen, Elektrotechnik, Automobilindustrie, Textilindustrie, Feinwerkmechanik
PA 6.6 GF	sehr hohe Steifigkeit, beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe, gute Verschleißfestigkeit, nicht elektrisch isolierend, sehr hohe Festigkeit, hohe Maßhaltigkeit, gute Wärmeformbeständigkeit, gut schweiß- und klebbar	Maschinenbau, Transport- und Fördertechnik, Textilindustrie, Feinwerktechnik, Automobilindustrie, Kupplungs- und Triebwerksbau, Verpackungs- und Papiermaschinen
PA 6 G	Eigenschaften ähnlich PA 6, spannungsarm (weil druckloser Guß)	dickwandige Formteile, Halbzeuge mit hohen Stückgewichten (große Durchmesser)
PA 12	sehr geringe Wasseraufnahme, daher sehr formstabil im Vergleich zu PA 6 und PA 66, sehr gutes Schlagverhalten, beständiger gegen Spannungsrissskorrosion als PA 6 und PA 66	wartungsfreie Lager- und Getriebeteile unter Wasser, öl- und benzinfeste Schläuche, als Pulver (Rilsan) für Metallbeschichtungen
POM	hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, gute Federungseigenschaften, ermüdungsfest, gute Zähigkeit auch bei tiefen Temperaturen, gute Gleiteigenschaften, Verschleißfestigkeit ähnlich PA, bei Einsatz im Freien Rußpigmentierung notwendig, gute Beständigkeit gegen organ. Lösemittel, schwache Säuren, Laugen, Benzin, Benzol, Öle und Alkohole, unbeständig gegen starke Säuren, bedrucken, lackieren, metallisieren, prägen möglich	vorzugsweise für maßhaltige Präzisionsteile, Buchsen Federelemente, Lager, Laufräder, Rollen, Zahnräder, Kupplungsteile, Pumpenteile, Nockenscheiben, Tastaturen, Ventile
POM C GF	hohe Festigkeit, gute Verschleißfestigkeit, gut chemisch beständig, elektrisch isolierend, sehr hohe Steifigkeit, nur schwer verklebbar	Transport- und Fördertechnik, Maschinenbau, Automobilindustrie, Feinwerkmechanik, Elektrotechnik, Haushaltsgeräte
PET	hohe Festigkeit und Steifigkeit, hohe Kriechfestigkeit, hohe Oberflächenhärte, gute Polierfähigkeit, hohe Dimensionsstabilität, gute Gleitreibseigenschaften und Abriebfestigkeit, gutes elektrisches Isoliervermögen, gute Lackierbarkeit, hydrolyseempfindlich, mittelmäßige dielektrische Eigenschaften	Laufrollen, Isolationsflansche, Gleit- und Lagerelemente, Pumpenteile,
PTFE	außergewöhnlich hohe Chemikalienbeständigkeit, niedrigster Reibungskoeffizient aller Kunststoffe, witterungsbeständig, physiologisch unbedenklich, neigt zu Kaltfluß, Versprödung unter -200°C,	Dichtungen, O-Ringe, Faltenbälge, Schläuche, Auskleidungen von Rohren, Armaturen und Behältern, wartungsfreie Lager, Gleitringe, Gleitlager, Ventilkugelhähne, Membranen, Beschichtungen von Metallteilen
PC	hervorragendes Schlagverhalten in weitem Temperaturbereich (bis -100°C), gute Formbeständigkeit in der Wärme, witterungsbeständig, Spannungsrißbildung kann bei unzul. mechan. oder inneren Spannungen auftreten, beständig gegen Öle, Benzin und verdünnte Säuren, nicht beständig gegen starke Säuren, Laugen, Chlorkohlenwasserstoffe. Benzol, Lösemittel und heißes Wasser, bedrucken, lackieren, metallisieren möglich	Sicherheitsverglasungen (Einbruchsicherung), Verglasungen, Schutzabdeckungen, Schauglaser, Dekorationsteile, Werbeschilder, Lichttechnik, Modellbau, Profile, Stegdoppelplatten für Überdachungen
PETG		Schilder im Innen- und Außenbereich, Lebensmittel-Displays/Behälter/Trennwände, thermogeformte Abdeckungen, Frontscheiben für Verkaufsautomaten, medizinische Ausrüstung (Verpackung etc.) Sicherheitsverglasungen
PMMA	hervorragend witterungs- und alterungsbeständig, beständig gegen schwache Säuren, schwache Laugen, Fette, Öle, unbeständig gegen Aromate, Aliphate und Chlorkohlenwasserstoffe, bedrucken, lackieren, prägen, metallisieren möglich	Verglasungen, Schutzabdeckungen, Schauglaser, Dekorationsteile, Werbeschilder, Lichttechnik, Modellbau, Profile, Stegdoppelplatten für Überdachungen, mediz. Artikel
PE hart HD-PE	gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, geringe Quellung bei Alkoholen, Ester, Ketone, Fette, Öle, Wachse, unbeständig gegen Aromate, Aliphate und Chlorkohlenwasserstoffe, bedrucken (Spezialfarben), lackieren (Spezialfarben), heißprägen (110 - 130°C), metallisieren (Aufdämpfen im Hochvakuum) möglich	Halbzeuge, Rohre, Fittings, Profile, Behälter, Hohlkörper, Folien
PE HM	gute Gleiteigenschaften, geringer Verschleiß, schlagunempfindlich	Auskleidungen von Bunker- und Förderanlagen (Rutschen, Förderrinnen, Windsichter etc.), Laufrollen, Führungsleisten, Lagerschalen, Zahnräder, Förderschnecken, Saugleisten, Saugplatten, Siebtischbeläge, Apparateile für chem. Industrie und Galvanotechnik, Schneidbretter, Stanzunterlagen
PP	im Vergleich zu PE härter, steifer und besseres Rückstellungsvermögen, in Kälte nicht so zäh wie PE, sterilisierbar, nicht aromadicht, physiologisch unbedenklich, gute Beständigkeit gegen fast alle anorg. Säuren und Basen (auch bei hoher Konzentration und Temperatur über +60°C), Oleumkonz. Salpetersäuren und Halogene greifen PP an, lackieren, bedrucken, prägen wie PE	Profile, Rohre, Fittings, Halbzeuge, Stanzunterlagen, Folien, Spritzgießteile
PVC hart	gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Benzin, Fette u. Öle, nicht geeignet für flüssige Halogene, Ester, Ketone, Chlorwasserstoffe, versprödet bei tiefen Temperaturen (ab -0°C), physiologisch nicht unbedenklich, bedrucken und lackieren möglich	Profile, Halbzeuge, Rohre, Fittings, Armaturen, chemischer Apparatebau
PVC weich	ähnlich wie PVC hart, bei der Verwendung im Freien tritt Weichmacherverlust ein (verhärtet)	Profile, Folien, Schläuche, Dichtungen, Vorhänge, Fußboden-, Wand- und Tischbeläge, Pendeltüren, Schrumpfschläuche, Formartikel



Gegr. 1872

Kunststoff-Komponenten - maßgeschneiderte Lösungen ...

Stätzlinger Str. 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

info@siegle.de



ÜBERALL IN

SÜDDEUTSCHLAND

GANZ IN

IHRER NÄHE

81375 München „Süd“

Waldwiesenstraße 8 a
81207 München
Postfach 60 07 13
Telefon (089) 70 30 81
Telefax (089) 700 43 82
E-Mail: Muenchen@siegle.de

93509 Regensburg „Ost“

Im Gewerbepark D 19 A
93026 Regensburg
Postfach 445
Telefon (0941) 4 70 50 / 59
Telefax (0941) 4 58 99
E-Mail: Regensburg@siegle.de

97084 Würzburg „Nord“

Winterhäuser Straße 67
Telefon (0931) 6 50 28 / 29
Telefax (0931) 61 25 08
E-Mail: Wuerzburg@siegle.de



LS weiß, was man aus
Technischen Kunststoffen macht ...
dank eigener Produktion und
Montageleistungen



KUNSTSTOFF- ZEICHNUNGSTEILE / KOMPONENTEN SPANEND BEARBEITET



... in Ergänzung emp-
fehlen wir uns für die
Anfertigung von spa-
nend gefertigten Kunst-
stoffzeichnungsteilen
aus allen Polymeren und
HT-Kunststoffen



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die
Kunststofftechnik / Kunststoffe

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

KUNSTSTOFF- ZEICHNUNGSTEILE / KOMPONENTEN SPANEND BEARBEITET

**umweltorientiert
und leistungsstark**

... gedreht, gefräst, geschnitten,

gebohrt und genutet –

auch fix und fertig zu einbau-
fertigen Komponenten montiert
(bzw. verschweißt)

aus einer Hand!



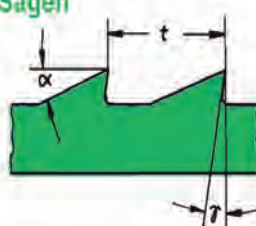
AUGSBURG

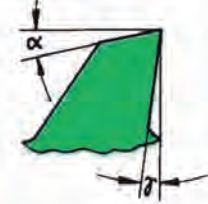
MÜNCHEN

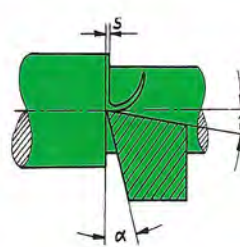
REGENSBURG

WÜRZBURG

Werte für die spanabhebende Bearbeitung von Standardkunststoffen (Richtwerte)

	Einheit	PTFE	PC	PMMA	POM	PET	PA	PE	PP	PVC
Sägen 	Freiwinkel α °	20-30	15-30	30-40	20-30	15-30	15-30	20-30	20-30	30-40
	Spanwinkel γ °	5-8	5-8	0-5	0-5	5-8	0-5	2-5	2-5	0-5
	Schnittgeschw. V m/min	<800	300-500	1200	500-800	40-100	300-500	500	500	1200
	Zahnteilung t mm	2-5	2-7	3-8	3-8	2	2-8	3-8	3-8	3

	Einheit	PTFE	PC	PMMA	POM	PET	PA	PE	PP	PVC
Fräsen 	Freiwinkel α °	10-20	5-20	2-10	5-15	5-15	10-20	10-20	10-20	5-10
	Spanwinkel γ °	5-20	5-15	2-10	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15	0-15
	Schnittgeschw. V m/min	<800	250-350	2000	250-500	300-500	250-500	250-500	250-500	300-1000
Der Vorschub (s) kann bis 0,5 mm/Zahn betragen.										

	Einheit	PTFE	PC	PMMA	POM	PET	PA	PE	PP	PVC
Drehen 	Freiwinkel α °	5-12	5-12	5-10	6-8	5-10	6-10	6-10	6-10	8-10
	Spanwinkel γ °	5-10	6-8	0-4	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5
	Einsteckwinkel °		45-60	15	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	50-60
	Schnittgeschw. V m/min	>150	200-350	200-300	300-600	300-400	200-500	250-500	250-500	200-750
	Vorschub S mm/U	0,1-0,3	0,1-0,5	0,1-0,2	0,1-0,4	0,2-0,4	0,1-0,4	0,1-0,5	0,1-0,5	0,3-0,5

	Einheit	PTFE	PC	PMMA	POM	PET	PA	PE	PP	PVC
Bohren 	Freiwinkel α °	10-16	8-10	3-8	5-10	5-10	5-15	5-15	5-15	5-10
	Spanwinkel γ °	5-20	10-20	0-4	5-30	10-20	10-25	10-20	10-20	3-5
	Spitze φ °		90	60-90	90	90	90	60-90	60-90	60-100
	Schnittgeschw. V m/min	110-130	50-100	20-60	50-200	50-100	50-150	50-150	50-150	30-120
	Vorschub S mm/U	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,5	0,1-0,3	0,2-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,5

Vorsicht mit Kühlmitteln, wegen der Spannungsrissempfindlichkeit!

Zur Reduzierung Ihrer Prozesskosten konfektionieren wir in unseren Bearbeitungszentren Plastomere und Duromere zu Fertigteilen.

Chemische Beständigkeit (Standardkunststoffe)

Beständigkeit gegenüber Chemikalien

Daten bei Raumtemperatur (+ 20 °C) ermittelt

+ = beständig

o = bedingt beständig

- = unbeständig

x = löslich

Beständigkeit gegenüber:	PE/RCH 1000	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Abgase kohlenoxidhaltig	+	+					+			+	+	+
Acetaldehyd (Äthanal)	+	+	O	+	+	+	+	-	-	-	-	-
Acetamid			+		+	+	+					
Acetanhydrid	O	O					+					O
Aceton												
(Dimethylketon, Propanon)	+	+	+	+	-	-	+	-	-	O	-	-
Acetonitril (Methylcyanid)		+	+	+			+	-				
Acetophenon		+			+	+	+					
Acetylchlorid												
(Essigsäurechlorid)							+	-	-			
Acetylen (Acetylen)	+	+	+	+	+	+	+				+	O
Acetylentetrachlorid												
(Tetrachloräthan)	O		O	O		+	-	-			-	O
Acetylsalizylsäure			+				+					
Acrylnitril	+	+	+	+	+	+	+		-	O		-
Acrylsäureäthylester										O		
(Äthylacrylat)			+	+	+	+	+				-	-
Äthanal (Acetaldehyd)	+	+	O	+	+	+	+	-			-	-
Äthanol (Äthylalkohol)	+	+	+	+	+	+	+	O	+		+	O
Äther (Diäthyläther)	O	+	+	+	+	+	+	-	-		+	-
Äthylacetat												
(Essigsäureäthylester,												
Essigester)	+	+	+	+	O	O	+	-		O	-	-
Äthylacrylat												
(Acrylsäureäthylester)			+	+	+	+	+				-	-
Äthyläther												
(Äther, Diäthyläther)	O	O	+	+	+	+	+	-	-	+	-	-
Äthylalkohol												
(Äthanol, Spiritus)	+	+	+	+	+	+	+	O	+		+	O
Äthylbenzol	O	O				+	+			+	-	-
Äthylchloracetat												
(Chloressigsäure-äthylester)	+	+	-	O	-		+				+	-
Äthylchlorid (Chloräthan)	O	+	+	+	O	-	+				-	-
Äthylenbromid							+	-				
Äthylenchlorhydrin												
(Chloräthanol)	O	+	+	O	O	+	+	-	-		-	-
Äthylenchlorid												
(1,2-Dichlor-äthan)	O	O	+	O	O	O	+	-	X	+	-	-
Äthylendiamin												
(1,2-Diamino-äthan)	+	+	+	+		+	+			+	O	-
Äthylenglykol												
(Glykol, 1,2-Äthandiol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	O
Äthylenoxid (- 20° C)	-	O	+	+	+		+	+		+	-	-
Äthylglykol (Cellosolve)	+	+			+		+				O	-
Äthylhexanol												
(Isooctylalkohol,												
2-Äthyl-1-hexanol)	+			+			+				O	-
Ätzkali (Kaliumhydroxid)	+	+	+	+	+	+	+	+	-		+	O
Ätznatron (Natriumhydroxid)	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	O
Allyl-acetat												
(Essigsäure-allylester)							+				O	-
Allylalkohol (2-Propen-1-ol)	+	+	O		+	O	+	-		+	O	-
Allylchlorid (3-Chlor-1-propen)	-	+	+				+				-	
Aluminiumchlorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Die nachfolgend genannten Beständigkeitswerte können nur im Sinne von Richtlinien gelten. Verschiedene Faktoren können im Einzelfall ein abweichendes Verhalten beeinflussen. Irgendwelche Garantien oder eine Haftung können wir deshalb in keinem Fall übernehmen. Bei kritischen Anwendungen empfehlen wir Ihnen, sich mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung zu setzen.

Beständigkeit gegenüber:	PE/RCH 1000	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Aluminiumfluorid	+	+	+		+	+	+				+	+
Aluminiumhydroxid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aluminiumnitrat	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aluminiumsulfat	+	+	+	+	+	O	+	+	+	+	+	+
Ameisensäure	+	+	X	-	-	-	+	-	-	+	O	O
Aminobenzol (Anilin)	+	+	O	O	+	O	+	-			-	-
Ammoniak, wässrig												
(Salmiakgeist)	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
Ammoniak 30%	+	+	+	+	+	+	+	+	-		+	+
Ammoniumchlorid (Salmiak)	+	+	+	+	+	O	+	+	+		+	+
Ammoniumfluorid												
(Fluorammon)	+	+	+				+	-			+	
Ammoniumhydrogenfluorid												
(Glasätztinte)		+					+				+	
Ammoniumhydroxid												
(Ammoniak wässrig)					+	-	+	+	-			
Ammoniumkarbonat												
(Hirschhornsalz)	+	+	+	+	+	+	+	+	O		+	+
Ammoniumnitrat												
(Düngemittel)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumphosphat												
(Düngemittel)	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
Ammoniumsulfat												
(Düngemittel)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumsulfid	+	+	+				+	-	+	+	+	+
Ammoniumacetat	+	+	+	+	+	+	+				+	+
Amyl-acetat (Pentyl-acetat)	-	O	+	+	+	+	+	X		+	-	-
Amylalkohol												
(Pentanol, Pentylalkohol)	+	+	+	+	+	+	+	-		+	O	O
Amylchlorid												
(Pentylchlorid, 1-Chlor-pentan)	O	+	+	+	+	+	+				O	-
Anethol			O	+			+				-	-
Anilin (Aminobenzol)	+	+	O	O	+	O	+	-		+	-	-
Anisol (Methoxybenzol,												
Methyl-phenyläther)	O	O	+				+	-		-	-	-
Anon (Cyclohexanon)	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	X	X
Antichlor (Natriumthiosulfat)	+	+	+	+	O	O	+	+			+	+
Antimontrichlorid	+	+		+		+		+	+	+	+	+
Argon	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Arsensäure	+	+	+	+	+		+		+	+	O	O
Bariumchlorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Bariumhydroxid	+	+	+	+	+	+	+				+	+
Bariumkarbonat	+	+			+	+	+				+	+
Bariumsulfat												
(Baryt, Schwerspat)	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Bariumsulfid	+	+	+	+	+	+	+				+	+
Benzaldehyd (Bittermandelöl)	+	O	+	O	+	+	+	-		+	+	-
Benzin, bleifrei	+	O	+	+	+	+	+	+	+	+	+	O
Benzin, Super	+	O	+	+	+	+	+	+	O		-	+
Benzoessäure	+	+	O		O	+	+		-	+	+	+
Benzol	O	O	+	+	+	O	+	X	-	+	-	-
Benzolsulfonsäure	+						+				+	

Chemische Beständigkeit (Standardkunststoffe)

+ = beständig
O = bedingt beständig
– = unbeständig
X = löslich

	PE/RCH 1000	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Beständigkeit gegenüber:												
Benzylalkohol (Phenylcarbinol)	+	+	–	O	+	+	+	–	–	+	+	O
Benzylchlorid (d-Chlortoluol)	O	O	+	–	+	+	+	–	X		–	–
Bernsteinsäure	+	+		+	O	O	+			+	+	+
BIER	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bitumen	+	+	+	+	+	+	+				+	O
Blausäure (Cyanwasserstoffsäure)	+	+			–	O	+	–	–		+	+
Bleiacetat (Bleizucker)	+	+	O	+	+	+	+			+	+	+
Bleichlauge, mit 12% aktivem												
Chlor (Natriumhypochlorit)	+	+	O	O	–	–	+	+		O	+	+
Bleitetraäthyl (Tetraäthylblei)	+	+	+	+			+		O	+	+	+
Borax (Natriumtetraborat)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Borsäure	+	+	+	+	O	+	+	+	+	+	+	+
Branntweine	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+
Bremsflüssigkeit	+	+	+	+	+	+	+		O	+	+	O
Brom, flüssig	–	–	–	–	–		+			+	–	–
Bromdämpfe	–	O	–	–	–		+			+	O	–
Bromwasser, gesättigt	–	–	–	–	–	–	+			+	O	–
Bromwasserstoff	+	+			–	+					+	O
Bromwasserstoffsäure (Bromsäure) 50%	+	+	–	–	–		+			+	+	O
Butadien	–	O			+	+	+			+	+	
Butan, flüssig	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	O
Butanal (Butyraldehyd)					O	O	+	–				
Butanol (Buthylalkohol)	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+	+	–
Butanon												
(Methyläthylketon) MEK	+	+	+	+	O	+	+	X			–	–
Butansäure (Buttersäure, Propancarbonsäure)	+	+	+	O	O	O	+	–	–		O	O
Butantriol (Triol)	+	+			+		+				O	–
Butter	+	+	+	+	+	+	+				+	O
Buttersäure	+	+	+	O	O	O	+	–	–	+	O	O
Butylacetat										+		
(Essigsäurebuthylester)	+	O	+	+	+	+	+	–			–	–
Butylacrylat							+					
Butylalkohol (Butanol)	+	+	+	+	+	+	+	–	+		+	–
Butylamine						–	+					
Butylglykol												
(2-Butoxy-äthanol, Butylcellosolve)	+	+	+		+		+			+	–	–
Butylglykoläther	+	+					+				+	O
Butylmercaptan (1-Butanthiol)							+					
Butylmethacrylat						+						
Butylphenol	O	+					+				O	–
Butyraldehyd (Butanal)					O	O	+	–				
Cadmiumbromid	+	+			+		+				+	
Calciumarsenat					+	+	+	+			+	
Calciumbisulfit	+	+			+	+	+			+	+	
Calciumcarbonat (Kreide)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Calciumchlorid, wässrig	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Calciumchlorid, alkoholisch	+	+	–	–	X	X	+		+	+	+	
Calciumhydroxid	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
Calciumhypochlorit (Bleichpulver)	+	+	–	O	O	O	+	+		+	+	O
Calciumnitrat	+	+		+	+		+		+	+	+	+
Calciumsulfat (Gips)	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Campher (Kampfer)	O	+	+				+			–	–	
Caprylsäure (Octylsäure)							+					
Cellosolve (Äthylglykol)	+	+			+						O	O

	PE/RCH 1000	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Beständigkeit gegenüber:												
Celluloseacetat (Acetylcellulose)		+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Cetylalkohol (1-Hexadecanol)		+	+	–		O		+	–		+	O
Chlor, flüssig		–	–	–	–	–	–	+	–		–	–
Chloräthanol (Chloräthylalkohol, Äthylenchlorhydrin)		O	+	+	O	O	+	+	–	–		
Chloranilin					+		+					
Chlorbenzol (Monochlorbenzol)		O	O	+	–	+	+	+	–	X	+	–
Chlorbrommethan (Methylenchlorbromid)				+	+	O	O	+				–
Chlorbutan (Butylchlorid)								+			+	
Chloressigsäure (Monochloressigsäure)		+	+	–	O	–	–	+			+	+
Chlorgas, trocken		O	O	–	–	–	O	+	–	–	O	–
Chlorgas, naß		O	–	–	–	–	–	+	–	–	+	O
Chloroform (Trichlormethan)		–	O	O	O	–	–	+	X	X	+	–
Chlorothene (Trichloräthan)		–	O	O	O	O	O	+	–		O	–
Chlorsulfonsäure		–	–	–	–	–	–	+	–		–	–
Chlorwasser		–	–	–	–	–	–	+	+		+	+
Chlorwasserstoffsäure (Salzsäure)		+	+	–	–	–	–	+	O	–	+	O
Chromsäure 50%		+	+	–	O	O	–	+	O	O	+	+
Chromsäureanhydrid (Chromtrioxid)		O	+	–	–	–	–	+	O		+	O
Chromylchlorid (Chromoxychlorid)								+				
Citronensäure		+	+	+	+	+	O	+	O	+	+	+
Clophene (Polychlordiphenyl)		+	+		+		+	–	–		O	–
Crontonaldehyd		+	–					+			+	–
Cyankali (Kaliumcyanid)		+	+		+	+	+	+	+	–	+	+
Cyanwasserstoffsäure (Blausäure)		+	+		–	O	+	–	–	+	+	+
Cyclohexan (Hexamethylen, Hexahydrobenzol)		+	+	+	+	+	+	+	–	O	+	O
Cyclohexanol (Hexalin, Anol)		+	+	+	+	+	+	+	+	O	+	–
Cyclohexanon (Anon)		+	+	+	+	+	+	+	–	–	+	X
Dekalin (Dekahydronaphthalin)		+	O	+	+	+	+	+	O	+	+	–
Dextrin		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Diäcentonalkohol (Pyranon, Dial) DA				+	+			+	–			
Diäthanolamin			+		+	+	+					
Diäthylamin							+	+			+	
Diäthyläther (Äther)		O	O	+	+	+	+	+	–	–	–	–
Diäthylbenzol								+				
Diäthylketon (3-Pentanon)						O	+					
Dibutyläther (Butyläther)		O					+				O	
Dibutylphthalat		+	+	+	+	+	+	+	–	–	+	–
Dibutylsebacat		+	+		+	+		+	O		+	–
Dichloräthan (Äthylenchlorid)		O	O	+	O	O	O	+	–	X	+	–
Dichloräthylen (Äthylendichlorid, Vinylidenchlorid)		X	O			O	–	+		X	+	X
Dichlorbenzol		O	O			O		+		X	+	X
Dichloressigsäure		+	+	–	O		–	+		+		O
Dichlormethan (Methylenchlorid)		O	–	O	O	O	O	+	X	X	–	–
Dihydroxybenzole (1,2-Dihydroxy-benzol, Brenzkatechin)									X	X		

Chemische Beständigkeit (Standardkunststoffe)

Beständigkeit gegenüber:	PE/RCH 1000									
	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart PVC weich
Dihydroxibenzole										
(1,3-Dihydroxy-benzol, Resorcin)	X	X			+					
Dihydroxibenzole										
(1,4-Dihydroxy-benzol, Hydrochinon)		X	X		+					
Diisobutylketon	+	+		O	+		+	-	-	
Dimethylamin	O	+	+	+	+		O	O	-	
Dimethyläther	+	+		+	+	+			+	-
Dimethylbenzol (Xylol)	O	-	+	+	+	+	X	-	X	X
Dimethylformamid DMF	+	+	+	+	O	+	+	-	-	-
Dimethylketon (Aceton)	+	+	+	+	O	O	+	-	-	-
Dimethylphthalat, DMP	+	+		+	+	+			-	-
Diocetylphthalat, DOP	O	O	+	+	+	+	+	O	-	-
Dioxan	+	-	+	+	O	O	+	-	X	O
Diphenyläther (Diphenyloxid)	+	+	O	O	+	+	+			O
Dipropylenglykol	+	O			+	+			-	-
Eisen-II-Chlorid (Ferrochlorid)	+	+	O	O	O	O	+	+	+	+
Eisen-III-Chlorid (Ferrichlorid)	+	+	-	O	O	O	+	O	+	+
Eisennitrat	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Eisensulfat (Eisenvitriol)	+	+		+	+	+	+	+	+	+
Eisessig (Essigsäure 100%ig)	+	+	-	O	O	O	+	-	-	O
Erdgas	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Essig	+	+	+	+	+	+	+	+	+	O
Essigester (Äthylacetat, Essigsäureäthylester)	+	+	+	+	O	O	+	-	O	-
Essigsäureanhydrid (Acetanhydrid)	+	+	O	O	-	-	+	-	-	-
Essigsäureäthylester (Äthylacetat)	+	+	+	+	O	O	+	-		-
Essigsäurebutylester (Butylacetat)	+	O	+	+	+	+	+	-		-
Essigsäuremethylester (Methylacetat)	+	+	+	+	+	+	+	-		-
Fette/Speiseöle	+	O	+	+	+	+	+	+	+	O
Fettsäureester	+	+	+			+			+	
Fettsäuren	O	O	O	+	O	O	+	+	+	+
Fluor, trocken	-	-	-	-	-	+			-	O
Fluornaphthalin (1- & 2-Fluornaphthalin)						+				
Fluornitrobenzol (2-, 3-, 4-Fluornitrobenzol)						+				
Fluorkieselsäure (Kieselfluorwasserstoffsäure)	+	+				+		O	+	+
Fluorwasserstoffsäure (Flußsäure) verd.	+	+	X	-	-	-	+	-	-	O
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure) verd.	+	+	X	-	-	-	+	-	+	O
Formaldehyd (Formalin, Methanal)	+	+	O	O	+	+	+	+	O	O
Formamid	+	+	+		+	+	+		+	
Fotoentwickler	+	+		+	+	+	+		+	+
Freon 11 (Monofluortrichlormethan)	O	-	+	+	+	O	+	O	+	-
Freon 12 (Dichlordifluormethan)	O	-	+	+		+	+	O	+	-
Freon 22 (Monochlordifluormethan)	O	-	+	+		+		O	+	-
Freon 113 (Trifluortrichloräthan)	O	-	+			+		O	+	-
Frigene, siehe Freone										

Beständigkeit gegenüber:	PE/RCH 1000									
	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart PVC weich
Fruchtsäfte	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Furfurylalkohol (Furfurylaldehyd, Furfurol)	+	+	+	+		+			+	-
Beständigkeit gegenüber:										
Gallussäure (Trihydroxybenzolsäure)	+	+	-	+						+
Gasolin	+	O	+	+		+	+		+	-
Gaswasser	+	+				+				O
Gerbsäure (Tannin)	+	+		O	O	+		O	+	+
Glukose (Traubenzucker)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glycerin/Glycerol	+	+	+	+	+	+	+	O	+	O
Glycerintrinitrat (Nitroglyzerin)						+				O
Glykol (Äthylenglykol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	O
Glykolsäure (Hydroxyessigsäure)	+	+				+			+	
Harnstoffe	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Heizöl	+	+	+	+	+	+	+	O	+	O
Heptan	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Hexafluorisopropylen				X	X	+				
Hexahydrobenzol (Cyclohexan)	+	+	+	+	+	+	+	-	O	+
Hexalin (Cyclohexanol)	+	+	+	+	+	+	+	O		-
Hexan	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Hexantriol	+	+		+	+	+			+	O
Hexylalkohol (Hexanol)	+	+	+	+		+	+		+	O
Hydrazinhydrat (Diamidhydrat)	+	+			+	+			+	+
Hydrochinon (1,4-Dihydroxybenzol)			X	X		+				
Hydroxyessigsäure (Glykolsäure)	+	+				+			+	
Isoamylalkohol				+	+	+	+		+	-
Isobutylacetat				O	+				O	-
Isobutylalkohol (Isobutanol)	+	+	+	+	+	+	+	-		-
Isooktan	+	+	+	+	+	+	+		+	-
Isopropylalkohol (Isopropanol, Persprit)	+	+	+	+	+	+	+	O	+	-
Isopropyläther (Diisopropyläther)	O					+			+	-
Isopropylacetat	O	O	+	+		O			O	-
Jauche	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Javellwasser (Natriumhypochlorit)	+	+	O	O	-	-	+	+		+
Jod, nass	+	+	-	-	+	+	+		+	+
Jod, trocken	+	+				+			+	-
Jodoform (Trijodmethan)	+	+	-	-	-	+		O		+
Jodwasserstoffsäure				-	+					
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	+	+	+	+	O	+	+	+	+	+
Kaliumacetat	+	+				+	+			+
Kaliumbichromat	+	+	O	O		+	O	+	+	+
Kaliumdichromat	+	+	O	O		+	O	+		+
Kaliumborat	+	+				+			+	+
Kaliumbromat	+	+				+		+	+	+
Kaliumbromid (Bromkali)	+	+	O	O	+	+	+	+	+	+
Kaliumchlorat	+	+	+	+		+	+		+	+
Kaliumchlorid (Sylvin)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumchromat (Chromkali gelb)	+	+		+	+	+			+	+

	Beständigkeit gegenüber:											
	PE/RCH 1000	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
+	beständig											
O	bedingt beständig											
-	unbeständig											
X	löslich											
Kaliumcyanid (Cyankali)	+	+		+	+		+	+	-	+	+	+
Kaliumhydroxid												
(Ätzkali, Kalilauge)	+	+	+	+	O	-	+	+	-		+	+
Kaliumhypochlorit	+	+	O	O	-	-	+	+			+	+
Kaliumjodid	+	+		+	+		+			+	+	+
Kaliumkarbonat (Potasche)	+	+	+	+	+	+	+	+	O		+	+
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumperchlorat	O	+					+		+	+	+	O
Kaliumpermanganat 10%	+	+	-	O	O	O	+	+	+	+	+	O
Kaliumpersulfat	+	+		+	+	O	+		+	+	+	+
Kaliumsulfat	+	+		+	+	O	+		+	+	+	+
Kaliumsulfid	+	+		+	+		+				+	+
Kaliumsulfit	+	+		+	+		+				+	
Karbonsäure (Phenol)	+	+	X	X	-	-	+	-	X		O	-
Kastorol (Rizinusöl)	+	+	+		+		+		+		+	O
Kerrosin (Flugpetrol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	O
Kieselsäure	+	+			+		+	+			+	+
Kleesäure (Oxalsäure)	+	+	-	O	-	-	+	+	+		+	+
Kohlensäure (Kohlendioxid)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kohlenstoffdisulfid												
(Schwefelkohlenstoff)	O	+	+	O	+	+	+	-	-	+	O	-
Kohlenstoffetrachlorid												
(Tetrachlorkohlenstoff)	-	O	+	-	+	+	+	X	-	+	O	-
Königswasser	-	-	-	-	-	-	+	-	-	O	-	-
Kreosol (Methylguajakol)	+	+	-				+	-			O	-
Kresole												
(o-, m-, p-Methylphenole)	+	+	X	O			+	-	X	+	O	-
Kreosot	+	+		O	O		+	-			O	-
Kupferarsenat	+		+	+	+		+			+	+	
Kupferchlorid	+	+			+	O			+	+	+	+
Kupferfluorid	+	-			+		+			+	+	
Kupfernitrat	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+
Kupfervitriol (Kupfersulfat)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lachgas (Stickoxydul)	+	+	+	+	+	+	+				+	+
Lanolin (Wollfett)	O	O	+	+	+	+	+	+		+	O	O
Laurinsäure (Dodecansäure)							+				+	O
Laurylalkohol (Dodecanol)	+						+					
Laurylchlorid							+					
Lavendelöl	+	+	+	+	+	+	+				+	
Leinsamenöl (Leinöl)	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Leuchtgas	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Magnesiumcarbonat	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Magnesiumchlorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Magnesiumhydroxid	+	+	+	+	+	+	+					+
Magnesiumnitrat	+	+		+	+		+				+	+
Magnesiumsulfat (Bittersalz)	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Maleinsäure										+		
(Äthylendikarbonsäure)	+	+					+				+	+
Meerwasser	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Menthol	+	+	O	+			+		O			
Methanal (Formaldehyd)	+	+	O	O	+	+	+	+	O	+	+	O
Methangas												
(Grubengas, Erdgas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methanol												
(Methylalkohol, Holzgeist)	+	+	O	+	+	+	+	-	-	+	+	O
Methoxybutylalkohol												
(Methoxybutanol)	+					+						
Methylacetat												
(Essigsäuremethylester)	+	+	+	+	O	O	+	-		+	-	-
Methylalkohol (Methanol)	+	+	O	+	+	+	+	-	-		+	O
Methylamin												

	PE/RCH 1000										
	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Beständigkeit gegenüber:											
(Monomethylamin)	O	+				+	+	–		O	–
Methyläthylketon (Butanon, Äthylmethylketon) MEK	+	+	+	+	O	+	X			–	–
Methylbenzol (Toluol)	O	+	+	+	+	+	–	–	+	–	–
Methylbromid	–	–	+			+			+	–	–
Methylcellosolve											
(Methylglykol)	+	+	+	+	O	O	+			+	–
Methylchlorid	+		+	–		+			+	–	–
Methylchloroform(1, 1, 1, Trichlor-äthan, Chlorothene)	–	O	O	O	O	+	–	X	+	–	–
Methylcyanid (Acetonitril)		+	+	+		+	–				
Methyldichloracetat	+	+	–	O	–	+			+	–	
Methylenchlorid											
(Dichlormethan)	O	–	O	O	O	O	+	X	X	+	–
Methylglykol											
(Methylcellosolve)	+	+	+	+	O	O	+			+	–
Methylisobutylketon											
(Isopropylaceton)		O	+	+	+	+	+			–	–
Methylmonochloracetat	+	+	–	O	–	+				+	
Methylphenyläther (Anisol)	O	O	+			+		–		–	–
Methylschwefelsäure	–	–				+				+	
Milch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Milchsäure konz.	+	+	–	+	+	O	+	O	+	+	O
Mineralöl	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	O
Monoöthanolamin	+	+				+					
Monochlorbenzol											
(Chlorbenzol)	O	O	+	–	+	+	+	–	X	–	–
Morpholin (Diäthylenoximid)	+	+				+			+	O	
Myristylalkohol											
(Miristinalkohol)				+	+	+					
Naphta/Erdöl	+	+	+	+	+	+	+	+		+	O
Naphtalin (Steinöl)	+		+	+	+	+			+	O	–
Natriumacetat	+		+			+			+	O	O
Natriumbenzoat	+			+		+			+	+	
Natriumbikarbonat	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumbisulfat		+		+	+	+	+	+	+	+	
Natriumbisulfit	+	+	+	+		+				+	+
Natriumborat	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Natriumbromid			+	+	+	+			+		
Natriumchlorat	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumchlorid (Kochsalz)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumchlorit	+	+		+		+			+	O	–
Natriumcyanid					+	+	+				
Natriumfluorid					+	+			+		
Natriumhydroxid											
(Natronlauge, Ätznatron)	+	+	+	+	O	–	+	+	–	O	+
Natriumhypochlorit											
(Bleichlauge)	+	+	O	O	–	–	+	+		O	+
Natriumkarbonat (Soda)	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Natriumnitrat (Chilesalpeter)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumnitrit	+	+		+	+	+			+	+	+
Natriumperoxid	+					+					
Natriumphosphat	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
Natriumsilikat	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
Natriumsulfat (Glaubersalz)	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
Natriumsulfid	+	+	+	+	+	+	+	O	O	+	+
Natriumsulfit	+	+		+	+	+			+	+	+
Natriumtetraborat (Borax)	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Natriumthiosulfat											
(Antichlor, Fixiersalz)	+	+	+	+	O	O	+	+		+	+
Natronlauge											
(Natriumhydroxid)	+	+	+	+	O	–	+	+	–	O	+

Chemische Beständigkeit (Standardkunststoffe)

	PE/RCH 1000										
	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Beständigkeit gegenüber:											
(Tetrachlormethan, Tetra)	–	O	+	–	+	+	+	X	–	+	O
Tetrachlormethan											
(Tetrachlorkohlenstoff)	–	O	+	–	+	+	+	X	–	+	O
Tetrahydrofuran											
(Diäthylenoxid,											
Tetramethylenoxid)	O	O	+	O	O	+	+	–	–	X	X
Tetrahydronaphthalin											
(Tetralin)	+	+	+	+	+	O	+	X	–	+	–
Tetramethylammoniumhydroxid											
(Tetramin)						+					
Thionylchlorid											
(Schwefligsäurechlorid)	–	–	X	–	O	+			+	–	–
Thiophen (Thiofuran, Thiol)	O	O	+	O	O	+		–	–	–	–
Toluol (Methylbenzol)	O	+	+	+	+	+	+	–	–	+	–
Trafoöl	+	O	+	+	+	+	+	+		+	O
Triäthanolamin											
(Triäthylolamid)	+	+	+	+	O	–	+		+	O	O
Triäthylamin	+				+	+	+	+	O	+	O
Tributylphosphat/Triäthyl-											
phosphat	+		+			+			+	–	
Trichloräthan (Chlorothene)	–	O	O	O	O	O	+	–	+	O	–
Trichloräthylen (Trichloräthen)	–	O	O	O	O	O	+	X	+	–	–
Trichloressigsäure	+	+				+	–	–	O		
Trichlormethan (Chloroform)	–	O	O	O	–	–	+	X	X	+	–
Trichlorphenol/Trichlorbenzol							+	X			
Trioctylphosphat	+	+	+			+				–	–
Überchlorsäure											
(Perchlorsäure)	+	+			O	+		O	+	+	O
Urin	+	+	+	+	+	+			+	+	+
Vaselinöl	+	+	+	+	+	+			+	+	O
Vinylacetat											
(Essigsäurevinylester)						+			X	X	

	PE/RCH 1000										
	PP	PA 6/6.6	PA 11/12	POM (C)	POM (H)	PTFE	PMMA	PC	PVDF	PVC hart	PVC weich
Beständigkeit gegenüber:											
Vinylchlorid											
(Monochloräthylen)		+				+			+		–
Vinylidenchlorid											
(Dichloräthylen)	X	O		O	–	+		X		X	X
Wachsalkohol	+	+		+		+			+	O	–
Wasser/Quellwasser	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser, Kohlensäurehaltig	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasserglas (Natriumsilikat,											
Natriumwasserglas)	+	+	+	+		+			+	+	+
Wasserglas (Kaliumsilikat,											
Kaliwasserglas)	+	+	+	+		+			+	+	
Wasserstoff	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasserstoffsuperoxid											
(Wasserstoffperoxid)	+	+	O	O	–	+	+	+	+	+	+
Wein	+	+	+	+		+		+	+	+	+
Weinsäure											
(Dihydroxybernsteinsäure)	+	+	+	+	O	O	+	O	+	+	+
Wollfett (Lanolin)	O	O	+	+	+	+	+	+	+	O	O
Xylol (Dimethylbenzol)	O	–	+	+	+	+	+	X	–	+	–
Zinkchlorid (Chlorzink)	+	+	O	+	O	O	+	+		+	+
Zinknitrat	+	+	+	+		+				+	+
Zinksulfat (Zinkvitriol)	+	+				+	+	+		+	+
Zinn-2-chlorid	+	+	+			+	+	+	+	+	+
Zitronensäure	+	+	+	+	+	O	+	O	+		+
Zyanwasserstoffsäure											
(Blausäure)	+	+		–	O	+	–	–		+	+
Zyklohexan, siehe Cyclohexan	+	+	+	+	+	+	+	–	O	+	+



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog
für die Kunststofftechnik/Kunststoffe

TRANSPARENTES Halbzeuge - Zeichnungsteile - Komponenten aus PC - PETG - PMMA

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG

umweltorientiert
und leistungsstark

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

PC ... der Werkstoff für Optik und Sicherheit - Dichte: 1,20 g/cm³

Polycarbonat ist der ideale Werkstoff für schlagfeste Abdeckungen und Sichtscheiben, für elektrische Schaltgeräte oder Maschinen bzw. Sicherheitsverglasungen (**nicht lebensmittelkonform nach EU-Verordnung 10/2011 bzw. EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006**).

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Transparenz
- schlagfest und kaltverformbar
- kerbempfindlich
- geruchs- und geschmacksfrei
- gute Witterungsbeständigkeit
- gute mechanische Festigkeit
- kältebeständig
- wärmebeständig
- formstabil
- schlechte Gleiteigenschaften
- durch Wasser mit einer Temperatur > 60 °C erfolgt ein chemischer Abbau

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -40 °C bis +100 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,4 %

E-Modul: 2300 N/mm²

Kerbschlagzähigkeit: 10 KJ/m²

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38



Rundstäbe aus PC, Industriequalität 1000 mm-Länge, 2000 mm-Länge und 3000 mm-Länge (auf Anfrage auch mit Glasfaserzusatz), nicht lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PCNRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PCNRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PCNRU-
6	006	30	030	100	100
8	008	40	040	110	110
10	010	50	050	125	125
12	012	60	060	150	150
16	016	70	070	180	180
20	020	80	080	200	200
25	025	90	090	-	-

Platten aus PC, farblos, transparent, beidseitig foliert Abm.: 2050 mm x 1250 mm, nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPL1-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPL1-
1	01	6	06
1,5	015	8	08
2	02	10	10
3	03	12	12
4	04	15	15
5	05	20	20

Platten aus PC, farblos, transparent, beidseitig foliert beidseitig UV-geschützt, nicht lebensmittelkonform Abm.: 3050 mm x 2050 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPL5+-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPL5+-
2	02	8	08
3	03	10	10
4	04	12	12
5	05	15	15
6	06	20	20



Platten aus PC, farblos, transparent, beidseitig foliert Abm.: 3050 mm x 2050 mm, nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPL3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCPL3-
2	02	8	08
3	03	10	10
4	04	12	12
5	05	15	15
6	06	20	20

Flachstäbe aus PC, Industriequalität, 620 mm breit 1000 mm-Länge, 2000 mm-Länge und 3000 mm-Länge nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCFS31-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PCFS31-
16	016	30	030
20	020	40	040
25	025	50	050



Betreffend PC-Platten/-Zuschnitten in elektrisch leitfähiger und antistatischer Ausrüstung verweisen wir auf die Seiten 9-12 und 24.

PETG (Polyethylenterephthalat mit Glycol) - Dichte: 1,27 g/cm³

PETG besitzt eine sehr gute Transparenz und 2-fach höhere Schlagfestigkeit als PMMA. PETG-Platten und Zuschnitte werden eingesetzt als Sichtscheiben, Abdeckungen, Schilder, Verkaufsstände im Lebensmittelbereich, Displays oder Trennwände etc.



LS-Werkbilder: PETG als PC-Ersatz in der Milchverarbeitung ...

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform
- hohe Transparenz
- gute Schlagfestigkeit
- kalt biegsam
- sehr einfach zu thermoverformen
- zugelassen für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln nach EU-Verordnung 10/2011 bzw. EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006
- auch als UV-geschützte Ausführung lieferbar (jedoch nicht für den Lebensmittelkontakt)
- durch Wasser mit einer Temperatur > 60 °C erfolgt ein chemischer Abbau

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:	Langfristig -40 °C bis +65 °C
Feuchtigkeitsaufnahme:	0,4 %
E-Modul:	1700 N/mm ²
Kerbschlagzähigkeit:	91 KJ/m ²

Platten aus PETG, farblos, transparent, beidseitig foliert
Abm.: 2050 mm x 1250 mm, **lebensmittelkonform**

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETGP01-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETGP01-
1	01	5	05
2	02	6	06
3	03	8	08
4	04	10	10

Platten aus PETG, farblos, transparent, beidseitig foliert
Abm.: 3050 mm x 2050 mm, **lebensmittelkonform**

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETGPL3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PETGPL3-
2	02	5	05
3	03	6	06
4	04	8	08

In modernen Servicezentren übernimmt LS für Sie den Zuschnitt und die Komplettbearbeitung unter Nutzung modernster Bearbeitungsmaschinen bei kurzen Lieferzeiten ...



PMMA (Polymethylmethacrylat)

PMMA ... bekannt als Acrylglas - Dichte: 1,19 g/cm³

Einsatzgebiete im Maschinenbau als Sichtscheiben, Abdeckungen oder Trennwänden, Behälter, Rohrleitungen etc.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform
- hohe Transparenz
- witterungs- und ozonbeständig
- hervorragende elektrische Eigenschaften
- gute mechanische Festigkeit
- gute Formstabilität
- brennbar
- schlechte Gleiteigenschaften
- schlechtere Kerbschlagzähigkeiten als PC
- physiologisch unbedenklich
- nicht zugelassen nach EU-Verordnung 10/2011 bzw. nach den EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur:	Langfristig -40 °C bis +70 °C, kurzfristig bis +100 °C
Feuchtigkeitsaufnahme:	0,5 %
E-Modul:	3300 N/mm²
Kerbschlagzähigkeit:	1,3 KJ/m²
Bearbeitungsmöglichkeiten:	Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben
Chemische Beständigkeit:	Seite 33-38



Rundstäbe aus PMMA, farblos, transparent, gegossen, 2000 mm lang, nicht lebensmittelkonform									
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUG-
2	002	12	012	35	035	100	100	170	170
3	003	15	015	40	040	110	110	180	180
4	004	18	018	50	050	120	120	190	190
5	005	20	020	60	060	130	130	200	200
6	006	22	022	70	070	140	140	210	210
8	008	25	025	80	080	150	150	220	220
10	010	30	030	90	090	160	160	-	-

Rundstäbe aus PMMA, farblos, transparent, extrudiert, 2000 mm lang, nicht lebensmittelkonform									
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUX-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUX-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUX-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUX-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PMMARUX-
4	004	12	012	30	030	70	070	120	120
5	005	15	015	35	035	75	075	150	150
6	006	18	018	40	040	80	080	180	180
8	008	20	020	50	050	90	090	200	200
10	010	25	025	60	060	100	100	-	-

Rohre aus PMMA, farblos, transparent, extrudiert, 2000 mm lang, nicht lebensmittelkonform									
AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PMMAROX-	AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PMMAROX-	AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PMMAROX-	AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PMMAROX-	AD/ID in mm	Best.-Nr.: 522PMMAROX-
5 / 3	01	15 / 10	16	40 / 32	30	80 / 70	45	150 / 144	58
6 / 3,5	02	16 / 12	17	40 / 30	31	90 / 84	46	150 / 142	59
6,5 / 4	03	20 / 18	18	50 / 46	32	90 / 82	47	150 / 140	60
7 / 5	04	20 / 16	19	50 / 44	33	90 / 80	48	180 / 172	61
10 / 7	06	20 / 14	20	50 / 40	35	100 / 94	49	200 / 194	62
10 / 6	07	25 / 21	21	60 / 56	36	100 / 92	50	200 / 192	63
10 / 4	08	25 / 19	22	60 / 54	37	100 / 90	51	200 / 190	64
12 / 10	09	30 / 26	23	60 / 52	38	110 / 104	52	250 / 240	66
12 / 8	10	30 / 24	24	60 / 50	39	110 / 102	76	250 / 242	67
12 / 6	11	30 / 22	25	70 / 64	40	110 / 100	53	300 / 290	73
13 / 10	12	30 / 20	26	70 / 62	41	120 / 114	54	300 / 292	71
13 / 9	13	38 / 32	27	70 / 60	42	120 / 110	55	-	-
15 / 13	14	40 / 36	28	80 / 74	43	133 / 127	56	-	-
15 / 11	15	40 / 34	29	80 / 72	44	133 / 123	57	-	-

Betreffend unserem Programm in elektrisch leitender Ausrüstung verweisen wir auf die Seiten 9-12 und 24.

Platten aus PMMA, farblos, transparent, extrudiert, beidseitig foliert Abm.: 2050 mm x 1520 mm oder 3050 mm x 2050 mm, nicht lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAPX1-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAPX1-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAPX1-
2	02	6	06	15	015
3	03	8	08	20	020
4	04	10	010	25	025
5	05	12	012	-	

Platten aus PMMA, farblos, transparent, gegossen, beidseitig foliert Abm.: 2030 mm x 1520 mm oder 3050 mm x 2050 mm nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAPG1-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PMMAPG1-
2	02	8	08
3	03	10	010
4	04	12	012
5	05	15	015
6	06	20	020

Die Vielseitigkeit des LS-Komplettprogramms in PC-, PETG- und PMMA-Halbzeugen, gut ausgebildete motivierte Mitarbeiter und ein moderner Maschinenpark sind der Garant für ein leistungsfähiges Angebot in einbaufertigen Bauteilen bzw. Komponenten.



Leop. Siegle  Gear 1872

ÜBERALL IN SÜDSCHLESIEN – GANZ IN IHRER NÄHE

Wenn's gut
aussehen muss

ferm wir auch aus Acrylglas sowie in Stärken von 3 und 32 mm und in Heat-Stop Ausführung

Stegplatten liefern wir auch aus Acrylglas sowie in Stärken von 6/8/10/25 und 32 mm und in Heat-Stop Ausführung.

Jetzt NEU!
Als Trennwände im Innenbereich
z. B. zwischen Arbeitsplätzen

Stegle macht's ... Stegle kann's ... Stegle hat's ...



100%

ständig für Beratung und den Verkauf im S
k/Geschäft 55. Buchungen: Tel. 082

ständig für Beratung und den Verkauf im Stammhaus Augsburg
 häftsbereich 55 - Bedachungen - Tel. 0821/7905-107 - Fax: -155 - www.siegle.de
 häftsbereich 58 - PC und PMMA - Tel. 0821/7905-106 - Fax: -155 - www.siegle.de
 häftsbereich F39/81/82 - spanende Verarbeitung Tel. 0821/7905-157/161 - Fax: -

Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog
für die Kunststofftechnik/Kunststoffe

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG

Perfekt gleiten . . .



. . . mit LS-Gleitlager- Werkstoffen

LS-Bestseller
•Umweltfreundlich.

Si-grün • Si-natur • Si-schwarz

SIEGOMID • PA 6 • PA 6.6 • PA 12

SIEGOPOL

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

PE UHMW/HMW (Polyethylen ultrahochmolekular/hochmolekular)

PE-UHMW/HMW ... Si-natur, Si-grün, Si-schwarz ... - Dichte: 0,935 g/cm³

PE-UHMW (PE-1000) - Si-natur-1000

PE-HMW (PE-500) - Si-natur-/Si-grün- und Si-schwarz-500 sind hochmolekulare PE-Qualitäten, welche zur Lösung von Reibungs-, Verschleiß- und Materialflussproblemen in vielen Industriezweigen eingesetzt werden. Diese Werkstoffe zeichnen sich durch hervorragende Gleiteigenschaften, extreme Verschleißfestigkeit, hohe Schlagzähigkeit sowie eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien aus und **haben sich in technischen Anwendungen etabliert.**

Einsatzgebiete:

Als Gleit- und Dämpfungselemente, wie Lager, Zahnräder, Buchsen, verschleißfeste Auskleidungen, Rollen, Dichtungen, Abstreifer, Schneidetischauflagen, Gleitleisten und -profile, Rutschtische im Maschinen- und Apparatebau, in der Verpackungs- und Fördertechnik einschließlich der Textilindustrie **und speziell in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.**

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit
- geringer Gleitreibungskoeffizient
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Beständigkeit gegen Korrosion und Chemikalien
- selbstschmierende Eigenschaften
- keine Wasseraufnahme
- sehr gute Leistungsfähigkeit im Einsatz bei Temperaturen bis -200 °C
- dynamisch stark beanspruchbar
- physiologisch unbedenklich
- gute Spannungsrisssbeständigkeit
- zugelassen nach EG-Verordnung 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur (PE UHMW):

Langfristig -200 °C bis +80 °C,
kurzfristig bis +130 °C

Feuchtigkeitsaufnahme:

> 0,01 %

E-Modul:

680 MPa

Shorehärte:

63 Skala D

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit:

Seite 33-38

LS-Bestseller

Rundstäbe aus Si-1000 (= PE UHMW), natur 1 m-Länge, alternativ 2 m-Länge, lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 5221000NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 5221000NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 5221000NRU-
10	010	60	060	140	140
15	015	70	070	150	150
20	020	80	080	160	160
25	025	90	090	180	180
30	030	100	100	200	200
35	035	110	110	230	230
40	040	120	120	250	250
45	045	125	125	-	-
50	050	130	130	-	-

Platten aus Si-1000 (= PE UHMW), natur Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC1PNB-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC1PNB-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC1PNB-
1	001	6	006	15	015
2	002	8	008	20	020
3	003	9	009	30	030
4	004	10	010	40	040
5	005	12	012	50	050



Rundstäbe aus Si-1000 (= PE UHMW), grün 1 m-Länge, alternativ 2 m-Länge, lebensmittelkonform			
Ø in mm	Best.-Nr.: 5221000GRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 5221000GRU-
20	020	70	070
30	030	80	080
40	040	90	090
50	050	100	100
60	060	110	110

Platten aus Si-1000 (= PE UHMW), schwarz Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC1PSB-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC1PSB-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC1PSB-
2	002	8	008	25	025
3	003	10	010	30	030
4	004	12	012	40	040
5	005	15	015	50	050
6	006	20	020	60	060

PE-UHMW/HMW ... Si-natur, Si-grün, Si-schwarz ... - Dichte: 0,935 g/cm³

Platten aus Si-500 (= PE HMW), natur, extrudiert Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PNB-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PNB-
1	001	7	007
2	002	8	008
3	003	10	010
4	004	12	012
5	005	-	-
6	006	-	-

Platten aus Si-500 (= PE HMW), grün - Regenerat gepresst - gehobelt Abm.: 2000 mm x 1000 mm, nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PGGR-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PGGR-
4	004	35	035
5	005	40	040
6	006	45	045
8	008	50	050
10	010	60	060
12	012	70	070
15	015	80	080
20	020	90	090
25	025	100	100
30	030	-	-

Platten aus Si-500 (= PE HMW), blau gepresst - gehobelt, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PBL-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PBL-
8	008	20	020
10	010	30	030
12	012	40	040
15	015	50	050

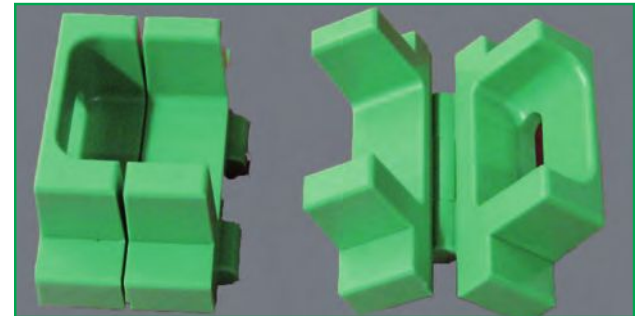
Platten und Rundstäbe aus PE, elektrisch leitfähig - wir verweisen auf Seite 9-12

Platten aus Si-500 (= PE UHMW), schwarz Abm.: 2000 mm x 1000 mm - lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PSB-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PSB-
5	005	50	050
10	010	60	060
15	015	70	070
20	020	80	080
25	025	90	090
30	030	100	100
40	040		

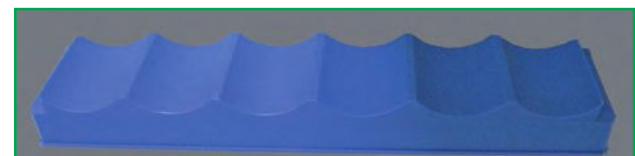
Kastolen, schwarz/bunt - der Auskleidungswerkstoff für die Schüttguttechnik und Baufahrzeuge Abm.: 2000 mm x 1000 mm, nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522KASTOLE-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522KASTOLE-
5	05	12	12
6	06	15	15
8	08	20	20
10	10	-	-

Dank KASTOLEN keine Anbackungen auf den Ladeflächen!

Platten aus Si-500 (= PE HMW), natur, gepresst - gehobelt Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PNBG-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522RC5PNBG-
15	015	70	070
20	020	80	080
25	025	90	090
30	030	110	110
40	040	125	125
50	050	140	140
60	060	150	150



... Si-grün in regeneratfreier Ausführung auch in lebensmittelkonformer Einstellung lieferbar.



aus PE-blau ... mit EU-Zulassung 10/2011 und EG-Zulassungen 1935/2004 und 2023/2006



... angefertigt auf LS-CNC-Bearbeitungszentren



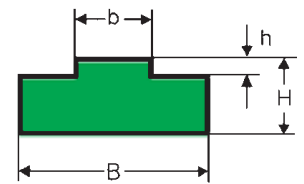
... Kastolen im praktischen Einsatz

Kettenführungsprofile aus „Si-grün“ - Best.-Nr.: 531GS18187

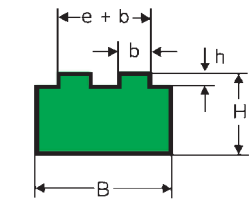
Kettenabmessung	Abmessungen in mm			
	B	H	b	h
3/8" x 5/32"	15	10	3,8	1,5
3/8" x 7/32"	15	10	5,5	1,5
1/2" x 3/16"	15	10	4,7	1,6
1/2" x 1/4"	20	10	6,2	2,1
1/2" x 5/16"	20	10	7,5	2,2
1/2" x 5/16"	20	15	7,5	2,2
1/2" x 5/16"	20	20	7,5	2,2
1/2" x 5/16"	20	30	7,5	2,2
5/8" x 1/4"	20	10	6,3	2,6
5/8" x 3/8"	20	10	9,3	2,6
5/8" x 3/8"	20	15	9,3	2,6
5/8" x 3/8"	20	20	9,3	2,6

Kettenabmessung	Abmessungen in mm			
	B	H	b	h
1 5/8" x 3/8"	20	30	19,3	2,6
1 3/4" x 7/16"	25	10	11,3	2,4
1 3/4" x 7/16"	25	15	11,3	3,4
1 3/4" x 7/16"	25	20	11,3	2,2
1 3/4" x 7/16"	25	30	11,3	2,4
1" x 17 mm	40	15	16,5	3,5
1" x 17 mm	40	20	16,5	3,5
1" x 17 mm	40	30	16,5	3,5
1 1/4" x 3/4"	45	15	19,0	4,2
1 1/2" x 1"	60	15	24,7	5,5
1 3/4" x 31 mm	75	20	30,1	6,8
2" x 31 mm	80	20	30,1	7,7

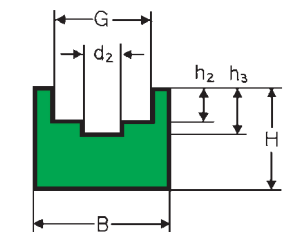
Kettenführungsprofile



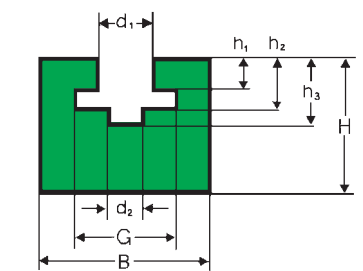
Profil 1
für Einfachrollenkette
Bestell-Nr. 531GS18187



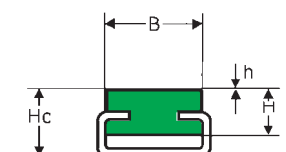
Profil 2
für Zweifachrollenkette
Bestell-Nr. 531GS28187



Profil 3
Bestell-Nr. 531GS38187



Profil 4
Käfigschienenprofil (2-teilig)
Bestell-Nr. 531GS48187



Profil 5
Flachprofil mit C-Stahlprofil
Bestell-Nr. 531GS5818

Best.-Nr.: 531GS28187

Kettenabmessung	Abmessungen in mm				
	B	H	b	h	e+b
3/8" x 7/32"	25	10	5,5	1,5	15,7
1/2" x 5/16"	35	10	7,5	2,2	21,4
1/2" x 5/16"	35	15	7,5	2,2	21,4
1/2" x 5/16"	35	20	7,5	2,2	21,4
1/2" x 5/16"	35	30	7,5	2,2	21,4
5/8" x 3/8"	40	10	9,3	2,6	25,9

Kettenabmessung	Abmessungen in mm				
	B	H	b	h	e+b
3/4" x 7/16"	45	10	11,3	2,4	30,8
1" x 17 mm	65	15	16,5	4,3	48,4
1 1/4" x 3/4"	70	15	19,0	4,2	55,5
1 1/2" x 1"	90	20	24,7	5,5	73,1
1 3/4" x 31 mm	110	25	30,1	6,8	89,7
2" x 31 mm	110	30	30,1	7,7	88,7

Best.-Nr.: 531GS38187

Kettenabmessung	Abmessungen in mm					
	B	H	h2	h3	d2	G
3/8" x 5/32"	20	15	2,7	4,0	3,7	9,2
3/8" x 7/32"	20	15	2,8	4,2	3,7	9,2
1/2" x 3/16"	20	15	2,3	3,4	4,0	10,7
1/2" x 1/4"	20	15	3,2	4,7	4,4	11,7
1/2" x 1/4"	25	15	3,5	4,8	4,9	12,7

Kettenabmessung	Abmessungen in mm					
	B	H	b	h	e+b	
1/2" x 5/16"	25	15	3,5	4,8	4,9	12,7
5/8" x 1/4"	25	15	3,6	5,2	5,5	15,2
5/8" x 3/8"	25	15	3,6	5,1	5,5	15,2
3/4" x 7/16"	25	20	3,9	5,7	6,2	16,7
1" x 17 mm	35	25	8,4	9,9	8,9	24,4

Best.-Nr.: 531GS48187

Kettenabmessung	Abmessungen in mm							
	B	H	h1	h2	h3	d1	d2	G
3/8" x 5/32"	20	25	3,8	5,8	8,0	6,6	4,0	9,3
3/8" x 7/32"	20	25	5,6	8,7	9,9	6,6	4,0	9,3
1/2" x 3/16"	20	25	4,7	7,4	8,3	8,0	4,0	10,8
1/2" x 1/4"	24	30	6,3	9,8	11,2	8,0	5,0	11,8
1/2" x 1/4"	24	30	6,3	10,2	11,3	8,7	5,0	12,8
1/2" x 5/16"	24	30	7,6	11,5	12,7	8,7	5,0	12,8
5/8" x 1/4"	30	30	6,3	10,3	11,7	10,4	6,0	15,4

Kettenabmessung	Abmessungen in mm							
	B	H	h1	h2	h3	d1	d2	G
5/8" x 3/8"	30	35	9,5	13,5	14,8	10,4	6,0	15,4
3/4" x 7/16"	40	35	11,5	15,9	17,5	12,3	7,0	16,9
1" x 17 mm	40	45	16,9	25,7	26,8	16,1	9,0	24,4
1 1/4" x 3/4"	50	50	19,4	29,3	31,2	19,3	11,0	27,5
1 1/2" x 1"	60	60	25,2	38,2	40,1	25,7	16,0	36,5
1 3/4" x 31 mm	60	70	30,8	46,9	48,9	28,3	17,0	41,5
2" x 31 mm	70	75	30,8	47,3	53,0	29,6	19,0	44,5

Best.-Nr.: 531GS5818

Kettenabmessung	Abmessungen in mm			
	B	Hc	H	h
5-1	20	10	5	1,5
5-2	20	11	10	6
5-3	20	14	10	4
5-4	20	17	15	7
5-5	20	20	18	10

Kettenabmessung	Abmessungen in mm			
	B	Hc	H	h
5-6	28	15	10	3
5-7	28	18	15	6
5-8	38	22	12	4
5-9	38	25	20	7

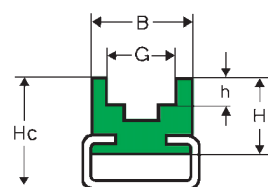
Auch Sonderausführungen sind lieferbar (bitte senden Sie uns Ihre Konstruktionszeichnung!)

Best.-Nr.: 531GSU

Kettenabmessung	Abmessungen in mm				
	B	G	Hc	H	h
1/2" x 5/16"	20	12,7	11	10	3,5
5/8" x 3/8"	24	15,2	18	12	3,6
3/4" x 7/16"	24	16,7	18	12	3,9
1" x 17 mm	33	24,4	30	20	8,4



eine interessante Anwendung ...



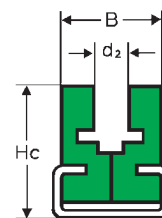
Profil 7

Best.-Nr.: 531GSU

Best.-Nr.: 531GS88187

Kettenabmessung	Abmessungen in mm		
	B	Hc	d ₂
3/8" x 5/32"	20	21	6,6
3/8" x 7/32"	20	21	6,6
1/2" x 3/16"	20	21	8,0
1/2" x 1/4"	24	32	8,0
1/2" x 1/4"	24	32	8,7

Kettenabmessung	Abmessungen in mm		
	B	Hc	d ₂
1/2" x 5/16"	24	32	8,7
5/8" x 1/4"	24	32	10,4
5/8" x 3/8"	24	32	10,4
3/4" x 7/16"	32	43	12,3
1" x 17 mm	40	50	16,1



Profil 8

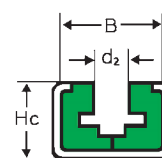
Käfigschienenprofil
mit C-Stahlprofil

Best.-Nr.: 531GS88187

Best.-Nr.: 531GS98187

Kettenabmessung	Abmessungen in mm		
	B	Hc	d ₂
3/8" x 7/32"	30	24	6,6
1/2" x 3/16"	30	24	8,0
1/2" x 1/4"	30	24	8,0
1/2" x 1/4"	30	24	8,7

Kettenabmessung	Abmessungen in mm		
	B	Hc	d ₂
1/2" x 5/16"	30	24	8,7
5/8" x 1/4"	30	24	10,4
5/8" x 3/8"	30	24	10,4
3/4" x 7/16"	30	24	12,3



Profil 9

geschlossenes
Käfigschienenprofil

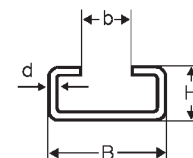
Best.-Nr.: 531GS98187

C-Profile Best.-Nr.: 531GUPUC

in sendzimirverzinkter Ausführung für Gleitschienen

Profilbezeichnung	Abmessungen in mm			
	B	H	b	d
10-1	24	5,2	18	1,0
10-2	20	10	10	1,5
10-3	28	12	14	2,0
10-4	28	16	14	2,0

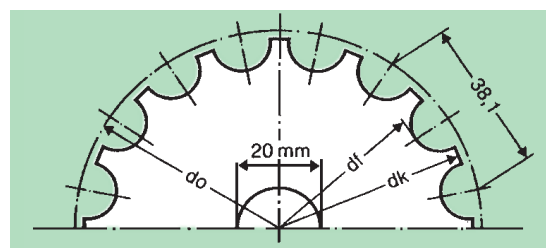
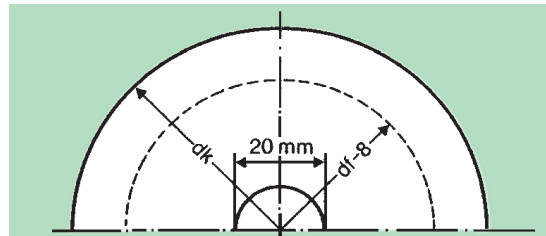
Profilbezeichnung	Abmessungen in mm			
	B	H	b	d
10-5	38	18	22	1,5
10-6	30	24	20	1,5
10-7	45	40	31	2,0
10-9	38	22	18	2,5
10-12	60	36	20	2,5



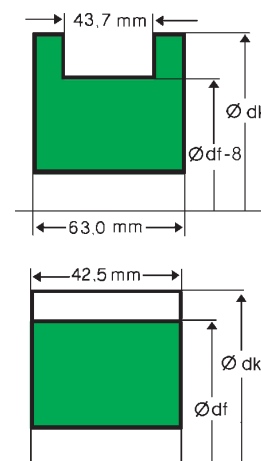
Best.-Nr.: 531GUPUC

Umlenkrollen/Kettenräder aus „Si-grün“

Best.-Nr.: 531UKR



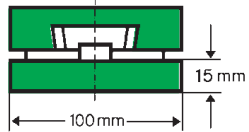
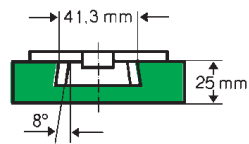
Zähnezahl	Teilkreis Ø do	Kopfkreis Ø dk	Fußkreis Ø df	Kernkreis Ø df-8
15	93,7	92	80,5	72
17	105,5	104	92,3	84
19	117,3	117	104,1	96
21	129,2	129	116	108
23	141,2	141	128	120
25	153,2	153	140	132
27	165,2	165	152	144
29	177,2	177	164	156
31	189,3	189	176,1	168
33	201,3	201	188,1	180
35	213,4	214	200,2	192
37	225,5	226	212,3	204
39	237,5	238	224,3	216
41	249,6	250	236,4	228



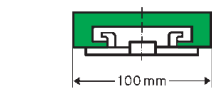
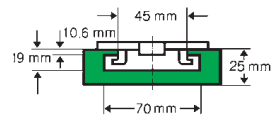
Alle Umlenkrollen und Kettenräder sind mit Bohrung Ø 20 mm versehen.

Kurvenführung aus „Si-grün“

Best.-Nr.: 531KF



Schwabenschwanzführung*



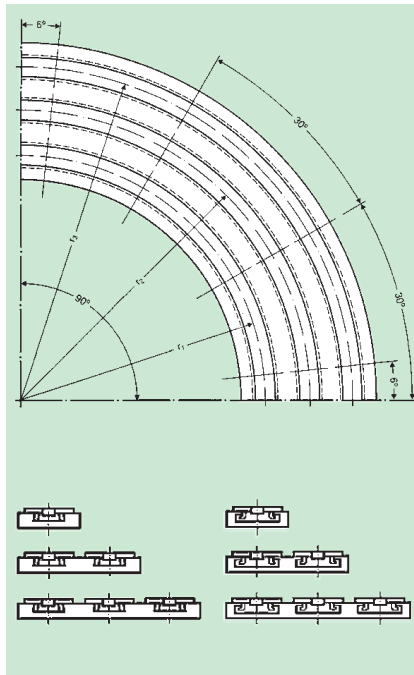
T-Führung*

* bei Bestellung bitte angeben

Kettenbreite	Breite B	Radius		
		r1	r2	r3
82,5	100	500	590	680
114,3	125	650	770	890
190,5	200	650	845	1040

Sämtliche Kurven können in der Ausführung 15° bis 90° geliefert werden. Die Anzahl der Führungsbahnen kann von 1 - x ausgeführt werden.

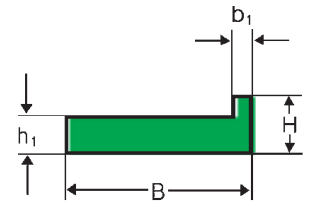
In Sonderfällen ist ein gerader Auslauf/Einlauf beidseitig möglich. Sonderkurven nach Zeichnung lieferbar!



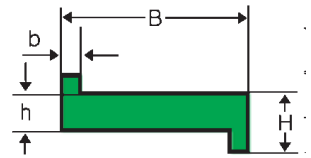
Abmessung in mm			
H	b ₁	h ₁	
20	5	2	3

Abmessung in mm			
H	b	h	
20	5	2	3

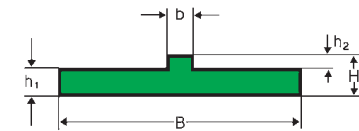
Abmessung in mm				
H	b	h ₁	h ₂	
40	5,5	3	2,5	



L-Profil 2
Best.-Nr.: 531BPLZ



Z-Profil
Best.-Nr.: 531BPZ



Wulst-Profil
Best.-Nr.: 531WULP

Geländerführungen aus „Si-grün“

Abmessungen in mm						
B	H	Hc	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂
60	12	—	40	51	6,5	9,5
50	14	—	30	41	8,3	11,3
40	10	—	20	30,5	3,5	7,0

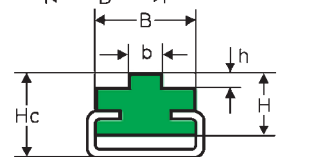
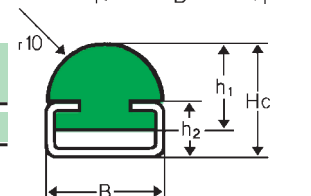
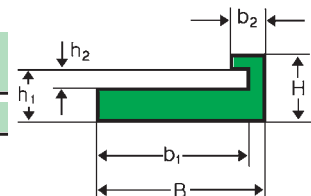
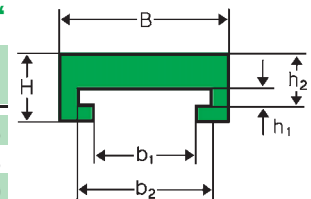
C-Profil Best.-Nr.: 531GFCP

Abmessungen in mm						
B	H	Hc	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂
45	14	—	41	10	11,5	8,5

L-Profil 1 Best.-Nr.: 531GFCP1

Abmessungen in mm						
B	H	Hc	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂
20	20	—	—	—	15	10

Pilzprofil Best.-Nr.: 531GFPP



Profil 6
T-Profil für Einfachkette mit C-Stahlprofil
Best.-Nr.: 531GS818

Kettenabmessung	Abmessungen in mm				
	B	b	Hc	H	h
3/4" x 7/16"	20	11,3	17	15	2,4
3/4" x 7/16"	24	11,3	18	15	2,4
1" x 17 mm	24	16,5	18	15	4,3
1 1/4" x 3/4"	28	19	18	15	4,3
1 1/2" x 1"	35	24,7	30	25	5,5
1 3/4" x 31 mm	38	30,1	30	25	6,8
2" x 31 mm	38	30,1	30	25	7,7

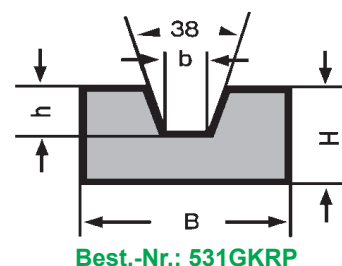
Kettenabmessung	Abmessungen in mm				
	B	b	Hc	H	h
1/2" x 5/16"	20	7,5	11	10	2,2
1/2" x 3/16"	17	4,7	17	15	1,6
1/2" x 1/4"	17	6,2	17	15	2,2
1/2" x 5/16"	17	7,5	17	15	2,2
5/8" x 1/4"	17	6,3	17	15	2,6
5/8" x 3/8"	17	9,3	17	15	2,6
3/4" x 7/16"	20	11,3	17	15	2,4

Keilriemenführung für Keilriemen nach DIN 2215. Werkstoff „Si-schwarz“ wird bevorzugt eingesetzt.

Type KR - Keilriemenführung aus „Si-schwarz“ - Best.-Nr.: 531GKRP

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	h
8	KR 8	20	10			6	3,5
10	KR 10	20	10			7,2	4,5
13	KR 13	20	12			9,2	6
17	KR 17	30	15			11,5	8
20	KR 20	30	20			13,5	9

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	h
22	KR 22	35	20			14,5	10,5
25	KR 25	40	25			16,5	12
32	KR 32	50	30			21	16
40	KR 40	60	35			26	21

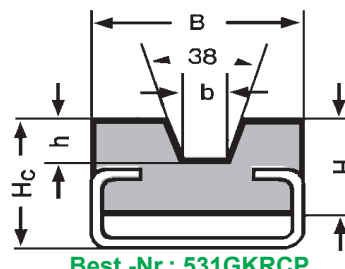


Best.-Nr.: 531GKRP

Type KRC - Keilriemenführung aus „Si-schwarz“ mit Stahl C-Profil - Best.-Nr.: 531GKRCP

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	h
8	KRC 8	C3	20	10	15	6	3,5
10	KRC 10	C3	20	15	18	7,2	4,5
13	KRC 13	C5	25	18	22	9,2	6
17	KRC 17	C5	30	18	24	11,5	8
20	KRC 20	C5	30	18	24	13,5	9

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	h
22	KRC 22	C9	35	25	30	14,5	10,5
25	KRC 25	C9	40	25	32	16,5	12
32	KRC 32	C12	60	35	40	21	16
40	KRC 40	C12	60	35	40	26	21

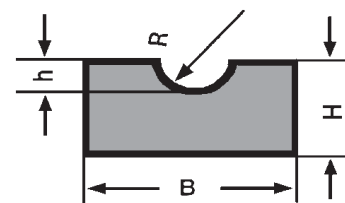


Best.-Nr.: 531GKRCP

Type RR - Rundriemenführung aus „Si-schwarz“ - Best.-Nr.: 531GRRP

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	R	h
5	RR 5	20	10			3	3	
6,3	RR 6	20	10			4	4	
8	RR 8	20	12			5	5	
9,5	RR 10	25	15			6	6	

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	R	h
12,5	RR 12	30	20			7	8	
15	RR 15	35	25			9	10	
18	RR 18	40	25			10	12	

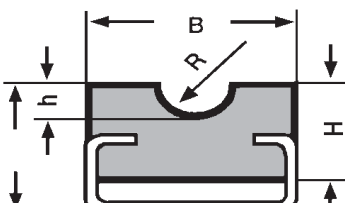


Best.-Nr.: 531GRRP

Type RRC - Rundriemenführung aus „Si-schwarz“ mit Stahl C-Profil - Best.-Nr.: 531GRRCP

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	R	h
5	RRC 5	C3	20	10	15	3	3	
6,3	RRC 6	C3	20	15	18	4	4	
8	RRC 8	C3	20	15	18	5	5	
9,5	RRC 10	C5	25	15	20	6	6	

Riemen Ø	Unsere Typen Nr.	C Profil Nr.	B	H	H	b	R	h
12,5	RRC 12	C5	28	15	20	7	8	
15	RRC 15	C9	33	20	25	9	10	
18	RRC 18	C9	38	20	25	10	12	



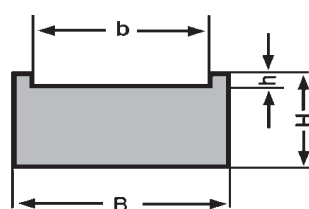
Best.-Nr.: 531GRRCP



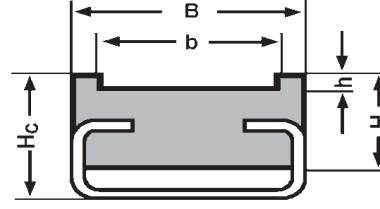
Gerne informieren wir Sie auch über unser Sortiment in der Förder- und Antriebstechnik mit Komplett- und Komponentenprogrammen.

Flachriemenführung aus „Si-schwarz“

Type FR Best.-Nr.: 531GFRP



Type FRC Best.-Nr.: 531GFRCP



Als Halbzeug und als Fertigteil aus eigenen BEARBEITUNGSZENTREN ...

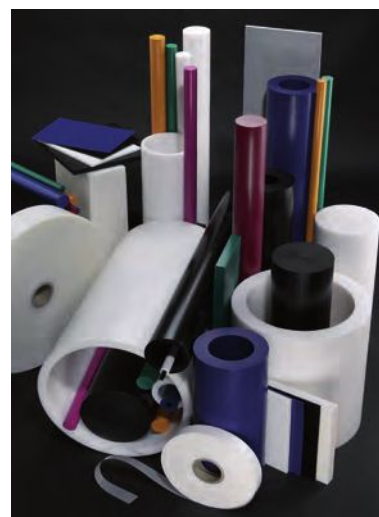
Ideal für hochbeanspruchte Gleit- und Verschleißteile ...

LS-Gleitwerkstoffe für:

- Lagerbuchsen, Zahn- und Kettenräder
- Gleit- und Führungsplatten, Führungskurven

Für extreme Belastungen und Geschwindigkeiten ...

- bei besonders rauen Bedingungen (Sand- bzw. Staubbentwicklung) gegenüber Stahl, Gusseisen und Bronze
- mit äußerst niedrigem Reibwert und geringen Verschleißraten



POM „...Siegopol...“ - Dichte: 1,41 g/cm³

... der ideale Werkstoff für die spanabhebende Bearbeitung

Universelle Möglichkeiten für Gleitlager, Laufrollen, Führungen, Federelemente, Befestigungselemente, als Spritzguss-Formteil, für die unterschiedlichsten industriellen Verwendungszwecke (Gehäuse, Lüfterräder, Kupplungsteile, Schnappelemente ...), als Blasteile wie Behälter für ausgesprochene Spezialanwendungen, die einer erhöhten mechanischen Festigkeit bedürfen.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Dimensionsstabilität
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- ausgezeichnetes Gleitvermögen
- hohe Abriebfestigkeit
- ideale Kombination aus Festigkeit, Steifigkeit und Zähigkeit
- geringe Kriechneigung
- gute Zerspanbarkeit
- günstiges elektrisches und dielektrisches Verhalten
- physiologisch unbedenklich
- gute Chemikalienbeständigkeit
- zugelassen nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (für blau, schwarz und natur); modifizierte Ausführungen sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -50 °C bis +100 °C,
kurzfristig bis +140 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,02 %

E-Modul: 280 MPa

Kugeldruckhärte: 150 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38

Man unterscheidet zwischen **homopolymeren (POM-H)** und **copolymeren Polyacetalharzen (POM-C)**. Der Unterschied dieser Typen liegt im **chemischen Aufbau**.



... das LS-Lager ist bestens sortiert ...



... spanend gefertigt ...

Rundstäbe aus POM, natur, lebensmittelkonform
1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge

Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMNRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMNRU-
5	005	85	085
6	006	90	090
8	008	95	095
10	010	100	100
12	012	110	110
15	015	120	120
16	016	125	125
18	018	130	130
20	020	135	135
22	022	140	140
25	025	150	150
28	028	160	160
30	030	165	165
32	032	170	170
35	035	180	180
40	040	200	200
45	045	210	210
50	050	230	230
55	055	250	250
60	060	280	280
65	065	300	300
70	070	350	350
75	075	400	400
80	080	500	500

Rundstäbe aus POM, schwarz, lebensmittelkonform
1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge

Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMSWRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMSWRU-
5	005	90	090
6	006	100	100
8	008	110	110
10	010	120	120
12	012	125	125
15	015	135	135
16	016	150	150
18	018	165	160
20	020	180	180
22	022	200	200
25	025	210	210
28	028	230	230
30	030	250	250
32	032	300	300
35	035	350	350
40	040		
45	045		
50	050		
55	055		
60	060		
65	065		
70	070		
75	075		
80	080		

Rundstäbe aus POM, ELS/ESD, schwarz
1 m-Länge, 3 m-Länge

Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMELRU-
10	010
12	012
20	020
25	025
30	030
40	040
50	050
60	060
80	080
100	100
125	125

POM-ELS bzw. -ESD sind nicht lebensmittelkonform, da modifiziert

Rundstäbe aus POM, blau, lebensmittelkonform
1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge

Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMBLRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522POMBLRU-
20	020	80	080
30	030	100	100
40	040	110	110
45	045	130	130
50	050	150	150
60	060	200	200
70	070	250	250

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

POM (Polyoxymethylen/Acetalharz) „...Siegpol...“

Platten aus POM, natur, 500 mm breit, lebensmittelkonform 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL5-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL5-
8	008	40	040
10	010	50	050
12	012	60	060
15	015	70	070
20	020	80	080
25	025	100	100
30	030	-	-

Platten aus POM, natur, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL2-
16	016	50	050
20	020	60	060
25	025	70	070
30	030	80	080
40	040	100	100

Platten aus POM, blau, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMBPL2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMBPL2-
10	010	50	050
16	016	60	060
20	020	70	070
25	025	80	080
30	030	100	100
40	040	-	-

Platten aus POM, schwarz, 500 mm breit, lebensmittelkonform 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMSPL5-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMSPL5-
8	008	40	040
10	010	50	050
12	012	60	060
15	015	70	070
20	020	80	080
25	025	100	100
30	030	-	-

Platten aus POM, schwarz, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMSPL2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMSPL2-
16	016	50	050
20	020	60	060
25	025	70	070
30	030	80	080
40	040	100	100

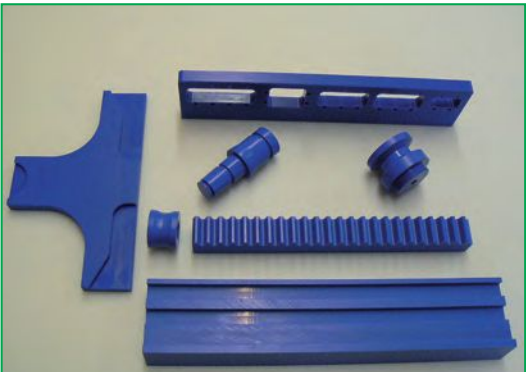
Platten aus POM, natur, 620 mm breit, lebensmittelkonform 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNPL6-
8	008	35	035	120	120
10	010	40	040	130	130
12	012	50	050	150	150
16	016	60	060	180	180
20	020	70	070	200	200
25	025	80	080	250	250
30	030	100	100	-	-

Folien aus POM, natur, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm	
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMNFO-
0,50	05
0,80	08
1,00	10
1,50	15
2,00	20
2,50	25
3,00	30
4,00	40
5,00	50
6,00	60
8,00	80

Platten aus POM, ELS/ESD, schwarz, 500/620 mm breit, nicht lebensmittelkonform 1 m-Länge, 3 m-Länge	
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522POMELP-
10	010
12	012
16	016
20	020
25	025
30	030
40	040
50	050
60	060
80	080



... mit 5-Achs-Ausrüstung



aus POM-blau ... mit EU-Zulassung 10/2011 und EG-Zulassungen 1935/2004 und 2023/2006

Hohlstäbe aus POM (extrudiert) in den Längen 1000 mm, 2000 mm, 3000 mm - lieferbar von DA 20 mm bis 450 mm!

Best.-Nr: 522POMNHO ...

Die genauen Größen bitten wir Sie je nach Bedarf anzufragen!

PA ... der klassische Gleitwerkstoff - Dichte: 1,10 bis 1,15 g/cm³

Die mechanischen Eigenschaften sind im hohen Maße vom Feuchtigkeitsgehalt des PA-Typs abhängig. Des Weiteren hat PA gute Gleiteigenschaften, ist abriebfest und schlagzäh - jedoch steif, temperatur- und kältebeständig. Es hat ein geringes spezifisches Gewicht, eine geringe statische Aufladung und ist ideal für die spanende Bearbeitung - es ist physiologisch unbedenklich. POLYAMID neigt dazu, Feuchtigkeit aufzunehmen und sein Volumen zu ändern.

Einsatzgebiete im Maschinenbau:

Als Zahnrad, Riemenscheibe, Kugellagerkäfig, Pumpengehäuse, Gleitlager, Dichtring, Laufrolle, Steuerwalze, Gleitleiste, Schlauch, Schlauchteil, Profil.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Feuchtigkeitsaufnahme von bis zu 3 % im Normalklima - bewirkt eine Erhöhung der Schlagzähigkeit - bei dünnwandigen Teilen ist eine Reduzierung der Festigkeit und Maßstabilität zu beachten
- sehr gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- sehr gutes Gleitvermögen
- hohe Abriebfestigkeit
- hohe mechanische Festigkeit bei höherer Zähigkeit
- sehr gute Zerspanbarkeit
- zugelassen nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

PA 6

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur (PA 6):	Langfristig -40 °C bis +85 °C, kurzfristig bis +160 °C
Feuchtigkeitsaufnahme:	Max. 3,0 %
E-Modul:	3200 MPa
Kugeldruckhärte:	170 MPa
Bearbeitungsmöglichkeiten:	Schneiden, Fräsen, Drehen
Chemische Beständigkeit:	Seite 33-38

PA 6 Guss

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur (PA 6 G):	Langfristig -40 °C bis +110 °C, kurzfristig bis +170 °C
Feuchtigkeitsaufnahme:	2,5 %
E-Modul:	3400 MPa
Kugeldruckhärte:	180 MPa
Bearbeitungsmöglichkeiten:	Schneiden, Fräsen, Drehen
Chemische Beständigkeit:	Seite 33-38



... bestens sortiert in PA-Halbzeugen



... in höchster Präzision ...

Rundstäbe aus PA 6, natur

1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, lebensmittelkonform

Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRU-
5	005	30	030	75	075	150	150
6	006	32	032	80	080	160	160
8	008	35	035	85	085	170	170
10	010	40	040	90	090	180	180
12	012	45	045	100	100	200	200
15	015	50	050	110	110	220	220
16	016	55	055	120	120	230	230
20	020	60	060	125	125	240	240
25	025	65	065	130	130	250	250
28	028	70	070	140	140	-	-

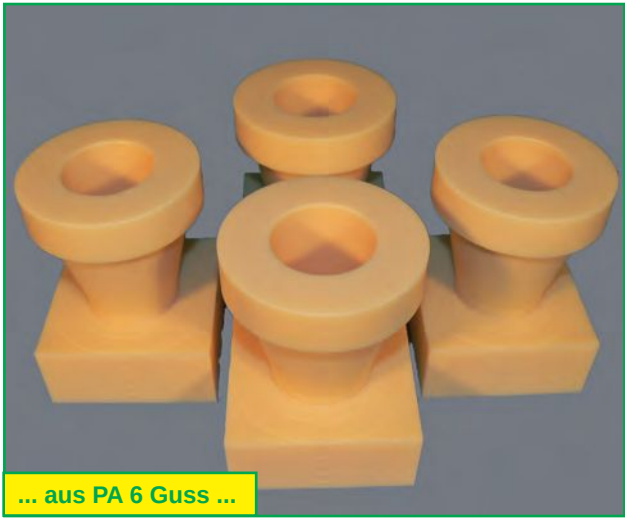
Weitere Abmessungen auf Anfrage!



Rundstäbe aus PA 6 MO (= mit Molykote modifiziert), schwarz 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, nicht lebensmittelkonform (da modifiziert)							
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORU-
6	006	22	022	50	050	90	090
8	008	25	025	55	055	100	100
10	010	28	028	60	060	110	110
12	012	30	030	65	065	125	125
15	015	32	032	70	070	130	130
16	016	35	035	75	075	150	150
18	018	40	040	80	080	160	160
20	020	45	045	85	085	180	180
						200	200



Rundstäbe aus PA 6 Guss, natur 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRUG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRUG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6NRUG-
50	050	130	130	230	230
60	060	135	135	250	250
70	070	140	140	280	280
80	080	150	150	300	300
90	090	160	160	320	320
100	100	170	170	350	350
110	110	180	180	400	400
115	115	190	190	450	450
120	120	200	200	500	500
125	125	220	220	-	-



... aus PA 6 Guss ...

Rundstäbe aus PA 6 Guss MO (= mit Molykote modifiziert), schwarz 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, nicht lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6MORG-
50	050	130	130	230	230
60	060	135	135	250	250
70	070	140	140	280	280
80	080	150	150	300	300
90	090	160	160	320	320
100	100	170	170	350	350
110	110	180	180	400	400
115	115	190	190	450	450
120	120	200	200	500	500
125	125	220	220	-	-



Rundstäbe aus Siegomid (= PA 6 Guss mit Öl), schwarz, nicht lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6GÖLR-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6GÖLR-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6GÖLR-
30	030	90	090	150	150
40	040	100	100	160	160
50	050	110	110	180	180
60	060	120	120	200	200
70	070	130	130	-	-
80	080	140	140	-	-

Rundstäbe aus PA 6 GF (glasfaserverstärkt), schwarz 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, nicht lebensmittelkonform					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6GVRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6GVRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA6GVRU-
20	020	50	050	100	100
25	025	60	060	125	125
30	030	70	070	150	150
40	040	80	080	-	-



... PA-Halbzeuge überzeugen durch deren Vielseitigkeit ...

PA (Polyamid)

Hohlstäbe aus PA 6, natur (3 m-Länge)

Best.-Nr. 522PA6NHO...

Hohlstäbe aus PA 6, schwarz (3 m-Länge)

Best.-Nr. 522PA6MOHO...

Lebensmittelkonform nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

auf Anfrage lieferbar!

Platten aus PA 6, natur, extrudiert, 500 mm breit 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NPL5-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NPL5-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NPL5-
8	008	20	020	60	060
10	010	30	030	80	080
12	012	40	040	100	100
15	015	50	050	-	-

Platten aus PA 6, natur, extrudiert, 620 mm breit 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NPL6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NPL6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NPL6-
8	008	30	030	70	070
10	010	35	035	80	080
12	012	40	040	90	090
16	016	45	045	100	100
20	020	50	050	-	-
25	025	60	060	-	-

Platten aus PA 6, schwarz, extrudiert, 620 mm breit lebensmittelkonform 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6SPL6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6SPL6-
8	008	25	025
10	010	30	030
12	012	40	040
16	016	50	050
20	020	60	060

PA ist nach wie vor „IN“

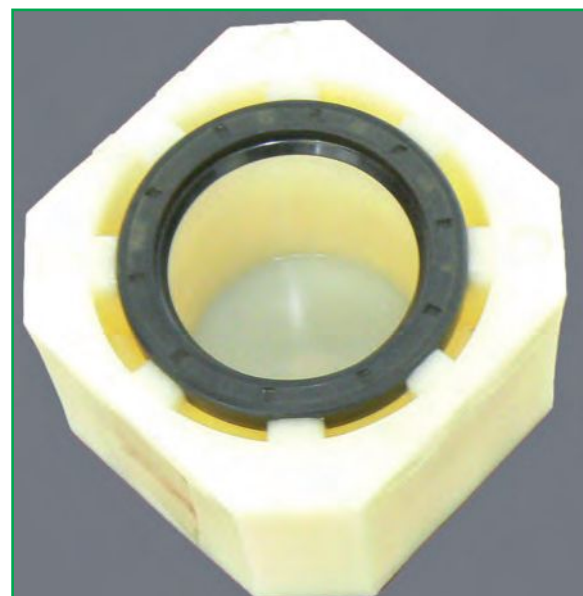
Platten aus Siegomid (= PA 6 Guss mit Öl), schwarz, nicht lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522SIGOMI-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522SIGOMI-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522SIGOMI-
8	008	30	030	70	070
10	010	35	035	80	080
12	012	40	040	90	090
15	015	45	045	100	100
20	020	50	050	-	-
25	025	60	060	-	-

Platten/Folien aus PA 6, natur, extrudiert Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NFO-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NFO-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6NFO-
0,5	05	3,0	30	8,0	80
1,0	10	4,0	40	10,0	100
2,0	20	5,0	50	12,0	120
2,5	25	6,0	60	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage!



Bei der Bearbeitung mittels einem CNC-Bearbeitungszentrum



Komponententeile - hierauf hat sich LS spezialisiert

Platten/Folien aus PA 6 Guss, natur Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6GPL2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6GPL2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA6GPL2-
10	010	35	035	80	080
12	012	40	040	90	090
16	016	45	045	100	100
20	020	50	050	110	110
25	025	60	060	120	120
30	030	70	070	-	-

PA 6.6

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur (PA 6.6): Langfristig -30 °C bis +95 °C, kurzfristig bis +170 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 2,8 %

E-Modul: 3300 MPa

Kugeldruckhärte: 180 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen, Schweißen

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38

Lebensmittelkonform nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011

Rundstäbe aus PA 6.6, natur, lebensmittelkonform 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge							
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA66NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA66NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA66NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA66NRU-
5	005	22	022	50	050	100	100
6	006	25	025	55	055	110	110
8	008	28	028	60	060	125	125
10	010	30	030	65	065	150	150
12	012	32	032	70	070	165	165
16	016	35	035	75	075	180	180
18	018	40	040	80	080	200	200
20	020	45	045	90	090	-	-

Platten aus PA 6.6, natur, extrudiert, 620 mm breit lebensmittelkonform 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA66NP6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA66NP6-
8	008	25	025
10	010	30	030
12	012	40	040
16	016	50	050
20	020	60	060

Platten aus PA 6.6, natur, extrudiert, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA66NFO-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA66NFO-
1	01	4	04
2	02	5	05
3	03	6	06

Die Stärken von LS liegen in einer schnellen Lieferung aus gut sortierten Lagern und der Anfertigung von spanend gefertigten Teilen unter Nutzung von modernen Bearbeitungszentren und unseres gut ausgerüsteten Fuhrparks mit Servicefahrzeugen.



PA 12

Polyamid 12 ist ein Hochleistungskunststoff der drucklos in Form gegossen wird. PA 12 nimmt von allen Polyamiden die geringste Feuchtigkeit auf.

Eigenschaften:

- Zäh, hart
- kriech- und verschleißfest
- dauerbelastbar
- dimensionsstabil unter Belastung
- chemikalienbeständig
- lebensmittelkonform nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur (PA12): Langfristig -50 °C bis +80 °C, kurzfristig bis +140 °C

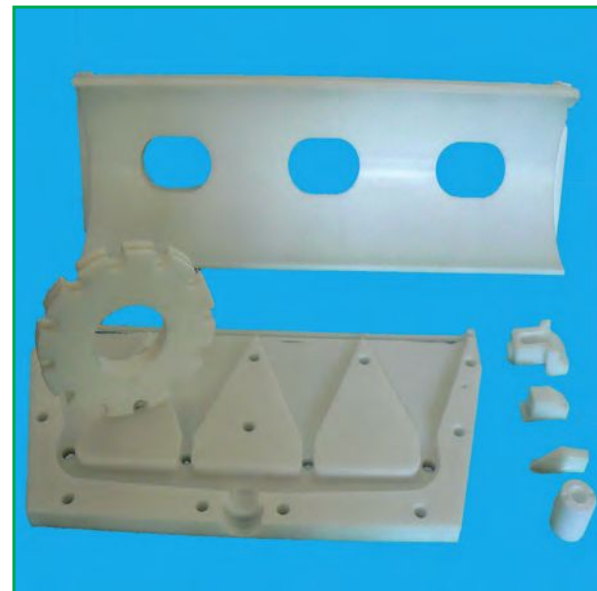
Feuchtigkeitsaufnahme: 0,8 %

E-Modul: 1800 MPa

Kugeldruckhärte: 100 MPa

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38



Rundstäbe aus PA 12, natur 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, lebensmittelkonform (Durchmesser 80 mm bis 200 mm als Sonderfertigung mit Mindestmenge)					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12NRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12NRU-
8	008	35	035	80	080
10	010	40	040	90	090
12	012	45	045	100	100
16	016	50	050	125	125
20	020	55	055	150	150
25	025	60	060	200	200
30	030	70	070	-	-

Rundstäbe aus PA 12 Guss, natur, lebensmittelkonform Durchmesser 20 mm bis 60 mm lieferbar in 1 m-Länge, alternativ 3 m-Länge					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12NRG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12NRG-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12NRG-
20	020	70	070	150	150
25	025	80	080	160	160
30	030	90	090	170	170
35	035	100	100	180	180
40	040	110	110	190	190
45	045	120	120	200	200
50	050	130	130	-	-
60	060	140	140	-	-

Rundstäbe aus PA 12 Guss, natur mit Stahlkern, Best.-Nr.: 522PA12NRG und

Hohlstäbe aus PA 12 Guss, natur (0,5 m-Länge)

Außen-Ø von 80 mm bis 200 mm, **Best.-Nr.: 522PA12NHG**

auf Anfrage lieferbar!

Rundstäbe aus PA 12 GF (glasfaserverstärkt), natur 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge, nicht lebensmittelkonform (Durchmesser 80 mm bis 200 mm als Sonderfertigung mit Mindestmenge)					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12GVR-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12GVR-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PA12GVR-
20	020	70	070	130	130
30	030	80	080	150	150
40	040	100	100	200	200
50	050	110	110	-	-
60	060	120	120	-	-

Platten aus PA 12, natur, 620 mm breit, lebensmittelkonform 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12NP6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12NP6-
10	010	30	030
16	016	40	040
20	020	50	050
25	025	-	-

Platten aus PA 12 Guss, natur, lebensmittelkonform Dicke 8 mm bis 60 mm verfügbar in 3000 mm x 1000 mm / 2000 mm x 1000 mm Dicke 70 mm bis 100 mm verfügbar 1000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12NPG-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12NPG-
8	008	40	040
10	010	45	045
12	012	50	050
15	015	55	055
16	016	60	060
18	018	70	070
20	020	80	080
25	025	90	090
30	030	100	100
35	035	-	-

Folien aus PA 12, natur, lebensmittelkonform Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12NFO-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12NFO-
1	10	4	40
2	20	5	50
3	30	6	60

Platten aus PA 12 GF (glasfaserverstärkt), natur, 620 mm breit 1 m-Länge, 2 m-Länge, alternativ 3 m-Länge (nur aus Sonderproduktion), nicht lebensmittelkonform			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12GP6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PA12GP6-
10	010	50	050
25	025	-	-

Betreffend unserem Programm in PA12 Schläuchen verweisen wir auf unseren Katalog für die Fluidtechnik (Seite 41).

PE HD (Polyethylen high density)

PE HD ... umweltfreundlich und lebensmittelecht ... - Dichte: 0,94 g/cm³

PE ist physiologisch unbedenklich. Bei einer Kontaktberührung mit Lebensmitteln bestehen keine Bedenken. Des Weiteren besitzt PE hervorragende elektrische Isoliereigenschaften.

Technische Werte (Auszug):
Max. Einsatztemperatur (PE HD):
Feuchtigkeitsaufnahme:
E-Modul:
Shorehärte:
Bearbeitungsmöglichkeiten:
Chemische Beständigkeit:

Langfristig -50 °C bis +80 °C, kurzfristig bis +100 °C
> 0,01 %
800 MPa
63 Skala D
Schneiden, Fräsen, Drehen, Schweißen
Seite 33-38

LS-Bestseller

Lebensmittelkonform nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

Rundstäbe aus PE HD, schwarz, lebensmittelkonform					
Durchmesser 10 mm bis 130 mm lieferbar in 2 m-Länge					
Durchmesser 140 mm bis 700 mm lieferbar in 1 m-Länge					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PESWRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PESWRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PESWRU-
10	010	65	065	160	160
12	012	70	070	180	180
15	015	75	075	200	200
20	020	80	080	225	225
25	025	90	090	250	250
30	030	100	100	280	280
35	035	110	110	300	300
40	040	120	120	350	350
45	045	125	125	400	400
50	050	130	130	500	500
55	055	140	140	600	600
60	060	150	150	700	700

Platten aus PE HD, schwarz, extrudiert (ab 6 mm dicke PE 100)					
Abm.: 2000 mm x 1000 mm, lebensmittelkonform					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPSE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPSE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPSE2-
1	01	6	06	20	20
2	02	8	08	25	25
3	03	10	10	30	30
4	04	12	12	40	40
5	05	15	15	-	-

Platten aus PE, schwarz, gepresst
Abm.: 2000 mm x 1000 mm, 4000 mm x 2000 mm bis 6000 mm x 2000 mm
Best.-Nr.: 522PEPSG2
auf Anfrage lieferbar!

Platten aus PE HD, natur, extrudiert, lebensmittelkonform					
Abm.: 2000 mm x 1000 mm					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPNE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPNE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPNE2-
1	01	6	06	20	20
2	02	8	08	25	25
3	03	10	10	30	30
4	04	12	12	40	40
5	05	15	15	-	-

Hohlstäbe aus PE HD, schwarz		
2 m-Länge, lebensmittelkonform		
Außen Ø mm	Innen Ø mm	Best.-Nr.: 522PESWHO-
30	15	3015
70	30	7030
100	70	1007
140	70	1407
200	120	2012

Platten aus PE HD, blau, extrudiert, Abm.: 3000 mm x 1500 mm, lebensmittelkonform	
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PEPLBL3-
8	08
10	10
12	12
15	15



Rohrleitungen - von LS konstruiert, gebaut und montiert ...



Leop. Siegle versteht sich als Maßschneider



... individuell und perfekt

Druckrohre aus PE HD 100 - prädestiniert für Trinkwasser- und Wasserversorgungsleitungen (mit Trinkwasserkennzeichnung - nicht lebensmittelkonform)

Druckrohre aus PE HD 100, schwarz, 5000 mm lang Rohre für SDR 41/PN 4 (nach DIN 8074) nicht lebensmittelkonform											
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522111-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522111-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522111-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522111-
63	1,8	063	125	3,1	125	200	4,9	200	355	8,7	355
75	1,9	075	140	3,5	140	225	5,5	225	400	9,8	400
90	2,2	090	160	4,0	160	250	6,2	250	450	11,0	450
110	2,7	110	180	4,4	180	315	7,7	315	500	12,3	500

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Druckrohre aus PE HD 100, schwarz, 5000 mm lang Rohre für SDR 17,6/PN 9,6 (nach DIN 8074) nicht lebensmittelkonform											
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522114-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522114-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522114-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522114-
25	1,8	025	75	4,3	075	160	9,1	160	280	15,9	280
32	1,9	032	90	5,1	090	180	10,2	180	315	17,9	315
40	2,3	040	110	6,3	110	200	11,4	200	355	20,1	355
50	2,9	050	125	7,1	125	225	12,8	225	400	22,7	400
63	3,6	063	140	8,0	140	250	14,2	250	-	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Druckrohre aus PE HD 100, schwarz, 5000 mm lang Rohre für SDR 11/PN 16 (nach DIN 8074) nicht lebensmittelkonform									Druckrohre aus PE HD 100, schwarz, 5000 mm lang Rohre für SDR 7,4/PN 20 (nach DIN 8074) nicht lebensmittelkonform		
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522115-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522115-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522115-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522116-
16	1,8	016	75	6,8	075	200	18,2	200	10	1,8	010
20	1,9	020	90	8,2	090	225	20,5	225	12	1,8	012
25	2,3	025	110	10,0	110	250	22,7	250	16	2,2	016
32	2,9	032	125	11,4	125	280	25,4	280	20	2,8	020
40	3,7	040	140	12,7	140	315	28,6	315	25	3,5	025
50	4,6	050	160	14,6	160	355	32,2	355	-	-	-
63	5,8	063	180	16,4	180	400	36,3	400			

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Druckrohre aus PE HD 100, schwarz, 5000 mm lang Rohr für SDR 33/PN 5 (nach DIN 8074) nicht lebensmittelkonform		
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522113-
50	1,8	050

Vierkantrohre aus PE HD, schwarz, 5000 mm lang	
B x H x Ws mm	Best.-Nr.: 531VKRPE-
50 x 50 x 4,0	02

Winkelprofil aus PE HD, schwarz, 5000 mm lang	
B x H x Ws mm	Best.-Nr.: 531WPROPES-
30 x 30 x 3,0	02
40 x 40 x 4,0	03
50 x 50 x 5,0	04

U-Profile aus PE HD, schwarz, 5000 mm lang	
B x H x Ws mm	Best.-Nr.: 531UPROPES-
48 x 46 x 3,5	02
49 x 69 x 4,0	08
49 x 112 x 4,0	04
69 x 65 x 4,0	07
69 x 132 x 4,0	05
90 x 92 x 4,0	09



... als Komponententeile aus PE HD-Platten und
PE HD-Druckrohren von LS konstruiert und verschweißt
und auf Kundenwunsch vor Ort montiert!
„Alles aus einer Hand“

Standard-Kunststoffbehälter aus PE und PP

Kunststoffflaschen/Kanister aus PE

für verschiedenste Anwendungen und Flüssigkeiten inkl. Verschluss, naturfarben (Beständigkeiten gem. Beständigkeitsliste Seite 33-38).

Zugelassen nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011

Weithalsflaschen aus PE, natur inkl. Verschluss		
Nenninhalt	Abmessungen in mm	Best.-Nr.: 553303-
50 ml	D-38 / d-24 / H-77	01
100 ml	D-47 / d-24 / H-94	02
250 ml	D-63 / d-31 / H-119	03
500 ml	D-78 / d-39 / H-152	04
1000 ml	D-96 / d-50 / H-206	05
2000 ml	D-120 / d-50 / H-247	06



Enghalsflaschen/Verpackungsflaschen aus PE, natur inkl. Verschluss		
Nenninhalt	Abmessungen in mm	Best.-Nr.: 553301-
50 ml	D-37 / d-11 / H-87	02
100 ml	D-47 / d-11 / H-105	03
250 ml	D-63 / d-18 / H-119	05
500 ml	D-78 / d-18 / H-152	06
1000 ml	D-96 / d-20 / H-206	07
2000 ml	D-120 / d-20 / H-264	08

Kanister aus PE, natur komplett mit Rasterkranzverschluss	
Nenninhalt	Best.-Nr.: 553353N-
3 ltr	01
5 ltr	02
10 ltr	03
20 ltr	05
30 ltr	06
60 ltr	04

Messbecher aus PP, natur mit Henkel, Ausguss und Graduierung	
Nenninhalt	Best.-Nr.: 553440-
250 ml	440
500 ml	441
1000 ml	442
2000 ml	443
3000 ml	444
5000 ml	445

Sonder-Kunststoffbehälterkonstruktionen aus PE (rotationsgesintert)

Behälter zur sicheren Aufnahme von Flüssigkeiten

Gefertigt wird der Behälterkörper im Rotationssinterverfahren aus LLD-PE-natur. Im folgenden Beispiel werden Flachdichtungen und O-Ringe aus NBR, Stutzen mit Spezialgewinde aus Metall sowie Verschlusschrauben aus Kunststoff montiert.

Der Komplettbehälter wird anschließend diversen Prüfungen unterzogen, beispielsweise einer Wandstärkenprüfung, Volumenkontrollen und einer Druckprüfung. Jeder einzelne Arbeitsschritt und alle verwendeten Komponenten werden dokumentiert und der Behälter wird dem Kunden mit allen erforderlichen Zertifikaten und Zeugnissen einbaufertig geliefert.



PE-Folien (transparent)

Abdeck-/Baufolien, farblos, transparent (nicht UV-beständig) Vielseitig verwendbar z. B. Hoch-/Tiefbau, Verpacken, Abdecken, etc. Rollen à 50 lfm, nicht lebensmittelkonform					
Dicke: 80 µm		Dicke: 120 µm		Dicke: 150 µm	
Rollenbreite in m	Best.-Nr.: 554010-	Rollenbreite in m	Best.-Nr.: 554015-	Rollenbreite in m	Best.-Nr.: 554020-
2	02	2	02	2	02
3	03	3	03	3	03
4	04	4	04	4	04



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die
Kunststofftechnik / Kunststoffe

Kunststoffbehälter-, -anlagen und -apparate von der Projektion bis zur Inbetriebnahme ...

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

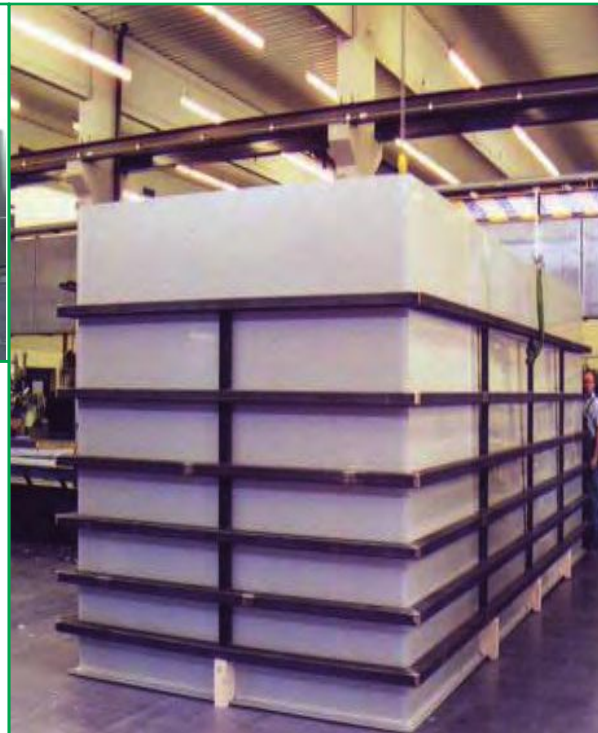
MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG



Lagerbehälter ...



Rechteckbehälter ...



umweltorientiert
und leistungsstark

Sonderbehälter ...



Verrohrungen / Apparatebau

Kunststofflagerbehälter - WHG-konform nach DVS-Richtlinien

PP- und PE-Lagerbehälter für die Lagerung aggressiver Flüssigkeiten



gefertigt aus PE oder



PP bzw. PVDF ...

Nutz- bares Volumen	Innendurchmesser (m)															
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,5*	1,6	1,8	1,9*	2,0	2,4	2,5*	2,6	3,0*	3,5*	
m³	Behälterhöhe (m)															
1,0	2,2	1,8	1,5													
1,5		2,6	2,2	1,5												
2,0			2,8	2,0	1,5											
2,5				2,5	1,9											
3,0				3,0	2,2	2,0										
3,5					2,6	2,3										
4,0					2,9	2,6	2,3									
4,5					3,2	2,9	2,6									
5,5						3,5	3,1	2,5								
6,0						3,8	3,3	2,7								
6,5						4,1	3,6	2,9	2,6	2,4						
7,0							3,9	3,1	2,8	2,6						
7,5							4,1	3,3	3,0	2,7						
8,0							4,4	3,5	3,2	2,9	2,1					
9,0								3,9	3,6	3,2	2,4					
10,0								4,3	3,9	3,6	2,6					
12,0									4,7	4,3	3,1	2,9				
15,0											3,8	3,5	3,3			
17,0											4,2	3,9	3,7			
20,0												4,6	4,2	3,3	2,4	
25,0														4,0	3,0	
28,0														4,5	3,3	
30,0														4,8	3,5	
35,0															4,0	
40,0			* die gebräuchlichen Abmessungen für Wickelbehälter												4,5	

* die gebräuchlichen Abmessungen für Wickelbehälter

So wie Sie individuelle Innendurchmesser wünschen,
liefern wir Plattenbehälter (aus Platten fachgerecht verschweißt).



... bis zu einer Gesamthöhe
von 6.000 mm

gefertigt als Plattenbehälter aus PP ...

PP- und PE-RECHTECKBEHÄLTER - STANDARDPROGRAMM

- mit Metallversteifungsrahmen - auf Wunsch auch verkleidet und mit Abdeckung

	Höhe / mm 750	Höhe / mm 1000	Höhe / mm 1250	Höhe / mm 1500	Höhe / mm 1750	Höhe / mm 2000	Höhe / mm 2250	Höhe / mm 2500
Länge x Breite / mm	1000 x 500	1000 x 500	1000 x 500	1000 x 500				
Nutzvolumen / m³	0,2	0,3	0,4	0,5				
Länge x Breite / mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000
Nutzvolumen / m³	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8
Länge x Breite / mm	1500 x 1000	1500 x 1000	1500 x 1000	1500 x 1000	1500 x 1000	1500 x 1000	1500 x 1000	1500 x 1000
Nutzvolumen / m³	0,9	1,1	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4	2,6
Länge x Breite / mm	1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500
Nutzvolumen / m³	1,4	1,8	2,2	2,5	3,0	3,4	3,9	4,8
Länge x Breite / mm	2000 x 1000	2000 x 1000	2000 x 1000	2000 x 1000	2000 x 1000	2000 x 1000	2000 x 1000	2000 x 1000
Nutzvolumen / m³	1,1	1,4	1,8	2,0	2,4	2,7	3,0	3,4
Länge x Breite / mm	2000 x 1500	2000 x 1500	2000 x 1500	2000 x 1500	2000 x 1500	2000 x 1500	2000 x 1500	2000 x 1500
Nutzvolumen / m³	1,8	2,3	2,9	3,4	3,9	4,5	5,0	5,3
Länge x Breite / mm	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000
Nutzvolumen / m³	2,4	3,2	4,1	4,6	5,4	6,2	7,0	7,4
Länge x Breite / mm	2500 x 1500	2500 x 1500	2500 x 1500	2500 x 1500	2500 x 1500	2500 x 1500	2500 x 1500	2500 x 1500
Nutzvolumen / m³	2,2	2,9	3,4	4,1	4,7	5,2	5,8	6,4
Länge x Breite / mm	2500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 2000
Nutzvolumen / m³	3,1	4,0	4,7	5,7	6,6	7,6	8,2	9,1
Länge x Breite / mm	2500 x 2500	2500 x 2500	2500 x 2500	2500 x 2500	2500 x 2500	2500 x 2500	2500 x 2500	2500 x 2500
Nutzvolumen / m³	3,9	5,1	6,3	7,3	8,6	9,4	10,6	11,8
Länge x Breite / mm	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500
Nutzvolumen / m³	2,6	3,3	3,9	4,7	5,5	6,0	6,9	7,5
Länge x Breite / mm	3000 x 2000	3000 x 2000	3000 x 2000	3000 x 2000	3000 x 2000	3000 x 2000	3000 x 2000	3000 x 2000
Nutzvolumen / m³	3,6	4,6	5,6	6,7	7,8	8,6	9,7	10,7
Länge x Breite / mm	3000 x 2500	3000 x 2500	3000 x 2500	3000 x 2500	3000 x 2500	3000 x 2500	3000 x 2500	3000 x 2500
Nutzvolumen / m³	4,6	6,0	7,2	8,7	10,1	11,2	12,6	14,0
Länge x Breite / mm	3500 x 1500	3500 x 1500	3500 x 1500	3500 x 1500	3500 x 1500	3500 x 1500	3500 x 1500	3500 x 1500
Nutzvolumen / m³	2,9	3,7	4,5	5,4	5,9	6,8	7,6	8,0
Länge x Breite / mm	3500 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000
Nutzvolumen / m³	4,0	5,2	6,4	7,6	8,5	9,8	11,0	11,8
Länge x Breite / mm	3500 x 2500	3500 x 2500	3500 x 2500	3500 x 2500	3500 x 2500	3500 x 2500	3500 x 2500	3500 x 2500
Nutzvolumen / m³	5,1	6,9	8,3	10,0	11,4	12,9	14,5	15,5

* Zwischengrößen können ebenfalls gefertigt werden!

Zusätzlich empfehlen wir aus unserem Zubehör:

**PP-/PE-Flanschstutzen
mit Losflansch und Stahleinlage**

**PP-/PE-Flanschstutzen
mit Losflansch, UP-GF-schwarz**

in der LS-Produktion ...



**auch als Komplettlösung,
z. B. mit Kühlung ...**

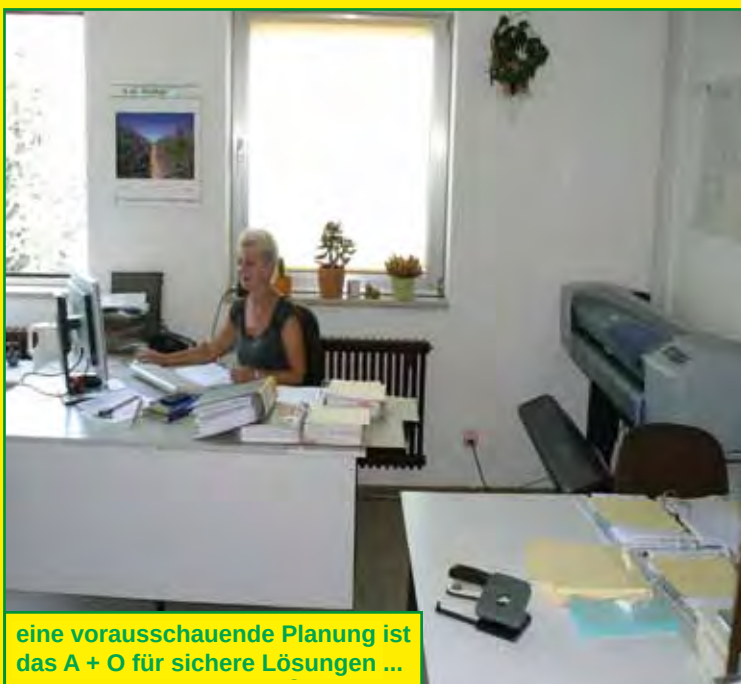




auch Auffangwannen mit GFK-Gitterrost zählen zum Lieferspektrum von LS



als Komplettlösung bis ins kleinste Detail ...



eine vorausschauende Planung ist das A + O für sichere Lösungen ...



oder als Chemiekalienkabinett ...



z. B. für die Petrochemie ...



oder die Oberflächenausrüstung



als Bauteil für den Maschinenbau ...



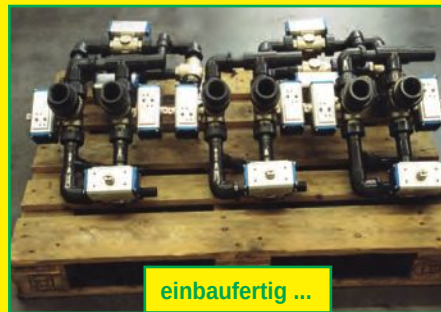
... für die Verfahrenstechnik als Komplettlösung ...



... oder auch als PP-Druckbehälter ...



als Individuallösung ...



einbaufertig ...



für die Verfahrenstechnik ...

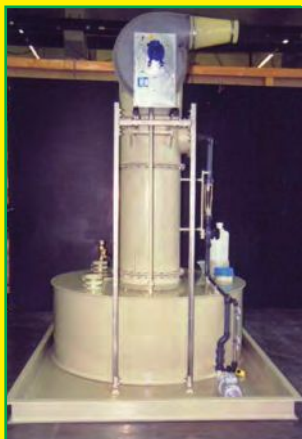
Luftwaschanlagen für NO₂ und SO₂ verunreinigte Luft (... für eine saubere Umwelt ...)



individuell nach Kundenwunsch bzw. -spezifikation ...



Tropfenabscheider- und Gleichrichterprofile und -Kassetten



BIOCLEAN-Wäscher sind die Lösung ...





Gegr. 1872

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

info@siegle.de



ÜBERALL IN

SÜDDEUTSCHLAND

GANZ IN

IHRER NÄHE

81375 München „Süd“
Waldwiesenstraße 8 a
81207 München
Postfach 60 07 13
Telefon (089) 70 30 81
Telefax (089) 700 43 82
E-Mail: Muenchen@siegle.de

93509 Regensburg „Ost“
Im Gewerbepark D 19 A
93026 Regensburg
Postfach 445
Telefon (0941) 4 70 50 / 59
Telefax (0941) 4 58 99
E-Mail: Regensburg@siegle.de

97084 Würzburg „Nord“
Winterhäuser Straße 67
Telefon (0931) 6 50 28 / 29
Telefax (0931) 61 25 08
E-Mail: Wuerzburg@siegle.de

Kunststoff-Komponenten - maßgeschneiderte Lösungen ...



**KUNSTSTOFF-
ZEICHNUNGSTEILE / KOMPONENTEN
SPANEND BEARBEITET**

umweltorientiert
und leistungsstark

- ... geteilt, gefräst, geschliffen,
gebohrt und gesägt -
- auch fix und fertig zu verbind-
fertigen Komponenten montiert
(z.B. verschweißt)
- ... kein Kanten Rund!



... in Ergänzung emp-
fehlen wir uns für die
Anfertigung von span-
nend gefertigten Kunst-
stoffzeichnungsteilen
aus allen Polymeren
und HT-Kunststoffen



Zuständig für Beratung und den Verkauf im Stammhaus Augsburg
Geschäftsbereich F39 Tel. 0821/7905-154/-175 - Fax: 0821/7905-222
www.siegle.de

LS-Tropfenabscheider-Profile aus PP, talkumverstärkt (PP-TV-96) in drei verschiedenen Querschnitten für die Verfahrenstechnik

In der Klima- und Verfahrenstechnik werden Tropfenabscheider in Lufteinlässen, in Luftwäschern und hinter Kühlern benötigt. Für alle diese Anwendungsfälle haben wir Tropfenabscheider-Profile im Programm, die für die besonderen Anforderungen entwickelt wurden und sich für die Horizontal- und Vertikalansströmung eignen.

Alle nebenstehenden Profil-Typen sind sofort aus Lagervorrat lieferbar in den Standardlängen von 6000 mm sowie auch als Abschnitt in jedem gewünschten Maß.

Dank ausgewählten Werkstoffen beträgt die Dauertemperaturbeständigkeit bis zu +125 °C.

Technische Daten:

Eine der wichtigsten Grundlagen für die Auslegung und Anpassung von Tropfenabscheidern ist die Anströmgeschwindigkeit.

LS-Tropfenabscheider-Profile bieten Ihnen entscheidende Vorteile:

- Der hohe Abscheidegrad stellt den optimalen Wirkungsgrad der Gesamtanlage sicher
- der Energieaufwand ist durch geringste Druckverluste auch bei hohen Anströmgeschwindigkeiten minimal
- durch kompakte Bauweise leicht zu handhaben
- schnelle Lieferung durch gut sortierte Lagerhaltung

Die technischen Werte für LST 150, LST 370 und LST 600 ersehen Sie in den untenstehenden Tabellen:



Best.-Nr.: 539TAPRO-01 - LST 150



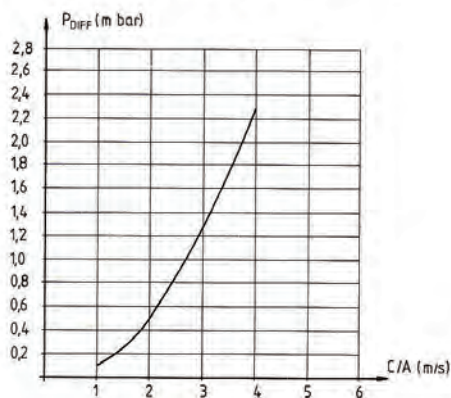
Best.-Nr.: 539TAPRO-02 - LST 370



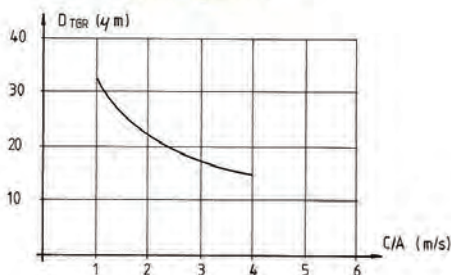
Best.-Nr.: 539TAPRO-03 - LST 600

Spezifikation Technische Werte LST 150

I. Druckverlust P_{DIFF} in Abhängigkeit von der Anströmgeschwindigkeit C/A

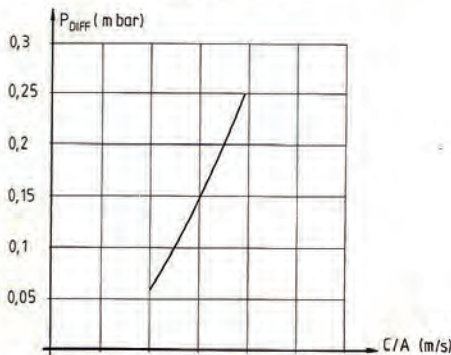


II. Grenztropfen D_{TGR} als Funktion der Anströmgeschwindigkeit C/A

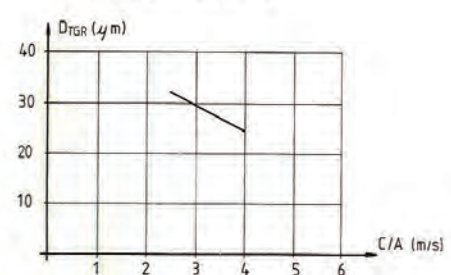


Spezifikation Technische Werte LST 370

I. Druckverlust P_{DIFF} in Abhängigkeit von der Anströmgeschwindigkeit C/A

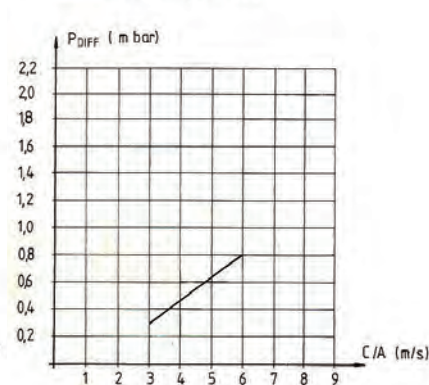


II. Grenztropfen D_{TGR} als Funktion der Anströmgeschwindigkeit C/A

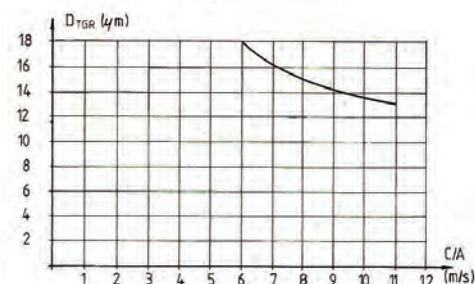


Spezifikation Technische Werte LST 600

I. Druckverlust P_{DIFF} in Abhängigkeit von der Anströmgeschwindigkeit C/A



II. Grenztropfen D_{TGR} als Funktion der Anströmgeschwindigkeit C/A



LS-Tropfenabscheider-Profile und Gleichrichterprofile aus PP

Unsere Stärken liegen auch in der Konfektion von Tropfenabscheider-Kassetten für die Klimatechnik. Eigene Konfektionsabteilungen für Düsenstöcke, Kassetten, Zuschnitte und Zubehör, ergänzt durch erfahrene Anwendungstechniker, unterstreichen unser Engagement.



LST 370 (Teilung 25 mm)

für Anströmgeschw. (va):

LST 370 = 2-4 m/sec

LST 600 (Teilung 25 mm)

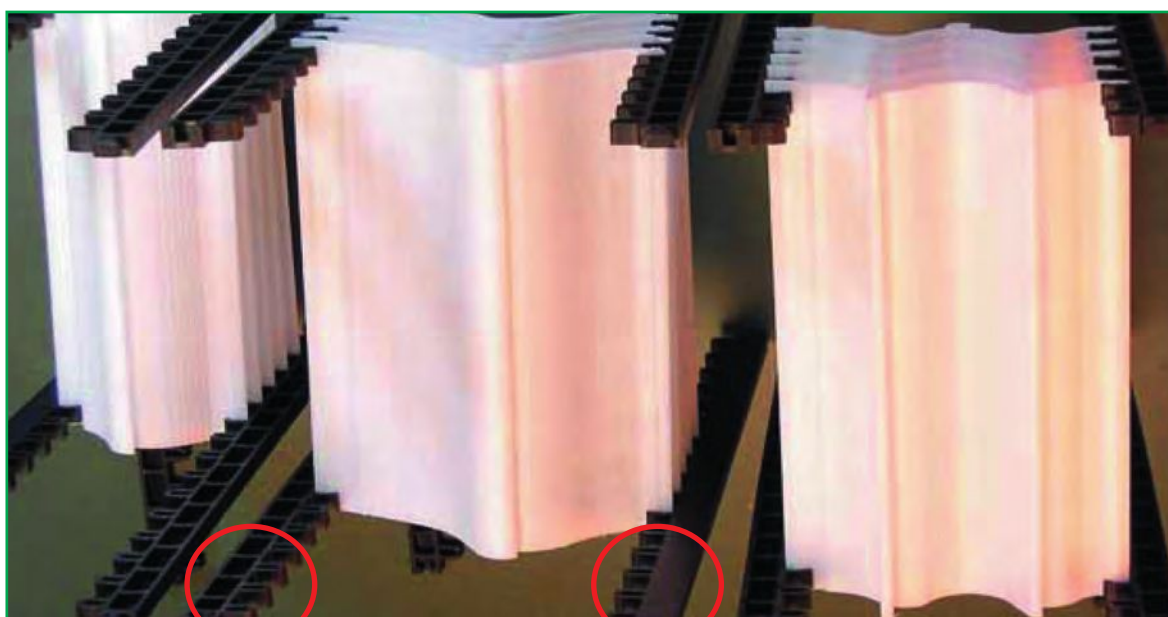
für Anströmgeschw. (va):

LST 600 = 3-6 m/sec

LST 150 (Teilung 25 mm)

für Anströmgeschw. (va):

LST 150 = 1-4 m/sec

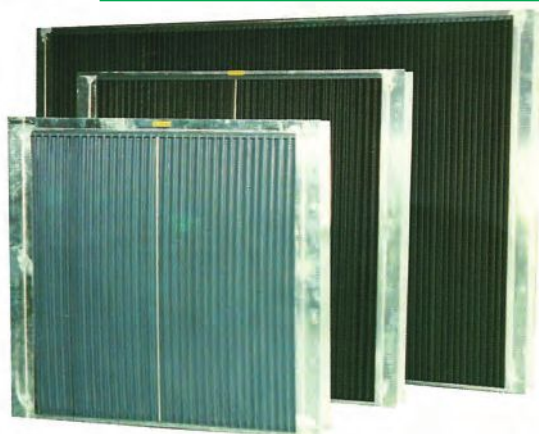


LST 370

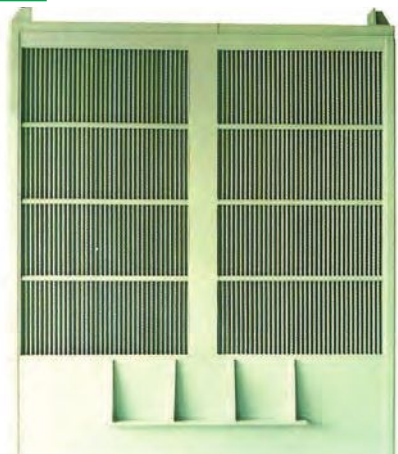
LST 600

LST 150

Clippo-Star Abstandhalter Best.-Nr.: 539CLIPPO



von LS einbaufertig konfektioniert ...



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die Kunststofftechnik

KUNSTSTOFF - ROHRABSCHNITTE

umweltorientiert
und leistungsstark



... IN ALLEN
FORMEN UND
MM-GENAU

• Schnell +
Kostengünstig
• Umweltfreundlich
(keine Abfälle...keine Späne)

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

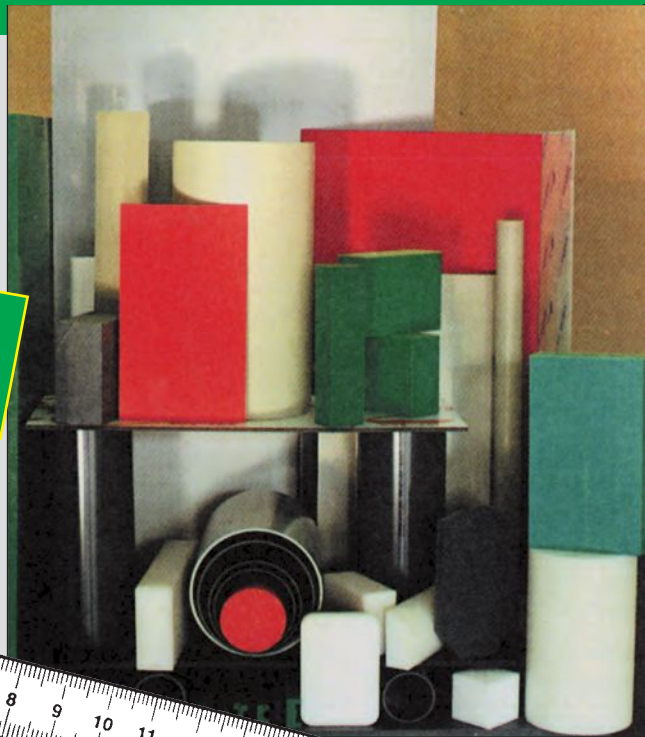
WÜRZBURG

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die Kunststofftechnik

Kunststoffplatten- Zuschnitte

umweltorientiert
und leistungsstark



... IN ALLEN
FORMEN UND
MM-GENAU

- Schnell + Kostengünstig
- Umweltfreundlich
(keine Abfälle...keine Späne)



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG

PTFE ... für aggressive und hohe Temperaturen - Dichte: 2,14 g/cm³

PTFE ist prädestiniert für die mechanische Be- und Verarbeitung zu Gleitlagern, Führungsschienen, Führungsbuchsen und Profilen.

PTFE eignet sich auch als Auskleidungsmaterial und für spezielle Einsätze innerhalb der chemischen Industrie wie auch der Medizintechnik. Zum Durchleiten aggressiver Flüssigkeiten sind PTFE-Schläuche die Ideallösung. Als Material für die Anfertigung von Präzisionsdichtungen, Ventilen und im Einsatz in Verbindung mit Laborgeräten hat sich PTFE mit Bravour behauptet. Von Nachteil im Einsatz ist der „kalte Fluss“...

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hervorragende Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- äußerst hohe Temperaturbeständigkeit
- außerordentlich niedriger Reibungskoeffizient (selbstschmierend)
- unbrennbar (UL 94, V0)
- physiologisch unbedenklich
- hervorragender elektrischer Isolator
- niedrige Festigkeit und Härte
- starke Neigung zum Kaltfluss
- zugelassen nach EG-Verordnung 1935/2004 und EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -200 °C bis +260 °C, kurzfristig bis +300 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 0,01 %

E-Modul: 30 MPa

Shorehärte: 55 Shore D

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38



... moderne Bearbeitungszentren garantieren höchste Präzision

Rundstäbe aus PTFE, natur, extrudiert, 1000 mm lang (Durchmesser 5 mm bis 120 mm auch 2000 mm lang), lebensmittelkonform

□ in mm	Best.-Nr.: 522PTFENRU-	□ in mm	Best.-Nr.: 522PTFENRU-	□ in mm	Best.-Nr.: 522PTFENRU-	□ in mm	Best.-Nr.: 522PTFENRU-	□ in mm	Best.-Nr.: 522PTFENRU-
5	005	12	012	21	021	32	032	70	070
5,5	0055	13	013	22	022	34	034	75	075
6	006	14	014	23	023	35	035	80	080
6,5	0065	15	015	24	024	40	040	85	085
7	007	16	016	25	025	42	042	90	090
8	008	17	017	27	027	45	045	100	100
9	009	18	018	28	028	50	050	110	110
10	010	19	019	29	029	60	060	120	120
11	011	20	020	30	030	65	065	-	-

Rundstäbe und Hohlstäbe aus PTFE sind mit folgenden Füllstoffen auf Anfrage lieferbar:

Glasfaser 25 %, Kohle 25 %, Bronze 40 % + 60 %, Graphit 15 %

Diese eignen sich nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln, da modifiziert.

Rundstäbe aus PTFE, natur, gepresst auf Anfrage
 Ø 50 mm bis 300 mm in 250 mm-Länge oder 300 mm-Länge
 Ø 315 mm bis 500 mm in 100 mm-Länge
 Best.-Nr.: 522PTFENRU/522PTFENG

Hohlstäbe aus PTFE, natur, extrudiert, 2000 mm lang, auf Anfrage Ø 10 mm bis 200 mm
 Best.-Nr.: 522PTFENHO

Über unser Angebot in ar-
 mierten und nicht ar-
 mierten PTFE-Schläuchen bzw.
 Schlauchleitungen infor-
 miert Sie unser Katalog der
 Fluidtechnik auf den Seiten
 42 und 53.



Platten aus PTFE, natur, gepresst, lebensmittelkonform Abm.: 600 mm x 600 mm					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP6-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP6-
0,5	005	8	08	60	60
1	01	10	10	70	70
1,5	015	12	12	80	80
2	02	15	15	90	90
2,5	025	20	20	100	100
3	03	25	25	110	110
4	04	30	30	120	120
5	05	40	40	130	130
6	06	50	50	140	140

Platten aus PTFE, natur, gepresst, lebensmittelkonform Abm.: 1000 mm x 1000 mm					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP1-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP1-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP1-
1	01	6	06	30	30
1,5	015	8	08	40	40
2	02	10	10	50	50
2,5	025	12	12	60	60
3	03	15	15	70	70
4	04	20	20	-	-
5	05	25	25	-	-

Platten aus PTFE, natur, gepresst, lebensmittelkonform Abm.: 1200 mm x 1200 mm					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFENP2-
0,5	005	5	05	25	25
1	01	6	06	30	30
1,5	015	8	08	40	40
2	02	10	10	50	50
2,5	025	12	12	60	60
3	03	15	15	-	-
4	04	20	20	-	-

Platten aus PTFE, natur, gepresst, lebensmittelkonform Abm.: 1500 mm x 1500 mm					
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFEP15-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFEP15-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFEP15-
2	02	6	06	15	15
3	03	8	08	20	20
4	04	10	10	25	25
5	05	12	12	30	30

Glasgewebefolien aus PTFE, natur, nicht selbstklebend, 1000 mm breit
Rollenlänge 50 m
0,08 mm - Best.-Nr.: 522PGFNK08 - lebensmittelkonform*
0,13 mm - Best.-Nr.: 522PTFEGLN/013 - lebensmittelkonform*
0,15 mm - Best.-Nr.: 522PGFNK15 - lebensmittelkonform*
0,25 mm - Best.-Nr.: 522PTFEGLN/025 - lebensmittelkonform*
0,35 mm - Best.-Nr.: 522PGFNK35 - nicht lebensmittelkonform

Glasgewebefolien aus PTFE, natur, selbstklebend, 1000 mm breit
Rollenlänge 33 m, nicht lebensmittelkonform
0,08 mm - Best.-Nr.: 522PGFSK08
0,13 mm - Best.-Nr.: 522PGFSK13
0,15 mm - Best.-Nr.: 522PGFSK15
0,25 mm - Best.-Nr.: 522PGFSK25
0,35 mm - Best.-Nr.: 522PGFSK35
* zugelassen nach EG-Verordnung 1935/2004 und EU-Verordnung10/2011

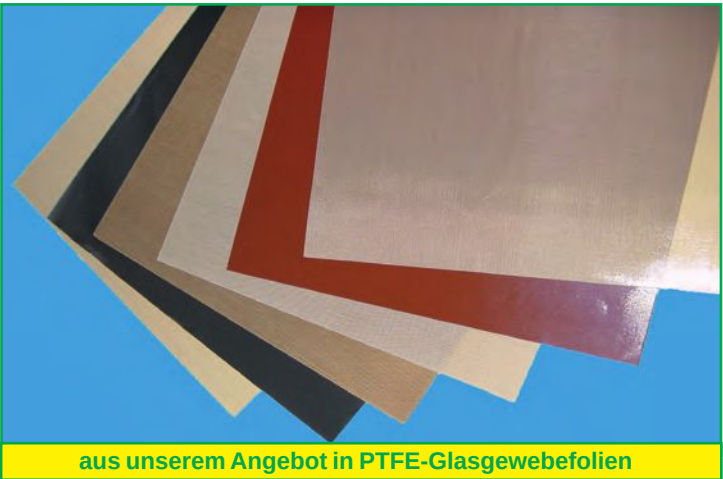
Folien aus PTFE, weiß, lebensmittelkonform			
Rollenlänge in m (max.)	Dicke in mm	Breite 600 mm Best.-Nr.: 522PTFE06-	Breite 1200 mm Best.-Nr.: 522PTFE02-
1830	0,05	0005	0005
915	0,10	010	01
550	0,15	0015	-
480	0,20	020	02
430	0,25	025	0250
250	0,50	05	05
150	0,80	08	-
100	1,00	1000	01
70	1,50	-	150
50	2,00	-	02
Dickentoleranzen, Angaben in mm für PTFE-Folien Breite + 20 mm / - 0 mm			
Stärke		Toleranz	
bis 0,1		+ 0,01	
bis 0,3		+ 0,02	
bis 0,5		+ 0,03	
bis 0,8		+ 0,04	
bis 1,0		+ 0,05	
bis 1,5		+ 0,10	
bis 2,0		+ 0,20	
bis 3,0		+ 0,30	

Folien aus PTFE, natur, selbstklebend, 1000 mm breit
Rollenlänge 33 m in den Dicken 0,13 mm, 0,25 mm und 0,5 mm, nicht lebensmittelkonform
Best.-Nr.: 522PTEFNS
Zwischenbreiten ab 10 mm möglich

Folien aus PTFE, weiß, 600 mm breit (einseitig getzt, zur Verklebung), nicht lebensmittelkonform		
Rollenlänge in m (max.)	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PTFEFOG-
100	1,0	01
70	1,5	0150
50	2,0	02

Zwischendicken sind bei PTFE-Platten produktionstechnisch möglich!
Platten aus PTFE
Abm.: 1000 mm x 2000 mm in den Dicken von 5 mm bis 50 mm
Best.-Nr.: 522PTFENPG

auf Anfrage lieferbar!



aus unserem Angebot in PTFE-Glasgewebefolien

PP (Polypropylen) - der Chemiewerkstoff

PP ... der umweltfreundliche Chemiewerkstoff - Dichte: 0,9 - 0,93 g/cm³

PP-Werkstoffe besitzen eine hohe Qualität in Bezug auf Festigkeit sowie sehr gute Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit und sehr hohe Wärmebeständigkeit.

Einsatzgebiete:

Chemische Industrie, Apparate- und Rohrleitungsbau (Rohre, Rohrfittings, Flansche, Ventile, Pumpen usw.), Schweißkonstruktionen wie Tanks, Trichter, Rutschen, Abdeckungen, Behälter.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- hohe Festigkeit
- sehr hohe Wärmebeständigkeit
- sehr gute Verschweißbarkeit
- hohe Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit
- im Vergleich zu PE ist PP härter und steifer
- zugelassen nach EG-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie nach EU-Verordnung 10/2011 (sofern nicht modifiziert)

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig 0 °C bis +100 °C, kurzfristig bis +150 °C

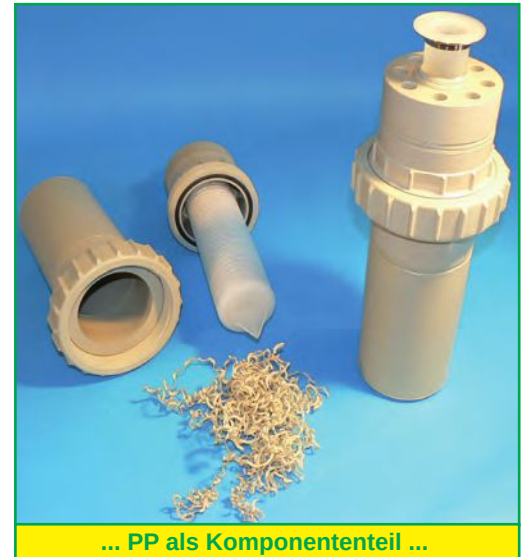
Feuchtigkeitsaufnahme: > 0,01 %

E-Modul: 1300 MPa

Shorehärte: 72 Skala D

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen, Schweißen

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38



... PP als Komponententeil ...

Rundstäbe aus PP, natur, 2000 mm lang, lebensmittelkonform (ab Ø 140 mm lieferbar in 1 m-Länge), keine Trinkwasserzulassung					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPNARU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPNARU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPNARU-
10	010	65	065	160	160
12	012	70	070	180	180
15	015	75	075	200	200
20	020	80	080	225	225
25	025	90	090	250	250
30	030	100	100	280	280
35	035	110	110	300	300
40	040	120	120	350	350
45	045	125	125	400	400
50	050	130	130	500	500
55	055	140	140	600	600
60	060	150	150	700	700

Rundstäbe aus PP, hellgrau RAL 7032, 2000 mm lang, lebensmittelkonform (ab Ø 140 mm lieferbar in 1 m-Länge), keine Trinkwasserzulassung					
Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPGRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPGRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PPGRRU-
10	010	65	065	160	160
12	012	70	070	180	180
15	015	75	075	200	200
20	020	80	080	225	225
25	025	90	090	250	250
30	030	100	100	280	280
35	035	110	110	300	300
40	040	120	120	350	350
45	045	125	125	400	400
50	050	130	130	500	500
55	055	140	140	600	600
60	060	150	150	700	700

Druckrohre aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang Rohre für SDR 41/PN 2,5, keine Trinkwasser- und Lebensmittelzulassung					
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522311-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522311-
50	1,8	050	200	4,9	200
63	1,8	063	225	5,5	225
75	1,9	075	250	6,2	250
90	2,2	090	280	6,9	280
110	2,7	110	315	7,7	315
125	3,1	125	355	8,7	355
140	3,5	140	400	9,8	400
160	4,0	160	450	11,0	450
180	4,4	180	500	12,3	500

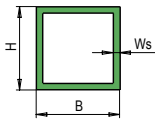
Druckrohre aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang keine Trinkwasser- und Lebensmittelzulassung Rohre für SDR 17,6/PN 6 nach DIN 8078					
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522314-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522314-
25	2,0	025	180	10,2	180
32	2,0	032	200	11,4	200
40	2,3	040	225	12,8	225
50	2,9	050	250	14,2	250
63	3,6	063	280	15,9	280
75	4,3	075	315	17,9	315
90	5,1	090	355	20,1	355
110	6,3	110	400	22,7	400
125	7,1	125	450	25,5	450
140	8,0	140	500	28,4	500
160	9,1	160	-	-	-

PP-H Rohre in trinkwasser- und lebensmittelzugelassenen Ausführungen (nach EG Verordnung 1935/2004 und der EU-Verordnung 10/2011) sind auf Anfrage lieferbar!

Druckrohre aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang Rohre für SDR 11/PN 10, keine Trinkwasser- und Lebensmittelzulassung											
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522315-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522315-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522315-	Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522315-
16	1,8	016	50	4,6	050	125	11,4	125	225	20,5	225
20	1,9	020	63	5,8	063	140	12,7	140	250	22,7	250
25	2,3	025	75	6,8	075	160	14,6	160	280	25,4	280
32	2,9	032	90	8,2	090	180	16,4	180	315	28,6	315
40	3,7	040	110	10,0	110	200	18,2	200	355	32,2	355

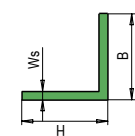
Druckrohre aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang Rohre für SDR 7,3/PN 16, nicht lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen		
Außen Ø mm	Wandstärke mm	Best.-Nr.: 522316-
16	2,3	016
20	2,8	020
25	3,5	025

Vierkantrohre aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang nicht lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen		
B x H x Ws mm/außen	Best.-Nr.: 531VKRPP-	
35 x 35 x 3,0	01	
50 x 50 x 4,0	02	

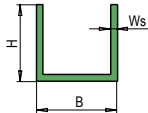


Rechteckrohre aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang nicht lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen		
B x H x Ws mm/außen	Best.-Nr.: 531RERPP-	
73 x 53 x 4,0	01	

Winkelprofile aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang nicht lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen		
B x H x Ws mm/außen	Best.-Nr.: 531WPROPP-	
30 x 30 x 3,0	02	
40 x 40 x 4,0	03	
50 x 50 x 5,0	04	
60 x 60 x 7,0	06	



U-Profile aus PP, hellgrau RAL 7032, 5000 mm lang nicht lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen		
B x H x Ws mm/außen	Best.-Nr.: 531UPROPP-	
27 x 46 x 3,0	01	
48 x 46 x 3,5	06	
49 x 69 x 4,0	07	
49 x 112 x 4,0	03	
69 x 65 x 4,0	09	
69 x 132 x 4,0	04	
90 x 92 x 4,0	10	
90 x 150 x 4,0	05	



Hohlstäbe aus PP, hellgrau RAL 7032, 2000 mm lang lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen					
AD/ID mm	Best.-Nr.: 522PPGRHO-	AD/ID mm	Best.-Nr.: 522PPGRHO-	AD/ID mm	Best.-Nr.: 522PPGRHO-
30 / 15	3015	60 / 30	6030	120 / 50	1250
40 / 15	4015	80 / 40	8040	140 / 70	1470
50 / 20	5020	90 / 50	9050	170 / 120	1701
50 / 30	5030	100 / 70	1070	-	-

Platten aus PP, gepresst, lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen Farbe: Hellgrau RAL 7032 - Abm.: 2000 mm x 1000 mm - Best.-Nr.: 522PPPG2- Farbe: Hellgrau RAL 7032 - Abm.: 4000 mm x 2000 mm - Best.-Nr.: 522PPPG4-			
Dicke in mm			
20	020	60	060
25	025	70	070
30	030	80	080
40	040	90	090
50	050	100	100

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Platten aus PP, extrudiert, lebensmittelkonform, nicht trinkwasserzugelassen Farbe: Hellgrau RAL 7032 - Abm.: 2000 mm x 1000 mm - Best.-Nr.: 522PPPG2- Farbe: Hellgrau RAL 7032 - Abm.: 3000 mm x 1500 mm - Best.-Nr.: 522PPPG3- Farbe: Natur - Abm.: 2000 mm x 1000 mm - Best.-Nr.: 522PPPN2- Farbe: Natur - Abm.: 3000 mm x 1500 mm - Best.-Nr.: 522PPPN3-			
Dicke in mm	Variante	Dicke in mm	Variante
2	02	10	10
3	03	12	12
4	04	15	15
5	05	20	20
6	06	25	25
8	08	30	30
Dickentoleranzen nach DIN 16925/16971, extrudiert, Angaben in mm:			
Stärke		Toleranz	
1 - 4		+/- 0,2	
5 - 12		+/- 0,4	
15		+/- 0,5	
20 - 30		+/- 1,0	



PP-Walze vor dem Zusammenbau ...



... nach dem Zusammenbau beim Überschleifen

Hart-PVC ... der Allroundwerkstoff mit hervorragenden Klebeeigenschaften - Dichte: 1,35 g/cm³

Einsatzgebiete:

Geeignet als Halbzeug, zur spanenden Bearbeitung, als Fitting und Rohr, als Schlauch und Schlauchleitung, als Profil und Formteil, für die verschiedensten Verwendungszwecke in der Elektroindustrie, für den Maschinenbau, für den Labor-, Chemie- und Apparatebau usw.

Hart-PVC-U Rohre sind trinkwasserkonform nach DVGW GW 335-A1 UBA KTW (16.05.2007) bzw. DVGW W270 - keine Lebensmittelzulassung.

Eigenschaften:

- REACH/RoHS-konform

- normal schlagzäh
- weichmacherfrei
- hohe Widerstandsfähigkeit gegen Säuren, Laugen und Salzlösungen
- erfüllt die Anforderung zur Einstufung in die Brandklasse B1 gemäß DIN 4102 bis 4 mm Dicke
- typische Oberfläche für technische Anwendungen (strichmatt)
- bedingt tiefziehfähig (auf Anfrage)
- gut schweiß- und verklebbar
- nach Entzug der Flamme selbstverlöschend
- problemlose Verarbeitung
- in vielen verschiedenen Farben lieferbar

Technische Werte (Auszug):

Max. Einsatztemperatur: Langfristig -15 °C bis +60 °C

Max. Einsatztemperatur (erhöht schlagfest): Langfristig -40 °C bis +60 °C

Feuchtigkeitsaufnahme: 1 %

E-Modul: 2700 MPa

Shorehärte: 80 Skala D

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden, Fräsen, Drehen, Kleben, Schweißen

Chemische Beständigkeit: Seite 33-38



Industrierohre aus Hart-PVC-U, dunkelgrau RAL 7011, 5000 mm lang (mit glatten Enden) Reihe 2 / PN4 - nach DIN 8061, nicht lebensmittelkonform					
Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224103-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224103-
75	1,8	075	180	3,6	180
90	1,8	090	200	4,0	200
110	2,2	110	225	4,5	225
125	2,5	125	250	4,9	250
140	2,8	140	315	6,2	315
160	3,2	160	-	-	-

Industrierohre aus Hart-PVC-U, dunkelgrau RAL 7011, 5000 mm lang (mit glatten Enden) Reihe 5 / PN16 - nach DIN 8061, nicht lebensmittelkonform					
Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224106-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224106-
12	1,0	012	63	4,7	063
16	1,2	016	75	5,6	075
20	1,5	020	90	6,7	090
25	1,9	025	110	8,1	110
32	2,4	032	125	9,3	125
40	3,0	040	140	10,4	140
50	3,7	050	160	11,8	160

Industrierohre aus Hart-PVC-U, dunkelgrau RAL 7011, 5000 mm lang (mit glatten Enden) Reihe 3 / PN6 - nach DIN 8061, nicht lebensmittelkonform					
Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224104-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224104-
50	1,8	050	140	4,1	140
63	1,9	063	160	4,7	160
75	2,2	075	180	5,3	180
90	2,7	090	200	5,9	200
110	3,2	110	225	6,6	225
125	3,7	125	250	7,3	250

Industrierohre aus Hart-PVC-U, dunkelgrau RAL 7011, 5000 mm lang (mit glatten Enden) Reihe 6 / PN16 - nach DIN 8061, nicht lebensmittelkonform					
Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224107-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224107-
6	1,0	006	32	3,6	032
8	1,0	008	40	4,5	040
10	1,2	010	50	5,6	050
12	1,4	012	63	7,0	063
16	1,8	016	75	8,4	075
20	2,3	020	90	10,0	090
25	2,8	025	110	12,3	110

Industrierohre aus Hart-PVC-U, dunkelgrau RAL 7011, 5000 mm lang (mit glatten Enden) Reihe 4 / PN10 - nach DIN 8061, nicht lebensmittelkonform					
Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224105-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 5224105-
25	1,5	025	110	5,3	110
32	1,8	032	125	6,0	125
40	1,9	040	140	6,7	140
50	2,4	050	160	7,7	160
63	3,0	063	180	8,6	180
75	3,6	075	200	9,6	200
90	4,3	090	225	10,8	225

Hinweis:

Rohre aus Hart-PVC hochschlagzäh (Hostalit-Z)

nur auf Anfrage lieferbar - Sonderproduktion/Mindestmenge

Hart-PVC-U-Rohr L-HP rot ohne Trinkwasserzulassung, jedoch lebensmittelkonform nach **EG-Verordnung 1935/2004** und **EU-Verordnung 10/2011** in lebensmittelechter Qualität (für 16 bar Druck) sind **ebenfalls auf Anfrage lieferbar**.

Für Fittings, Armaturen und Automatik-Ventile aus Hart-PVC verweisen wir auf Seite 80 und unseren Lieferantenkatalog von +GF+.

Hart-PVC (Polyvinylchlorid)

Platten aus Hart-PVC, transparent, extrudiert, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung Abm.: 2000 mm x 1000 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPE2-
2	02	6	06
3	03	8	08
4	04	10	10
5	05	-	-

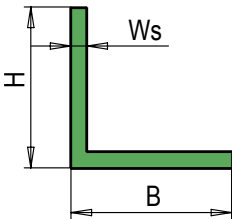
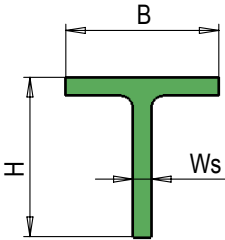
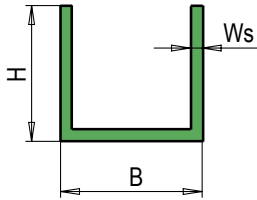
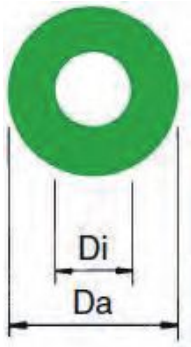
Hohlstäbe aus Hart-PVC, grau, 2000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung			
AD x ID mm	Best.-Nr.: 522PVCGRHO-	AD x ID mm	Best.-Nr.: 522PVCGRHO-
15 x 5	015	60 x 30	0603
20 x 6	020	70 x 30	070
22 x 6	022	80 x 40	080
25 x 8	025	100 x 50	100
30 x 10	030	110 x 75	110
32 x 12	032	125 x 50	125
35 x 12	035	150 x 50	150
40 x 15	040	160 x 100	160
45 x 20	045	200 x 100	200
50 x 20	050	230 x 150	230
55 x 25	0501	-	-

U-Profile aus Hart-PVC, schwarz, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531UPROS
13	15	1,5	-

U-Profile aus Hart-PVC, transparent, 3000 lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531UPROT
8,5	15	1,2	-

T-Profile aus Hart-PVC, grau, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung (Außenabmessungen)			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531TPRO-
30	30	4	01
50	50	5	02

Winkelprofile aus Hart-PVC, grau, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung (Außenabmessungen)			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531WPRO-
15	15	2,0	01
20	20	2,0	02
25	25	2,0	04
25	25	3,0	05
30	15	3,0	07
30	30	3,0	22
30	30	4,0	08
40	20	2,0	09
40	20	4,0	10
40	40	4,0	11
40	40	6,0	12
45	45	10,0	13
50	30	4,0	24
50	50	2,0	14
65	40	4,0	23
70	40	5,0	17
75	22	3,0	18
90	90	7,0	19



Platten aus Hart-PVC, transparent, extrudiert, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung Abm.: 3000 mm x 1500 mm			
Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPE3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPE3-
2	02	6	06
3	03	8	08
4	04	10	10
5	05	-	-

U-Profile aus Hart-PVC, grau, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531UPRO-
13	15	1,5	01
24	20	1,7	02
24	40	2,0	03
29	42	2,0	04
35	35	4,0	13
46	66	3,0	05
47,5	20	3,5	06
64	37	2,0	07
70	35	5,0	08
90	20	2,5	09

U-Profile aus Hart-PVC, weiß, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531UPROW-
7	12	1	02
8,5	15	1,2	03
11	15	1,5	04
13	15	1,5	01
24	20	1,7	05
29	20	2,0	06

Winkelprofile aus Hart-PVC, weiß, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung (Außenabmessungen)			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531WPROW-
15	15	2,0	01
20	20	2,0	02
25	25	3,0	05
30	30	4,0	08
40	20	2,0	09
40	20	4,0	10
40	40	4,0	11
75	22	3,0	18

Winkelprofile aus Hart-PVC, schwarz, 3000 mm lang, keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung (Außenabmessungen)			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531WPROS-
15	15	2,0	05
20	20	2,0	03
25	25	3,0	02
30	30	4,0	06
40	20	4,0	01
40	40	4,0	07

Hart-PVC (Polyvinylchlorid)

Platten aus Hart-PVC, schwarz, extrudiert
Abm.: 2000 mm x 1000 mm, (3000 mm x 1500 mm auf Anfrage)
keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPSE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPSE2-
1	01	6	06
1,5	01,5	8	08
2	02	10	10
3	03	12	12
4	04	15	15
5	05	20	20

Platten aus Hart-PVC, dunkelgrau RAL 7011, extrudiert
Abm.: 2000 mm x 1000 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPGE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPGE2-
1	01	8	08
1,5	01,5	10	10
2	02	12	12
3	03	15	15
4	04	20	20
5	05	25	25
6	06	30	30

Platten aus Hart-PVC, dunkelgrau RAL 7011, extrudiert
Abm.: 3000 mm x 1500 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPGE3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPGE3-
2	02	10	10
3	03	12	12
4	04	15	15
5	05	20	20
6	06	25	25
7	07	30	30
8	08	-	-

Platten aus Hart-PVC, dunkelgrau RAL 7011, gepresst
Abm.: 2000 mm x 1000 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPGG2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPGG2-
20	020	60	060
25	025	70	070
30	030	80	080
40	040	90	090
50	050	100	100

Platten aus Hart-PVC, weiß, extrudiert
Abm.: 2000 mm x 1000 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPWS2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPWS2-
1	01	8	05
1,5	01,5	10	06
2	02	12	08
3	03	15	10
4	04	20	020
5	05	25	025
6	06	-	-

Platten aus Hart-PVC, weiß, extrudiert
Abm.: 3000 mm x 1500 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPWS3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPWS3-
1	01	5	05
2	02	6	06
3	03	8	08
4	04	10	10

Platten aus Hart-PVC, hellgrau, extrudiert

Qualität für den Schaltanlagenbau

Abm.: 2000 mm x 1000 mm

nicht lebensmittelkonform und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPHG2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPHG2-
1	01	10	10
2	02	12	12
3	03	15	15
4	04	20	20
5	05	25	25
6	06	30	30
8	08	-	-

Platten aus Hart-PVC, hellgrau, extrudiert

Qualität für den Schaltanlagenbau

Abm.: 3000 mm x 1500 mm

nicht lebensmittelkonform und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPHG3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPHG3-
3	03	10	10
5	05	20	20
8	08	-	-



Platten aus Hart-PVC, rot, extrudiert

Abm.: 2000 mm x 1000 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPRE2-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPRE2-
2	02	8	08
3	03	10	10
4	04	12	12
5	05	15	15
6	06	20	20

Platten aus Hart-PVC, rot, extrudiert

Abm.: 3000 mm x 1500 mm

keine Lebensmittel- und keine Trinkwasserzulassung

Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPRE3-	Dicke in mm	Best.-Nr.: 522PVCPRE3-
3	03	6	06
4	04	8	08
5	05	-	-

Hart-PVC (Polyvinylchlorid)

Industrierohre aus PVC-U, transparent, 5000 mm lang (mit glatten Enden), **nicht lebensmittelkonform und keine Trinkwasserzulassung**
Die Transparenz ist abhängig von der Abmessung/Stärke

Reihe 2 / PN4			Reihe 3 / PN6			Reihe 4 / PN10			Reihe 5 / PN16			Reihe 6 / PN16		
Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 522463-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 522464-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 522465-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 522466-	Außen Ø mm	Ws mm	Best.-Nr.: 522467-
63	1,8	063	50	1,8	050	25	1,5	025	12	1,0	012	6	1,0	006
75	1,8	075	160	4,7	160	32	1,8	032	16	1,2	016	8	1,0	008
90	1,8	090	-	-	-	40	1,9	040	20	1,5	020	10	1,2	010
110	2,2	110	-	-	-	50	2,4	050	25	1,9	025	12	1,4	012
125	2,5	125	-	-	-	63	3,0	063	32	2,4	032	-	-	-
140	2,8	140	-	-	-	75	3,6	075	40	3,0	040	-	-	-
160	3,2	160	-	-	-	90	4,3	090	50	3,7	050	-	-	-
200	4,0	200	-	-	-	110	5,3	110	63	4,7	063	-	-	-
250	4,9	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Rundstäbe aus Hart-PVC, grau, 2000 mm lang, **bei Bedarf auch in lebensmittelkonformer Qualität nach EU 10/2011 und EG 1935/2004 lieferbar** Ø 5 bis 160 mm

Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCGRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCGRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCGRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCGRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCGRRU-
5	005	25	025	55	055	110	110	200	200
6	006	28	028	60	060	120	120	225	225
8	008	30	030	65	065	125	125	250	250
10	010	32	032	70	070	130	130	280	280
12	012	35	035	75	075	140	140	300	300
15	015	40	040	80	080	150	150	350	350
20	020	45	045	90	090	160	160	400	400
22	022	50	050	100	100	180	180	-	-

Längen:
Ø 5 mm bis 130 mm - 2000 mm // Ø 140 mm bis 200 mm - 2000 mm und 1000 mm // Ø 225 mm bis 400 mm - 1000 mm und 500 mm



... von LS auch als Komponententeil lieferbar



Rundstäbe aus Hart-PVC, rot, 2000 mm lang, **nicht lebensmittelkonform und keine Trinkwasserzulassung**

Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCRRRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCRRRU-
10	010	70	070
15	015	80	080
20	020	90	090
25	025	100	100
30	030	120	120
40	040	125	125
50	050	150	150
60	060	160	160

Längen:
Ø 5 mm bis 130 mm - 2000 mm
Ø 140 mm bis 200 mm - 2000 mm und 1000 mm
Ø 225 mm bis 400 mm - 1000 mm und 500 mm

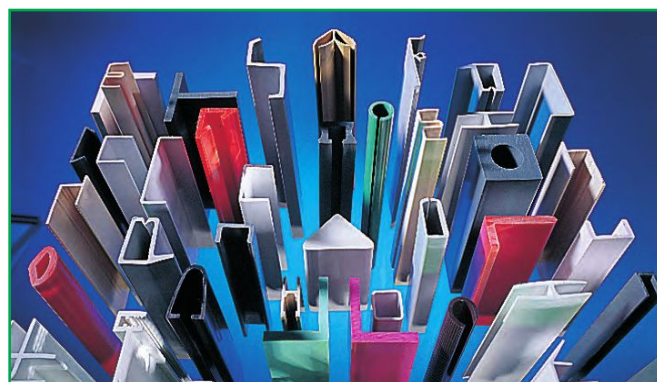
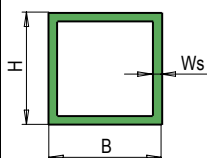
Rundstäbe aus Hart-PVC, schwarz, 2000 mm lang, **nicht lebensmittelkonform und keine Trinkwasserzulassung**

Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCSSWRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCSSWRU-	Ø in mm	Best.-Nr.: 522PVCSSWRU-
6	006	30	030	90	090
8	008	35	035	100	100
10	010	40	040	110	110
12	012	45	045	120	120
15	015	50	050	130	130
18	018	60	060	150	150
20	020	70	070	180	180
25	025	80	080	-	-

Längen:
Ø 5 mm bis 130 mm - 2000 mm
Ø 140 mm bis 200 mm - 2000 mm und 1000 mm
Ø 225 mm bis 400 mm - 1000 mm und 500 mm

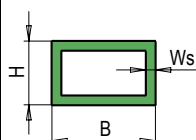
Hart-PVC (Polyvinylchlorid)

Vierkantrohre aus Hart-PVC, grau, 3000 mm lang (Außenabmessungen)			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531VKR-
20	20	1,5	02
22	22	3,0	03
26	26	2,0	04
30	30	2,0	05
35	35	2,0	06
40	40	2,0	07
50	50	2,0	08
60	60	2,0	09
80	80	2,0	10
90	90	2,0	11
100	100	2,5	17
120	120	2,5	12



Mehr über unser Programm in extrudierten Sonder- und Standardprofilen erfahren Sie auf den Seiten 83-86

Rechteckrohre aus Hart-PVC, grau, 3000 mm lang (Außenabmessungen)			
B	H	Ws	Best.-Nr.: 531RER-
40	30	2,0	01
50	25	2,0	02
70	35	2,5	03
85	35	2,5	04
86	58	2,5	05
110	55	2,5	06



... aus Hart-PVC-schwarz
CNC-gefertigt



Tangit Spezial-Kleber und -Reiniger für Hart-PVC-Verklebungen

Tangit Kleber

Verwendungszweck:

Tangit eignet sich für kalibrierlose Verbindungen von Druckrohren mit Klebemuffen, Fittings aus Hart-PVC, Dachrinnen, Formstücken, Profilen und Platten aus Hart-PVC.

Verpackungsgrößen	Best.-Nr.: 522TANGIT-
125 g / Tube	TI30
250 g / Dose	TI24
500 g / Dose	TI12
1000 g / Dose	TI8



Tangit Rapid „der erste lösungsmittelfreie PVC-Rohrklebstoff“

Tangit Rapid bietet eine hohe Verbrauchereffektivität bei gleichzeitig maximaler Leistungsfähigkeit.

Verpackungsgrößen	Best.-Nr.:
50 ml / Tube / Set	522RAPID1
400 ml / Tube / Set	522RAPID/01

Tangit Anlöser

Verwendungszweck:

Zum Reinigen von Hart-PVC-Oberflächen vor der Verklebung.

Verpackungsgröße	Best.-Nr.: 522TANGIT-
1000 ml / Dose	TL8



Tangit Kleber DTX

Spezial-Klebstoff für kritische Medien

- zum Verkleben von thermoplastischen PVC-U-Rohrleitungen unter Druck gem. EN ISO 15493
- lösungsmittelhaltiger Klebstoff auf Basis von Tetrahydrofuran

Vorteile:

- Offene Zeit von einer Minute
- spaltfüllend und thixotropisch für Rohrdurchmesser von max. 140 mm, Spalt: Max. 0,4 mm
- für kritische Medien
- erfüllt DIN EN 14814

Verpackungsgröße	Best.-Nr.: 522TANGIT-
500 g / Dose	DTX



Tangit Reiniger

Verwendungszweck:

Zum Reinigen von Hart-PVC-Oberflächen vor der Verklebung.

Verpackungsgrößen	Best.-Nr.: 522TANGIT-
125 ml / Dose	TM20
1000 ml / Dose	TM8

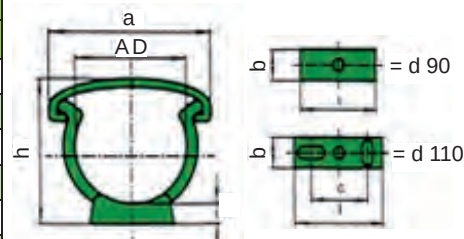


Eine Verarbeitungsanleitung stellen wir auf Wunsch gerne zur Verfügung!

Rohrschellen (GOEMA) - Werkstoff PP für die Befestigung

Rohrschelle aus PP, formgespritzt, mit Spannbügel
Best.-Nr.: 522GOEMA

AD	a	b	h	l	c	AD	a	b	h	l	c
16	26	13	33	16	-	75	96	19	97	75	-
20	33	14	38	20	-	90	113	20	113	90	-
25	41	14	44	25	-	110	139	23	134	125	40
32	49	15	51	32	-	125	158	25	151	140	60
40	58	16	60	40	-	140	177	27	167	155	70
50	68	17	71	50	-	160	210	30	190	180	90
63	83	18	84	63	-	180	237	33	211	200	100



PVC GF-Fittings - Lagerprogramm

Bogen 90°, PVC-U, metrisch
d20 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721000106-114
Best.-Nr.: 52132110
bis 52132118



Winkel 90°, PVC-U, metrisch
d6 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721100101-114
Best.-Nr.: 52132343
bis 52132356



Winkel 45°, PVC-U, metrisch
d16 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721150105-114
Best.-Nr.: 52132411
bis 52132420



T-Winkel 90°, PVC-U, metrisch
d10 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721200103-114
Best.-Nr.: 52132460
bis 52132471



Muffen egal, PVC-U, metrisch
d10 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721910103-114
Best.-Nr.: 52133403
bis 52133414



Kappen, PVC-U, metrisch
d12 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721960104-114
Best.-Nr.: 52133675
bis 52133685



Pro-Fit Reduktion, PVC-U, kurz
d12 - d50 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721910903-920
Best.-Nr.: 5217219109/03
bis 5217219109/20



PE, PP und PVDF-Fittings auf Anfrage

Druckschlauchtüllen,
PVC-U, metrisch
d10 - d63 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721960403-11
Best.-Nr.: 52133692
bis 52133112



Reduktionen, PVC-U, kurz
d12 - d110 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721900329-376
Best.-Nr.: 52136289
bis 52133380



Übergangsmuffen,
PVC-U, metrisch Rp
d12 - d63 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721910204-11
Best.-Nr.: 52133433
bis 52133440



Übergangs-Muffennippel, egal,
PVC-U, metrisch R
d12 - d50 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721910555-561
Best.-Nr.: 52133485
bis 52133491



Übergangs-Muffennippel, egal,
PVC-U, metrisch R
d16 - d63 aus Lagervorrat
GF-Nr.: 721910705-711
Best.-Nr.: 52143247
bis 52143253



Übergangs-Muffennippel,
Messing/PVC-U, metrisch R
d40 - d63
GF-Nr.: 720910709-711
Best.-Nr.: 52136420,
52137085, 52142048





Kunststoffrohrleitungen

Kunststoffrohrleitungen ... für wassergefährdende Flüssigkeiten

Kunststoffrohrleitungen erhalten Sie aus PE, PP, Hart-PVC-U, PVC-C, ABS, PVC-UV, PPs, PEel, PPsol und PVDF; diese sind sowohl im Innen- als auch im Außenbereich (Überflur und Unterflur) einsetzbar. Sie erhalten diese als maßgeschneiderte Komplettlösung von der Projektion, über die Werkstoffauswahl, bis hin zur Montage vor Ort - **also alles aus einer Hand** - von LS als WHG-Fachbetrieb fachgerecht verarbeitet.

Eigenschaften:

- Abgestimmt auf Medium, Einsatzzweck und Temperatur
- in ein- oder doppelwandiger Ausführung
- doppelwandig auch in Kombination unterschiedlicher Werkstoffe z. B. innen PVDF und außen PE
- von **DN 10 bis DN 400** in allen Variationen



Die wichtigsten Daten auf einen Blick:				
Werkstoff	PE Standardmäßig ohne Lebensmittel- und Trinkwasserzulassung	PP Standardmäßig ohne Lebensmittel- und Trinkwasserzulassung	Hart-PVC-U Standardmäßig keine Lebensmittelzulassung - mit Trinkwasserzulassung	PVDF Standardmäßig ohne Lebensmittel- und ohne Trinkwasserzulassung
Lieferbare Außendurchmesser (DN)	10 - 400	16 - 400	6 - 315	16 - 315
Druckstufen bar (1)	PN 4 - PN 25	PN 6 - PN 20	PN 4 - PN 16	PN 10 - PN 16
Max. Einsatztemperatur	-20 °C bis +80 °C	100 °C	60 °C	-40 °C bis +140 °C
Chemische Beständigkeit (2)	gut - auch gegen schwache Lösungsmittel unbeständig gegen oxydierende Säuren und Halogene	gut - auch gegen schwache Lösungsmittel unbeständig gegen oxydierende Säuren und Halogene	gut ausgenommen Lösungsmittel	für säureoxydierende Medien, Lösungsmittel und Halogene unbeständig gegen Amine und Alkaline

(1) Temperaturabhängig - genaue technische Werte ermitteln wir für Sie je nach Einsatzzweck.

(2) Gerne prüfen wir für Sie die Medienbeständigkeit des ausgewählten Werkstoffs.

Hinsichtlich Armaturen einschließlich Magnetventilen und weiteres verweisen wir auf unsere umfangreichen Unterlagen des Lieferanten +GF+

Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...

GFK-Gitterroste - gegossen

GFK-Gitterroste als Alternative zu verzinkten Rosten sind unverwundlich und oxidieren nicht!

Die chemische Beständigkeit von glasfaserverstärkten Kunststoffen garantiert eine hohe Standzeit - gleichzeitig sind diese im Vergleich zu Riffelblechen rutschfester. Wir bieten diese Alternative an um aufzuzeigen, wie vielfältig die moderne Kunststofftechnik zwischenzeitlich ist.

Angaben zum Aufbau:

- Matrix:** Hochwertiges, ungesättigtes Polyesterharz
- Farbe:** Grau, ähnlich RAL 7042 (Standard)
- Harzanteil:** Ca. 65 %
- Glasfaseranteil:** Ca. 35 %
- Ableitwiderstand:** 1.098 x 10 m/Ω x mm²
- Brandverhalten:** Selbstverlöschend nach ASTM E84-01 und DIN EN 13501-1

Weitere Angaben:

- UV-beständig
- elektrisch und thermisch isolierend
- hitze- und kältebeständig
- Rutschklasse R13 nach BIA (Baugenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit)
- lieferbare Farben: Standardfarbe grau - auf Wunsch auch in grün, orange, gelb, blau und rot lieferbar

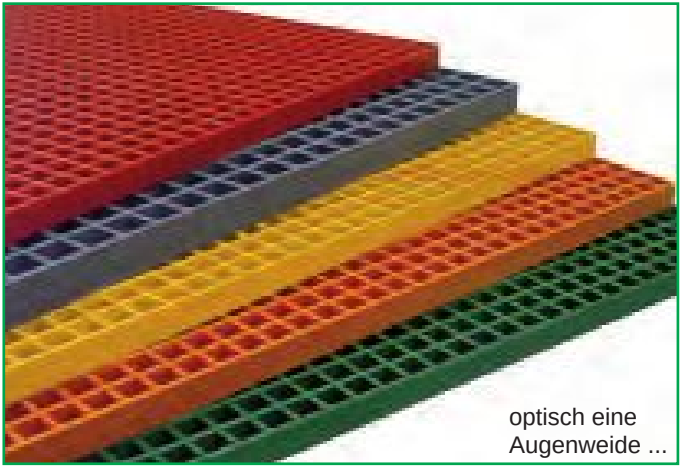
Toleranzen:

- Länge:** + 1 / - 4 mm
- Breite:** + 1 / - 4 mm
- Höhe:** + 2 / - 2 mm
- Gewicht:** + 10 / - 10 %

Best.-Nr.: 511GFKGIT

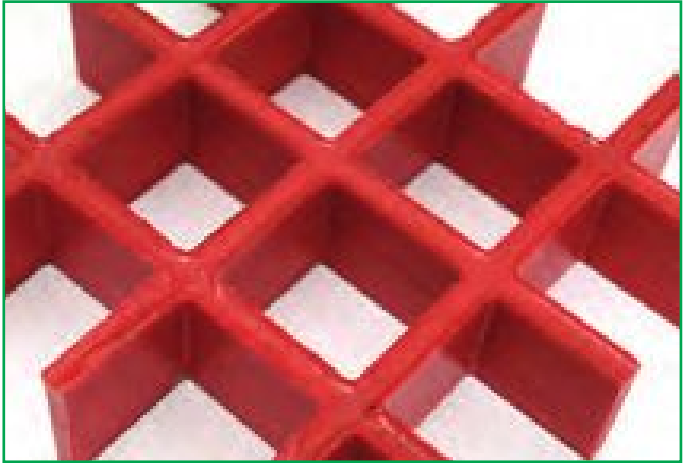
GFK-Gitterroste Typ ISO, konkave Oberfläche (R13)				
Typ	Steghöhe mm	Stegbreite mm	Maschenweite mm	Maschen-teilung mm
ISO 15	15	5-7	43 x 43	50 x 50
ISO25	25	5-7	31 x 31	38 x 38
ISO 25 micro	25	5-7	14 x 14	19 x 19
ISO 30	30	5-7	31 x 31	38 x 38
ISO 30 micro	30	5-7	14 x 14	19 x 19
ISO 38	38	5-7	31 x 31	38 x 38
ISO 38 micro	38	5-7	14 x 14	19 x 19
ISO 50	50	6-8	42 x 42	50 x 50
ISO 50 SWL	50	9-11	27 x 27	38 x 38
ISO 60 SWL	60	9-11	27 x 27	38 x 38

GFK-Sicherheitsböden			
Typ	Steghöhe mm	Stegbreite mm	Maschenweite mm
ISO 15	15	5-7	43 x 43
ISO25	25	5-7	31 x 31
ISO 25 micro	25	5-7	14 x 14
ISO 30	30	5-7	31 x 31
ISO 30 micro	30	5-7	14 x 14
ISO 38	38	5-7	31 x 31
ISO 38 micro	38	5-7	14 x 14
ISO 50	50	6-8	42 x 42
ISO 50 SWL	50	9-11	27 x 27
ISO 60 SWL	60	9-11	27 x 27



optisch eine Augenweide ...

Best.-Nr.: P511GFKGIT



Best.-Nr.: P511GFKGIT

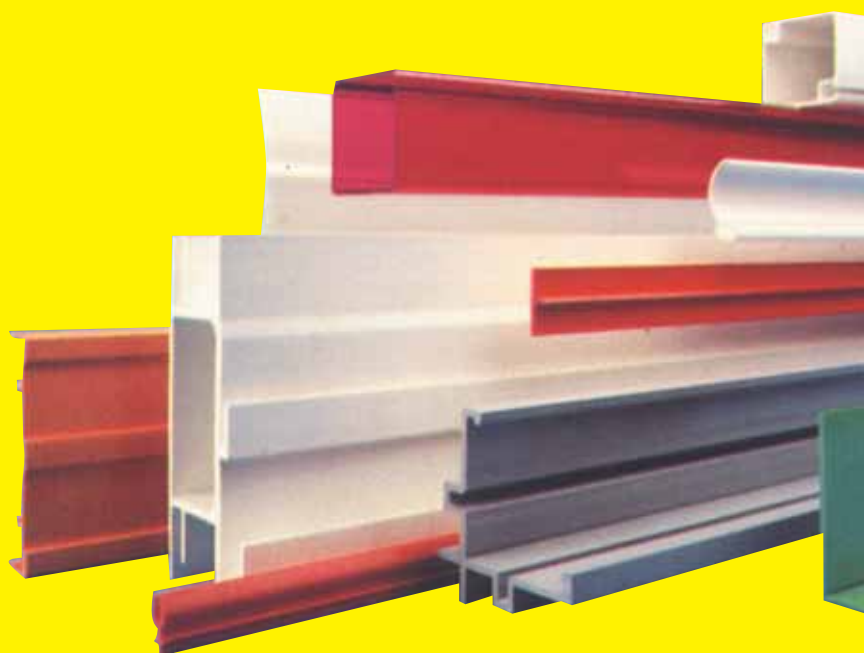


... für begehbare Bühnen



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die Kunststofftechnik

PROFILE und KONFEKTIONEN



Profile für fast alle Anwendungen aus
Kunststoffen • Gummi • Silikon • TPE

Pluspunkte durch ein umfangreiches Programm
mit **Komplettservice-Leistungen**

-  bei Standardprofilen aus vorhandenen Werkzeugen
-  bei Sonderprofilen durch preiswerte Werkzeuge und Vorrichtungen
-  bei der Konfektion von Profilen

Wir liefern für Sie Profile auch einbaufertig nach Ihren Vorgaben
bzw. Konstruktionszeichnungen.

Legen Sie uns Ihren speziellen Bedarf vor.
Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne.

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 231

www.siegle.de



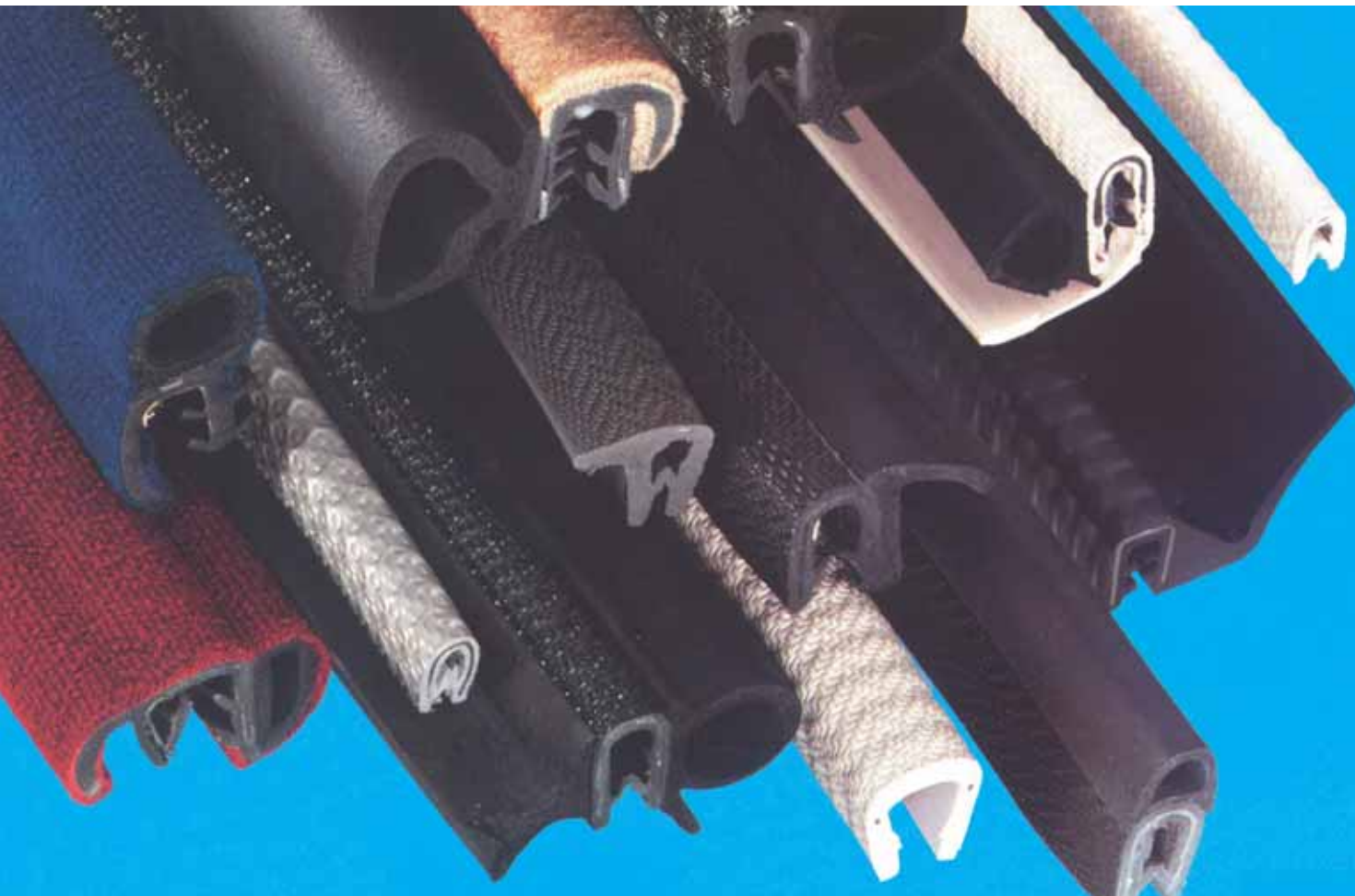
AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG

Kantenschutz- und Dichtungsprofile mit Metallbewehrung für die rationelle Montage . . .



. . . in extrudierter Ausführung aus allen Elastomeren einschließlich TPE und Silikon (auch geschäumt)



z. B. aus APTK / NR / CR / FPM / NBR
SBR / CSM / TPE-Gummi

. . . aus unseren Standardprogrammen



- individuell . . . (auch einbaufertig)
- fachgerecht . . . (auch konfektioniert)
- für den Maschinen-, Anlagen- und Apparatebau . . .
- nach Ihren Zeichnungen und Vorgaben . . .



z. B. zu Ringen
fachgerecht konfektioniert

... in extrudierter Ausführung aus
allen Thermoplasten



z. B. aus PP / PVC / ABS
HD-PE / PS usw.

men



aus allen Gleitlagerwerkstoffen ...
PE-UHM/POM/PVDF/PA usw.





Maßgeschneidert & individuell

... aus allen handels-
üblichen Elastomeren
und artverwandten
Werkstoffen einschließlich
Silikon ...
auch fix und fertig
konfektioniert



Für:

- Maschinen-, Anlagen- und Apparatebau
- Schaltanlagenbau
- Blechverarbeitung
- Fensterbau (APTK-Profile nach DIN 7868 - Qualität, entsprechend den Richtlinien des deutschen Fensterbaus)
- Wehrbauten (Notenprofile)

Lieferbare Qualitäten:

1. Äthylpropylen-terpolymerkautschuk (EPDM / APTK)
 2. Naturkautschuk (NR)
 3. Neoprene (CR)
 4. Silikon (SK)
 5. Viton (FPM)
 6. Perbunan (NBR)
 7. Buna (SBR)
 8. Hypalon (CSM)
 9. Butyl
 10. TR-Gummi
- in allen Shorehärten und Querschnitten
 - in geschäumter Ausführung (hoch-temperaturbeständiger Silikon oder Vitonschaum)
 - mit und ohne Metallarmierung

Wir empfehlen Ihnen auch unseren Online-Katalog für
flexible Tür- und Torsysteme

Flexible Tür- und Torsysteme/ Bautenausstattung

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 231

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG

umweltorientiert
und leistungsstark

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

Siegle-Industrie-Pendeltüre Type „BKM“

Pendeltüre in 1- bzw. 2-flügeliger **V2A-Ausführung (Edelstahl)**. In einbaufertiger, stabiler Konstruktion für normale mechanische Beanspruchung geeignet. 2-seitige Anschlusszarge aus Flacheisen 60/6 mm, Türblatt-Armierung aus C-Profil mit Türblatt-Einreißschutz und Eckversteifung. Lagerung mit kräftigen Drehlagern.

Geeignet für Türöffnungen von max. 3000 mm x 3000 mm (B x H)
Türblattstärke: 7 mm und 10 mm

LS-Bestseller



Siegle-Industrie-Pendeltüre Type „PE-15“

Kunststoff-Pendeltüre in 1- bzw. 2-flügeliger Ausführung mit Spezialkunststoff-Türblatt, zugelassen nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 2023/2006 bzw. EU 10/2011**. Gefertigt aus Polyethylen-Hart-Kunststoff, Stärke ca. 15 mm, Farbe weiß. Der Türflügel wird mit Sichtfenstern, (Standardmaß 400 mm breit, 600 mm hoch aus Polycarbonat) schwingend eingefasst und in Spezialgummidichtung ausgeführt. Das Sichtfenster wird in Augenhöhe angeordnet (Standard von 1200 mm bis 1800 mm ab Unterkante Pendeltüre), bei kleineren Pendeltüren wird die Sichtfensterbreite der Türbreite angepasst. Türblatt äußerst stoß- und schlagfest, temperatur- und formbeständig, hygienisch und physiologisch einwandfrei, pflegeleicht und unempfindlich gegen Fette und übliche Reinigungsmittel.

Geeignet für Türöffnungen von max. 2800 mm x 2800 mm (B x H)
Türblattstärke: 15 mm

Weitere Farben auf Anfrage!



Siegle-Industrie-Pendeltüre aus Polycarbonat

Kunststoff-Pendeltüre mit Spezialkunststoff-Türblatt, gefertigt aus Polycarbonat-Hart-Kunststoff, Stärke **ca. 5 mm**. Hinterer Türblattbereich mit beidseitiger Spezialprofilverstärkungsleiste für die Montage des Schließbandes vorgerichtet. Patentiertes Schließband ausgeführt als doppelseitig wirkendes Federband mit einstellbarem Schließband in V2A (Edelstahl-rostfrei). Schließband integriert in Spezial-profilleiste. Komplette mit Türstockrahmen aus Flacheisen 60/6 mm, montagefertig in komplett vormontierter Ausführung ausgelegt zur problemlosen Selbstmontage.

Pendeltüre in 1-flügeliger Ausführung

Geeignet für Türöffnungen von max. 1400 mm x 2800 mm (B x H)

Pendeltüre in 2-flügeliger Ausführung

Geeignet für Türöffnungen von max. 2800 mm x 2800 mm (B x H)

Türblattstärke: 5 mm



Siegle-Industrie-Pendeltüre Type „I“ und „I/D“

Pendeltüre in 1- bzw. 2-flügeliger Ausführung in einbaufertiger stabiler Konstruktion; für starke mechanische Beanspruchung geeignet. Anschlusszarge aus Flacheisen 70/8 mm bzw. Flachprofil 100/5 mm, mit aufgeschweißtem Vierkantrohr 40/40/3 mm, Türblatt-Armierung aus geschlossenenem Hohlprofil, mit Türblatt-Einreißschutz und Eckversteifung. Lagerung mit kräftigen Drehlagern. An der Oberfläche sind sämtliche Stahlteile verzinkt. Türschließer pro Türflügel mit einem Spezial-Türschließer, veränderlicher Zuhaltekraft und verstellbarem Federanschlag zur exakten Mittellagenführung. Die Schließergröße ist der Türgröße entsprechend angepasst.

Die Type „I“ empfehlen wir für normale mechanische Beanspruchung mit max. Abmessungen von 2800 mm x 2800 mm (B x H)

Die Type „I/D“ empfehlen wir für starke mechanische Beanspruchung mit max. Abmessungen von 5000 mm x 5000 mm (B x H)

Türblattstärke: 7 mm und 10 mm



Siegle-Industrie-Pendeltüre Type „ROYAL“

Pendeltüre in 1- bzw. 2-flügeliger Ausführung, in einbaufertiger, formschöner Konstruktion; für leichte mechanische Beanspruchung geeignet. Anschlusszarge aus Flacheisen 70/5 mm. Oberfläche Türblatt-Armierung aus hell eloxiertem Aluminium-Spezialprofil mit schraubenloser Türblatt-Aufhängung. Anschlusszarge verzinkt. Türschließer pro Türflügel mit einem Spezial-Türschließer, regulierbarer Zuhaltekraft und verstellbarem Federanschlag zur exakten Mittellauführung, in der Türblatt-Armierung integriert.

Pendeltüre in 1-flügeliger Ausführung

Geeignet für Türöffnungen von max. 1000 mm x 2200 mm (B x H)

Pendeltüre in 2-flügeliger Ausführung

Geeignet für Türöffnungen von max. 2000 mm x 2200 mm (B x H)

Türblattstärke: 7 mm

Kranbahnschürze aus Spezialprofil

Funktionsweise und Aufbau der Kranbahnschürze: Die Konstruktion wird so gewählt, dass die komplette Öffnung von mehreren Klappen verschlossen wird. Der Kran drückt die Klappen nur soweit auf, wie dies tatsächlich notwendig ist - dies spart Heizkosten. Als Plattenmaterial empfehlen wir Weich-PVC-Platten in den Stärken von 7 mm und 10 mm, glasklar ggf. mit Gitterverstärkung. Die Platten werden durch verzinkte Armierungen befestigt. Offene Kranbahnbrückendurchfahrten sind immer ein Angriffspunkt für Zugluft, Regeneinfall und vor allem Verursacher von Heizkosten.

Türblattstärken: 7 mm und 10 mm



... leichtgängig und zuverlässig



Weich-PVC-Platten- und Industriestreifenvorhänge

Weich-PVC-Plattenvorhang - seitenverschiebbar mit 1, 2, 3 oder 4 Laufschiene

Plattenvorhang mit starrer Streifenabhängung. PVC-Platten in verschiedenen Ausführungen und Stärken lieferbar. Klemmung der PVC-Platten zwischen zwei Flachstahlprofilen, Stahlteile verzinkt. Vorhang in mehrere Segmente aufteilbar, seitlich verschiebbar in Laufschiene. Laufschienebefestigung für Wand- bzw. Deckenmontage, Schienenstopper an den Schienenenden, Laufrollen kugellagert, kunststoffummanteltes Zugseil am Segmentende. Feststellbremse an beiden äußeren Segmenten, Vorhangsegmente mit Kordel zu verbinden.

Industrie - Streifenvorhang Type „M“

Problemlose Montage - geringer Wartungsaufwand

Konstruktionsmerkmale:

- Verzinkte Trageschiene
- für Wand- oder Deckenmontage
- Streifenvorhang komplett vormontiert
- variable Überlappung
- Aushängen und Austauschen der einzelnen Streifen ist möglich
- Weich-PVC-Streifen mit gerundeten Kanten
- Ausführung für Öffnungen bis 5500 mm Höhe
- Breite unbegrenzt

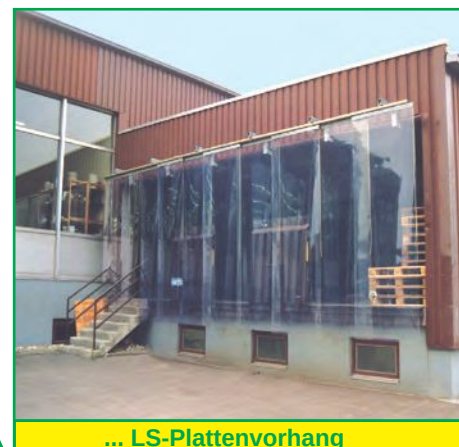
Zusatzausstattung:

- Für Kühlräume sind die Streifen auch in extrem kältebeständiger Qualität von -40 °C bis +40 °C lieferbar
- Weich-PVC als Warnstreifen in verschiedenen Farbtönen integrierbar
- Streifen aus Weich-PVC auch in gerippter Ausführung bei stark beanspruchten Streifenvorhängen (Ausführung Rip-Strip - Seite 90)
- Schweißerschutz-Streifen in dunkelgrün oder rot

Ersatzteile:

- Aufhängeschiene in verzinkter Ausführung 2000 mm lang
- Abdeckeschiene in der Länge von 800 mm und 1200 mm
- Gelenke + Gegenplatten für 200 mm, 300 mm oder 400 mm breite Streifen

... schalldämmend und umweltfreundlich



... LS-Plattenvorhang



... LS-Streifenvorhang

Weich-PVC-Platten und Industriestreifenvorhänge sind LS-Bestseller

PVC-Streifen für Streifenvorhänge

glasklar, o. E., mit gerundeten Kanten, in Längen à 50 lfm. (Normalqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351SOE200/02	200	2*
Art.-Nr.: 351SOE200/03	200	3*
Art.-Nr.: 351SOE300/02	300	2*
Art.-Nr.: 351SOE300/03	300	3*
Art.-Nr.: 351SOE300/05	300	5*
Art.-Nr.: 351SOE400/03	400	3*
Art.-Nr.: 351SOE400/04	400	4*

PVC-Streifen für Streifenvorhänge

glasklar, o. E., mit gerundeten Kanten, in Längen à 50 lfm. (Tiefkühlqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351STK200/02	200	2*
Art.-Nr.: 351STK300/03	300	3*

PVC-Streifen „Rip-Strip“

glasklar, o. E., mit gerundeten Kanten, beidseitig mit Rippen, in Längen à 50 lfm. (Normalqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351SNQRIB/2002	200	2*
Art.-Nr.: 351SNQRIB/3003	300	3*
Art.-Nr.: 351SNQRIB/4004	400	4*

PVC-Streifen „Rip-Strip“

glasklar, o. E., mit gerundeten Kanten, beidseitig mit Rippen, in Längen à 50 lfm. (Tiefkühlqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351STKRIP/2002	200	2*
Art.-Nr.: 351STKRIP/3003	300	3*

PVC-Streifen „rot-transparent“

rot-transparent, o. E., mit gerundeten Kanten, beidseitig mit Rippen, in Längen à 50 lfm. (Normalqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351SOEROT/2002	200	2*
Art.-Nr.: 351SOEROT/3003	300	3*
Art.-Nr.: 351SOEROT/4004	400	4*

Weich-PVC-Pendeltürplatten (Ersatzplatten)

transparent, o. E., mit geraden Kanten, in Längen à 10, 20 und 26 lfm. (Normalqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351POE0800/	800	7*
Art.-Nr.: 351POE0900/	900	7*
Art.-Nr.: 351POE1000/	1000	2*, 3*, 4*, 5*, 7*
Art.-Nr.: 351POE1100/	1100	7*
Art.-Nr.: 351POE1200/	1200	3*, 7*, 10*
Art.-Nr.: 351POE1300/	1300	7*
Art.-Nr.: 351POE1400/	1400	7*, 10*
Art.-Nr.: 351POE1500/	1500	3*, 5*, 7*, 10*
Art.-Nr.: 351POE1600/	1600	7*, 10*

Weitere Breiten bis 2200 mm ohne Schweißnaht, in allen aufgeführten Stärken auf Anfrage lieferbar!

Weich-PVC-Pendeltürplatten (Ersatzplatten)

transparent, o. E., mit geraden Kanten, in Längen à 20 und 26 lfm. (Tiefkühlqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351PTK1100/07	1100	7*
Art.-Nr.: 351PTK1500/07	1500	7*

Weich-PVC-Pendeltürplatten (Ersatzplatten)

transparent, mit grobmaschiger Gittergewebeeinlage, mit geraden Kanten, in Längen à 26 lfm. (Normalqualität)

Art.-Nr.:	Breite/mm	Stärke/mm
Art.-Nr.: 351PME1450/07	1450	7*

* = Lagerware

o. E. = ohne Einlage



preiswert und aktuell

Streifenvorhang Typ „M“



Plattenvorhang



Ausführung „Rip-Strip“



Aus unserem Ersatzteil-Programm

Zubehör für eine sichere Deckenbefestigung von Weich-PVC-Platten- und Streifenvorhängen, Industrieplanen, -vorhängen und -hallenabtrennungen



Aufhängeschiene

Art.-Nr.: Variante/Lge.
3521MAHS 2000



Abdeckschiene

Art.-Nr.: Variante/Lge.
3521MDS 800
1200



Laufschiene

Art.-Nr.: Variante/Lge.
3521LAUF 300
400



Verbindungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
3521V-MUFF 300
400



Laufschienenbremse

Art.-Nr.: Variante
3521BREMSE 300
400



Schienenstopper

Art.-Nr.: Variante
3521STOP 300
400



Deckenbefestigungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
3521DECKE 300
400



Deckenbefestigungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
3521DDECKE 300
400



Deckenbefestigungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
35213DECKE 300
400



Wandbefestigungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
3521WAND 300
400



Wandbefestigungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
3521DWAND 300
400



Wandbefestigungsmuffe

Art.-Nr.: Variante
3521MWAND 300
400



Gegenplatte

Art.-Nr.: Variante/Lge.
3521MGEG 200
300



Gelenk

Art.-Nr.: Variante/Lge.
3521MGEL 200
300
400

Längenangaben in mm

Industrieplanen, -vorhänge und -hallenabtrennungen - als Alternative ...

Aus Planenstoffen in den verschiedensten Einfärbungen - gegebenenfalls auch in Ihrer Firmenfarbe

Complan Hochglanz - 0,5 mm und 0,75 mm stark

Best.-Nr.: 554COMPLAN

oder

Complan Panama Hochglanz - 0,5 mm und 0,75 mm stark

Best.-Nr.: 554COMP9ZU

oder

Transparenten Weich-PVC-Folien - 0,5 mm und 0,75 mm stark

Best.-Nr.: 554WPVC...

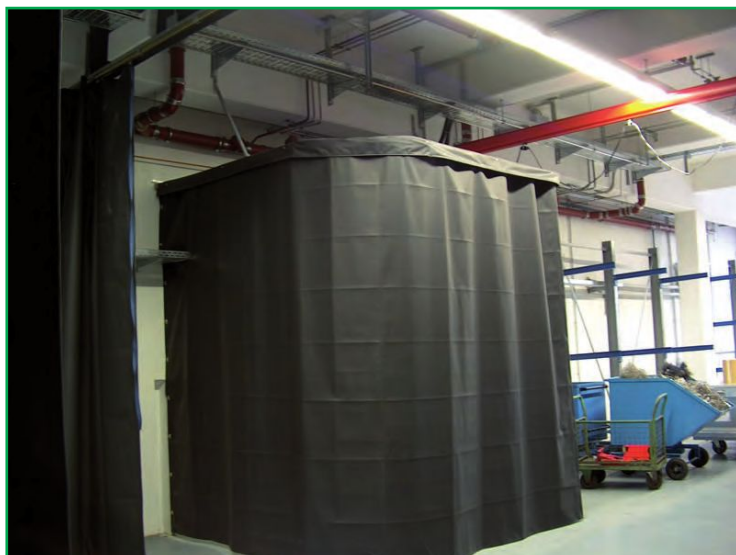
ergänzen unser Komplett- und Komponentenangebot in Pendeltüren und Streifen- bzw. Plattenvorhängen!

Alles muss geschützt sein ...

- Zu preiswerten Konditionen in **Siegle A-Qualität** - nennen Sie uns die Lichtmaße mit Länge und Höhe und die Art der Befestigung (... Unter Sturz? ... Vor Sturz? ... Über Sturz? ...)
- in **hochwertiger Ausstattung** - unbegrenzt in Länge und Höhe!
- zur **Selbstmontage** mit geeignetem Zubehör (wie oben aufgeführt - auf Wunsch kann die Montage auch von unseren geschulten Monteuren vor Ort vorgenommen werden)
- mit **sehr geringem Gewicht**
- in **UV- und witterungsbeständiger Einstellung**
- auf Wunsch auch in **schwerentflammbarer Ausrüstung**

Für den Einsatz als:

Staubschutzvorhang, Hallenabtrennung und Windstopper, Sicht- und Spritzschutz, Einhausung, Zelteinhausung, Festzelt, Wetterschutz, Werbeträger usw.



LS-Bestseller

Siegle macht's ... **Siegle** kann's ... **Siegle** hat's ...



Gegr. 1872

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

info@siegle.de



ÜBERALL IN

SÜDDEUTSCHLAND

GANZ IN

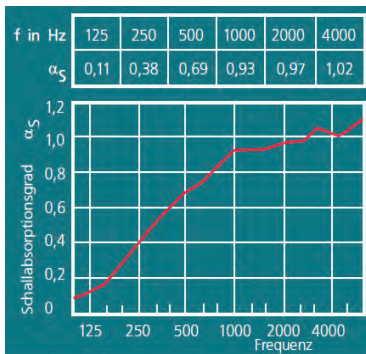
IHRER NÄHE

81375 München „Süd“
Waldwiesenstraße 8 a
81207 München
Postfach 60 07 13
Telefon (089) 70 30 81
Telefax (089) 700 43 82
E-Mail: Muenchen@siegle.de

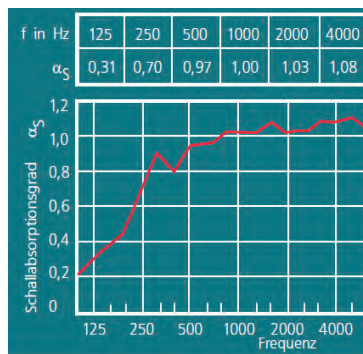
93509 Regensburg „Ost“
Im Gewerbepark D 19 A
93026 Regensburg
Postfach 445
Telefon (0941) 4 70 50 / 59
Telefax (0941) 4 58 99
E-Mail: Regensburg@siegle.de

97084 Würzburg „Nord“
Winterhäuser Straße 67
Telefon (0931) 6 50 28 / 29
Telefax (0931) 61 25 08
E-Mail: Wuerzburg@siegle.de

Schallabsorptionsplatten aus Lagervorrat ...



Abm.: 1000 mm x 1000 mm x 50 mm
Best.-Nr.: 519CP501*



Abm.: 1000 mm x 1000 mm x 70 mm
Best.-Nr.: 519CP701*

mit Pyramidenstruktur

B1-Qualität, schwer entflammbar

Anwendungsgebiet:

Raumakustik (Hallen, Büros, Kindergärten) - 50 und 70 mm stark



Noppenschäume

B3-Qualität, einseitig selbstklebend

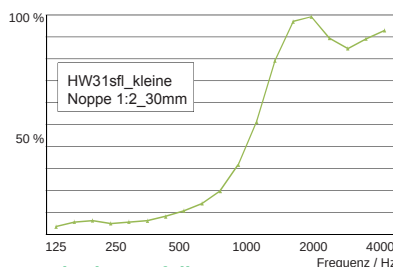
Anwendungsgebiet:

Zur Auskleidung von Maschinenverkleidungen, Kabinen und Kapseln

LS-Bestseller

Luftschalldämpfung (Absorption) n. DIN 52215,

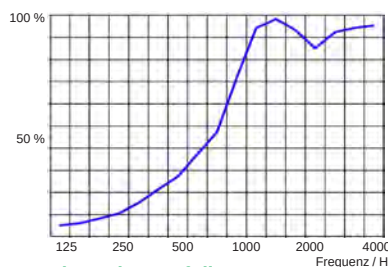
(Probenrand abgedichtet, direkt vor starrem Untergrund)



mit Bitumenfolie

Abm.: 1000 mm x 1000 mm x 30 mm

Best.-Nr.: 519128130*



ohne Bitumenfolie

Abm.: 1000 mm x 1000 mm x 30 mm

Best.-Nr.: 519113530*



Lärmschutzschäume

(beidseitig glatt)

B3-Qualität, **einseitig selbstklebend**, mit Bitumenfolie, wasser- und ölabweisend

Anwendungsgebiet:

Zur Auskleidung von Maschinenverkleidungen, Kabinen und Kapseln; geeignet für den Nassbereich

Abm.: 1000 mm x 1000 mm x 30 mm

Best.-Nr.: 519142230*

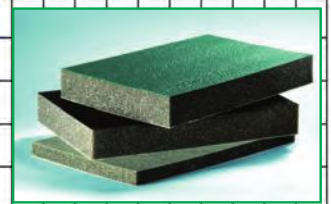
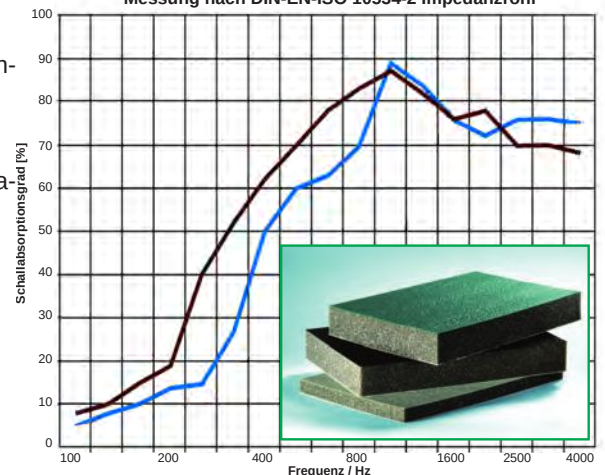
Abm.: 1000 mm x 1000 mm x 20 mm

Best.-Nr.: 519142220*

 = 30 mm (Best.-Nr.: 519142230)

 = 20 mm (Best.-Nr.: 519142220)

Messung nach DIN-EN-ISO 10534-2 Impedanzrohr



Entdröhnungsmaterialien ...

Bitumenfolie

einseitig selbstklebend

Anwendungsgebiet:

Entdröhnen von Blechen

Abm.: 1060 mm x 1030 mm x 3,3 mm

Best.-Nr.: 519HW33*

Bitumenpappe

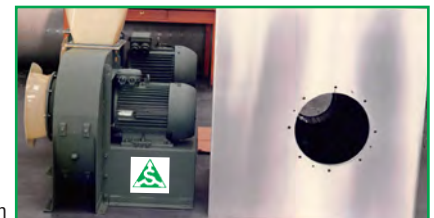
einseitig selbstklebend

Anwendungsgebiet:

Entdröhnen von Blechen

Abm.: 1000 mm x 500 mm x 2,3 mm

Best.-Nr.: 5192002*



in Kombination mit Schallabsorptionsplatten und LS-Compo-Sandwichplatten

Zuständig für Beratung und Verkauf im Stammhaus Augsburg:

Pendeltüren, Weich-PVC-Platten- und Industriestreifenvorhänge einschl. Montagen/Lärmschutz

GB F39/35 - Tel. 0821/7905-117/-159 - Fax 0821/7905-231 - www.siegle.de

Industriepanzen, -vorhänge und -hallenabtrennungen, Folienvorhänge und Folienvorhangkonstruktionen einschl. Montagen

GB 50/58 - Tel. 0821/7905-106/-107 - Fax 0821/7905-155 - www.siegle.de

Leop. Siegle

www.siegle.de



Komplett- und Komponenten- programm der Förder- und Antriebstechnik/Verschleißschutz

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 231

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG



Maßgeschneidert & individuell

umweltorientiert
und leistungsstark

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

93

- Für alle Bereiche der Logistik und der Verpackung innerhalb der Lebensmittelindustrie
- aus eigener Konfektionsabteilung mit Reparaturservicezentrum in fachgerechter Ausführung
- auf Wunsch **auch vor Ort - rund um die Uhr** - für Sie montiert durch unsere mobilen Einheiten
- von „ganz klein bis ganz groß“ (... von 40 mm bis 1200 mm Breite)

Unser Lagerprogramm

Type LS 1040 1-lagiges PU-Transportband blau, geeignet für Lebensmittel nach **EG-Verordnung 1935/2004 und nach 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 177.2600**, öl- und fettbeständig, Tragseite 0,15 mm PU-Decke, glänzend, Laufseite roh, bedingt querstabil, **Gesamtstärke ca. 0,7 mm**, hauptsächlich für gleitende Abtragung, **temperaturbeständig von -20 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 8 mm, Einschnürtrommel 30 mm

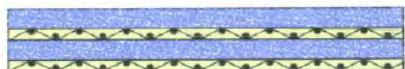
Best.Nr.: 463LS1040



t = 0,7 mm

Type LS 2076 2-lagiges PVC-Transportband blau mit Polyestereinlage, zugelassen für den Transport von unverpackten Lebensmitteln nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 175.300**, öl- und fettbeständig, geeignet für den Einsatz bei Metalldetektoren, hauptsächlich für gleitende Abtragung, **Tragseite 0,7 mm PVC, Laufseite roh mit PVC imprägniert, Gesamtstärke ca. 2,4 mm**, **temperaturbeständig von -5 °C bis +90 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 40 mm, Einschnürtrommel 60 mm

Best.Nr.: 463LS2076



t = 2,4 mm

Type LS 1034 1-lagiges PU-Transportband weiß, geeignet für Lebensmittel nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 177.2600, 177.1630 und 178.3297**, Tragseite 0,15 mm PU-Decke, glänzend, Laufseite roh, öl- und fettbeständig, bedingt querstabil, **Gesamtstärke ca. 0,7 mm**, hauptsächlich für gleitende Abtragung, **temperaturbeständig von -20 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 8 mm, Einschnürtrommel 30 mm

Best.Nr.: 463LS1034



t = 0,7 mm

Type LS 2207 2-lagiges PU-Transportband weiß, zugelassen für den Transport von unverpackten Lebensmitteln nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 177.2600, 177.1630 und 178.3297**, öl- und fettbeständig, schnitt- bzw. verschleißfeste Decke, **Tragseite 0,15 mm PUR, Laufseite Gewebe, imprägniert mit PUR, hauptsächlich für gleitende Abtragung, temperaturbeständig von -10 °C bis +90 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 15 mm, Einschnürtrommel 15 mm

Best.Nr.: 463LS2207



t = 1,3 mm

Type LS 2132 2-lagiges PU-Transportband dunkelgrün, geeignet für Lebensmittel nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 177.2600 und 177.1680**, **Tragseite 0,2 mm PUR, Laufseite roh, hauptsächlich für gleitende horizontale Abtragung, dunkelgrün mattiert, temperaturbeständig von -15 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 40 mm, Einschnürtrommel 60 mm

Best.Nr.: 463LS2132



t = 2,0 mm

Type LS 2132 M STR 2-lagiges PU-Transportband petrol, zugelassen für den Transport von unverpackten Lebensmitteln nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 177.1680 und 177.2600**, öl- und fettbeständig, schnitt- bzw. verschleißfeste Decke, **Tragseite 0,2 mm PU matt, profiliert mit grober Gewebestruktur, besonders querstabil, Laufseite Gewebe, hauptsächlich für gleitende Abtragung, temperaturbeständig von -15 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 40 mm, Einschnürtrommel 90 mm

Best.Nr.: 463LS2132M



t = 2,7 mm



... mit Zickzack-Fünffingerverbindung



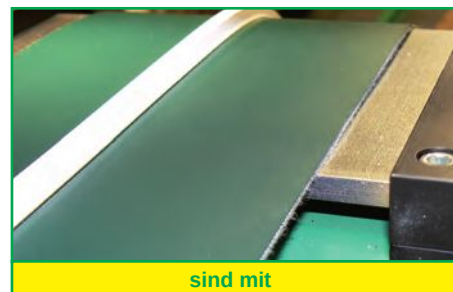
... auch mit Wellkante



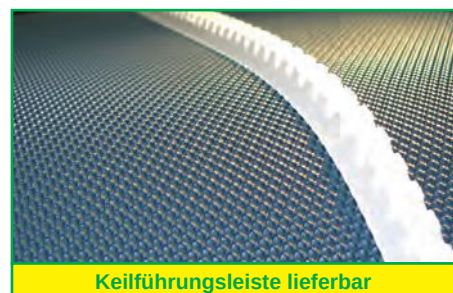
... mit Schlossverbindung



... alle Kunststoffbandtypen



sind mit



Keilführungsleiste lieferbar

Type LS 2075 2-lagiges PVC-Transportband weiß, zugelassen für den Transport von unverpackten Lebensmitteln nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 175.300**, öl- und fettbeständig, mit Polyestereinlagen, querstabil, weiß, hauptsächlich für gleitende horizontale Abtragung, **Tragseite 0,7 mm PVC**, Laufseite roh mit PUR imprägniert, **Gesamtstärke ca. 2,5 mm, temperaturbeständig von -5 °C bis +90 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 40 mm, Einschnürtrommel 60 mm

Best.Nr.: 463LS2075



t = 2,5 mm



... nichts ist

Type LS 2155 2-lagiges PVC-Transportband weiß, geeignet für Lebensmittel nach **EG-Verordnung 1935/2004 und 10/2011 bzw. nach FDA 21 CFR 177.2600, 177.1680**, mit Polyestereinlagen, **Tragseite 0,7 mm PVC**, Laufseite 0,6 mm PVC, hauptsächlich zugelassen für rollende horizontale Abtragung, **temperaturbeständig von -10 °C bis +100 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 50 mm, Einschnürtrommel 80 mm

Best.Nr.: 463LS2155



t = 3,2 mm



unmöglich ...

Kunststoff-Förderbänder für Industrie, Handwerk und Gewerbe

Type LS 2005 2-lagiges PVC-Transportband grün, mit Polyestereinlagen (antistatisch), **Tragseite 0,5 mm PVC**, Laufseite roh, hauptsächlich für gleitende horizontale Abtragung, **temperaturbeständig von -10 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 30 mm, Einschnürtrommel 50 mm

Best.Nr.: 463LS2005



t = 2,0 mm



... mit Wellkante

Type LS 2135 2-lagiges PVC-Transportband grün, mit Polyestereinlagen, **Tragseite 0,7 mm PVC**, Laufseite jedoch friktioniert 0,9 mm PVC, hauptsächlich für rollende horizontale Abtragung, **temperaturbeständig von -10 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 50 mm, Einschnürtrommel 80 mm

Best.Nr.: 463LS2135



t = 3,1 mm



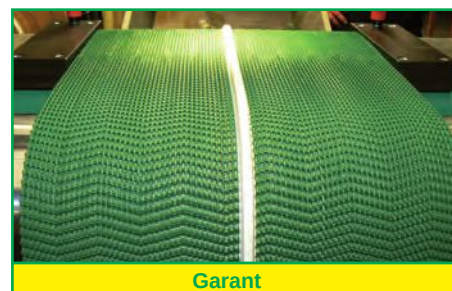
... Keilführungsleisten sind der

Type LS 2068 2-lagiges PVC-Transportband grün, mit Polyestereinlagen, **Tragseite mit Supergrip-Profil 3,2 mm stark**, antistatisch, hauptsächlich für gleitende Steilförderung, **temperaturbeständig von -15 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 40 mm, Einschnürtrommel 60 mm

Best.Nr.: 463LS2068



t = 5,2 mm



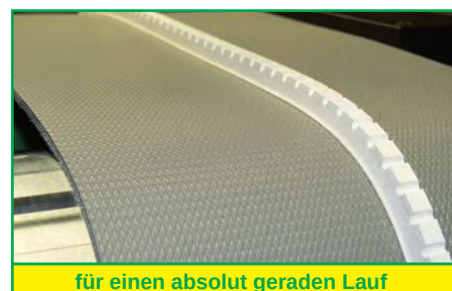
Garant

Type LS 2202 2-lagiges PVC-Transportband grau, mit Polyestereinlagen, **Tragseite mit Pepita-Profil 1 mm stark**, antistatisch, hauptsächlich für gleitende Förderung, öl- und fettbeständig, **temperaturbeständig von -15 °C bis +80 °C**
Mindesttrommel-Ø: Umlenktrommel 40 mm, Einschnürtrommel 60 mm

Best.Nr.: 463LS2202



t = 2,7 mm



für einen absolut geraden Lauf

Stollen und Keilleisten - für den optimalen Betrieb

Stollen: (Bezeichnung)	Höhe in mm	mind. Trommel- in mm	Fußbreite ca. in mm
PVC-T 20	20	50	20
PVC-T 30	30	75	25
PVC-T 40	40	100	25
PVC-T 50	50	125	28
PVC-T 60	60	150	28
PVC-T 75	75	190	40



... auch mit Querstollen lieferbar

Keilleisten: (Bezeichnung)	Breite in mm	Höhe in mm	mind. Trommel- in mm
K 6 x 4	6	4	40
K 8 x 5	8	5	50
K 10 x 6	10	6	60
K 13 x 8	13	8	80
K 15 x 8	15	8	80
K 17 x 11	17	11	110
K 22 x 14	22	14	140



... beim Aufbringen der Keilführungsleiste

Kunststoff-Flachriemen

Type 08 GP Kunststoff-Flachriemen grün, PA-Zugschicht, schwarz, Gewebe imprägniert

Mindestscheiben-Ø: 15 mm, ca. 1,2 mm stark

Kraftübertragung: 0,55 kW/cm Breite

Standardbreite: 100 mm



t = 1,2 mm

Best.-Nr.: 463GP08

Type 20 GP Kunststoff-Flachriemen grün, PA-Zugschicht, schwarz, Gewebe imprägniert

Mindestscheiben-Ø: 50 mm, ca. 1,7 mm stark

Kraftübertragung: 2,11 kW/cm Breite

Standardbreite: 100 mm



t = 1,7 mm

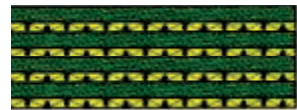
Best.-Nr.: 463GP20

Type 4 B 60 Gummi-Gewebetreibriemen, 4-lagig, ca. 6,0 mm stark, beige, imprägniert

Mindestscheiben-Ø: 120 mm

Zugkraft: 8 N/mm Breite

Standardbreite: 100 mm



t = 6,0 mm

Best.-Nr.: 463GIGEWEB

Gummiförderbänder für den rauen Betrieb

- Für alle Bereiche mit schwerer Beanspruchung
- aus eigenen Konfektionsabteilungen mit Reparaturservicezentrum und mobiler Ausstattung vor Ort
- für die Metallindustrie, die Holzindustrie, die Baustoff- und Bauindustrie und viele andere Zwecke ...
- als unentbehrlicher Helfer seit Jahrzehnten erprobt und bewährt in allen Variationen, **sei es als Heißgutband oder als Steilfördergurt mit und ohne Wellkanten**
- auch in öl-, fett-, lebensmittelbeständiger und profilierter Ausführung

Bandbreite

1.000 mm	EP 250/2, Decke 3:1,0 mm
500 mm	EP 400/3, Decke 3:1,0 mm
650 mm	EP 400/3, Decke 3:1,5 mm
800 mm	EP 400/3, Decke 4:2,0 mm

Konfektion

Querschnitt wahlweise

EP 250



t = 7,0 mm

EP 400



t = 9,5 mm

EP = Polyester/Polyamidgewebe

400 = Zugfestigkeit (400 kg/cm Bandbreite)

3 = Anzahl der Gewebeeinlagen, jeweils ca. 1 mm stark

Decke 4:2 mm 4 mm Gummi auf der Tragseite
2 mm Gummi auf der Laufseite

Bestseller



bei der Montage vor Ort ...

Rhinos - Verschleißschutzelemente

- Ideal für abrasive, aggressive Schüttgüter mit hohem Abrieb
- Kosteneinsparung durch Materialschonung, je nach Anwendung bis zu 20 x abriebfester als Stahl
- äußerst geräuschkämmende Eigenschaften und gering anhaftend
- **lebensmittelecht, zugelassen nach FDA 21 CFR 177.1680 und 177.2600**

Ideal für:

Elevatoren, Silos, Trichter, Rutschen, Förderrohre, Klappkästen, Segmente, Rohrbögen, Ketten- und Schneckenförderer, Bunker, Mischer, Rüttelrinnen usw.

Technische Daten:

- Standardformat: 3000 mm x 1200 mm in den Stärken 6,5 / 8 / 12,5 / 20 / 25 mm
- **Einsatztemperatur: -30 °C bis +120 °C - Schmelzpunkt bei +200 °C**
- Reibungskoeffizient 0,15 / 0,25 (0,08 naß)
- Härte (Shore A) 85°
- Geräuschkämmung bis 30 dB (A) gegenüber Stahl
- antistatisch
- **FDA 21 CFR 177.1680 und 177.2600**



Premiumartikel ... wenn's auf einen geringen Verschleiß ankommt ...

Polyurethan D44 ca. 70° Shore

- ocker/braun
- lieferbar in 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm Stärke

Linatex, ca. 38° Shore

- rot
- lieferbar in 2, 3, 4, 5, 6 mm Stärke

Correx beige, ca. 35° Shore

- beige
- einseitig mit Kontaktschicht
- lieferbar in 4, 6, 8, 10 mm Stärke

Correx extra, ca. 60° Shore

- schwarz
- einseitig mit Kontaktschicht
- lieferbar in 4, 6, 8, 10 mm Stärke

Correx Minraute, ca. 63° Shore

- schwarz, mit Rauten profiliert
- einseitig mit Kontaktschicht
- lieferbar in 4, 6, 8, 10 mm Stärke

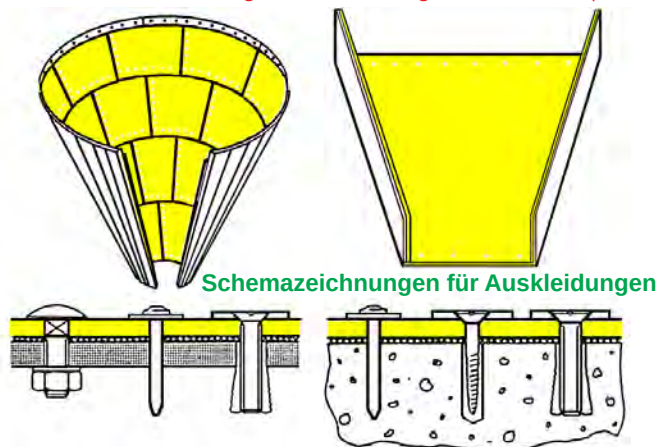
M 93, ca. 40° Shore

- grau
- lieferbar in 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm Stärke

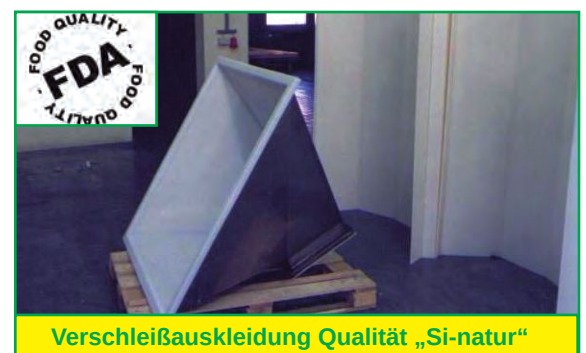
Gerne beraten wir Sie bei der Wahl der „richtigen“ Beschichtung! Selbstverständlich führen wir diese auch für Sie aus!

Auch mit **Kunststoffen** kleiden wir Ihre Anwendungen aus - damit „es optimal gleitet“ ... **Si-natur / Si-grün / Si-schwarz oder Kastolen.**

Si-natur auch konform gemäß **EG-Verordnung 1935/2004 und EU 10/2011**, in den Stärken: **3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15 mm als Zuschnitt und im Standardformat 2000 mm x 1000 mm.** **Weitere Größen und Stärken auf Anfrage! - Wir verweisen auf unser Programm in Gleitlagerwerkstoffen! (Seite 44-59)**

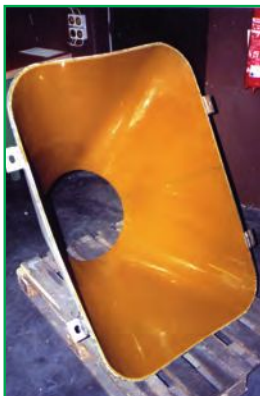


Komplett aus einer Hand für Sie konfektioniert!



Verschleißauskleidung Qualität „Si-natur“

Premiumartikel der Teile- und Profilkonfektion





Gegr. 1872

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

info@siegle.de



ÜBERALL IN

SÜDDEUTSCHLAND

GANZ IN

IHRER NÄHE

81375 München „Süd“
Waldwiesenstraße 8 a
81207 München
Postfach 60 07 13
Telefon (089) 70 30 81
Telefax (089) 700 43 82
E-Mail: Muenchen@siegle.de

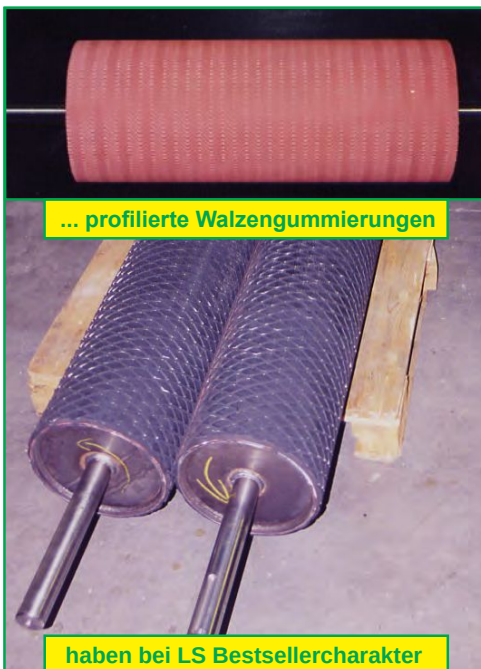
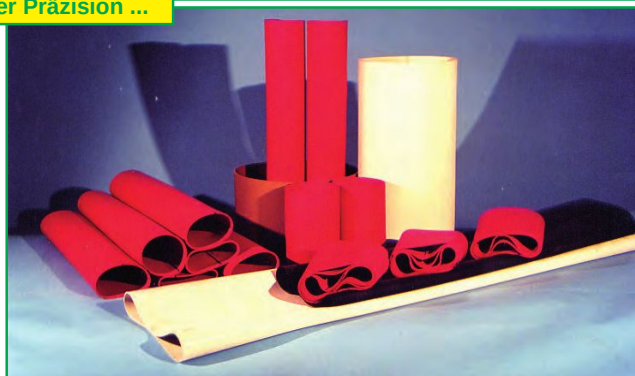
93509 Regensburg „Ost“
Im Gewerbepark D 19 A
93026 Regensburg
Postfach 445
Telefon (0941) 4 70 50 / 59
Telefax (0941) 4 58 99
E-Mail: Regensburg@siegle.de

97084 Würzburg „Nord“
Winterhäuser Straße 67
Telefon (0931) 6 50 28 / 29
Telefax (0931) 61 25 08
E-Mail: Wuerzburg@siegle.de

Premiumartikel der Teile- und Profilkonfektion

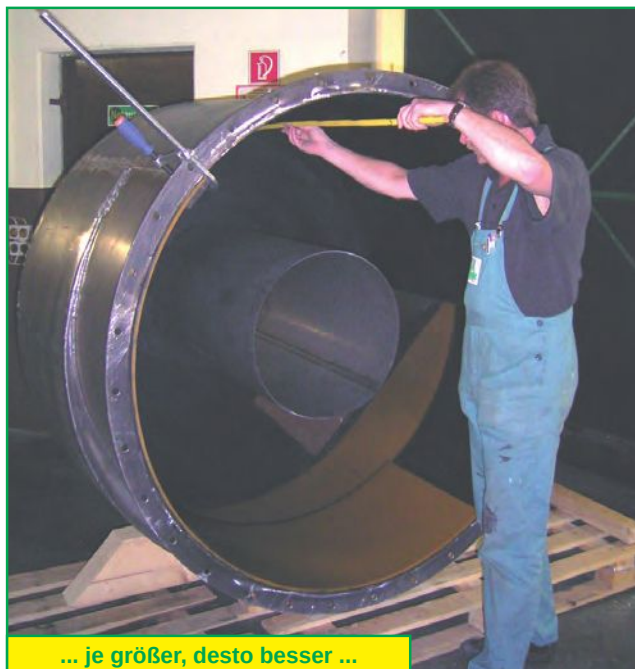


in höchster Präzision ...



... profilierte Walzengummierungen

haben bei LS Bestsellercharakter



... je größer, desto besser ...



Unsere LS-Montageflotte - ständig für Sie unterwegs ...

Zuständig für Beratung und Verkauf im Stammhaus Augsburg:

GB F39/46 - Tel. 0821/7905-159/-117 - Fax 0821/7905-231 - www.siegle.de

Leop. Siegle

www.siegle.de



Wir empfehlen Ihnen unseren Online-Katalog für die Kunststofftechnik

Kunststoff- und Gummiformteile (aus Formen gefertigt)

... gespritzt, gepresst, tiefgezogen, gegossen, getaucht ...
... Wir empfehlen Ihnen Lösungen ...

umweltorientiert
und leistungsstark

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de



AUGSBURG

MÜNCHEN

REGENSBURG

WÜRZBURG

ÜBERALL IN SÜDDEUTSCHLAND - GANZ IN IHRER NÄHE

99



Übersteck-, Transportschutzkappen und Rohrverschlussstopfen aus modernen Kunststoffen

Konische Gummistopfen aus NK und Silikon für das Labor, das Winzergewerbe und die Galvanik

Kabeldurchführungstüllen für den Maschinen- und Apparatebau, **Kugeln** aus Gummi oder Kunststoffen (auch mit Metallkern)



O-Ringe aus allen handelsüblichen Elastomeren (NBR, NK, NEO, CR, EPDM, VMQ/Silikon, FKM/FPM/Viton und Viton mit PTFE-Mantel für extreme Anforderungen). Mit Zulassungen nach FDA, KTW, Luftfahrtnorm ... Als Dichtung, Antriebsriemen und als Gummibänder für die Industrie, den Maschinenbau, die Medizintechnik, Lebensmittelbetriebe und Schmuckhersteller



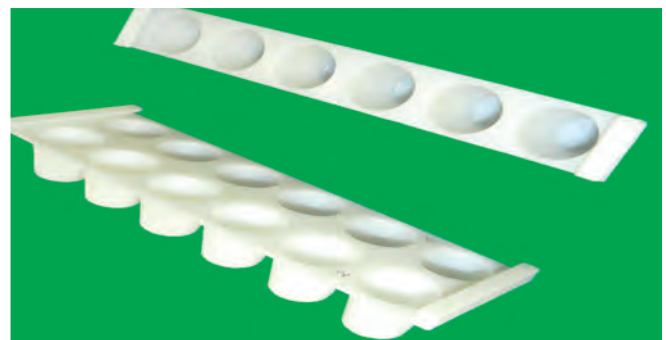
Faltenbälge aus NBR, CR, Silikon, W-PVC (Molerit®) Erhältlich aus Lagerprogrammen mit Innendurchmessern ab 3 mm (als flexible Rohrverbindung, Kolbenschutzelement und als Stoßpuffer usw.)



In O-Ringen und Faltenbälgen verfügt LS über interessante Zugriffsmöglichkeiten zu gut sortierten Lägern.



So in Abdeckstopfen ...



oder auch Saatgutmagazinen ...

Aus kundenspezifischen Werkzeugen ...

als kundenspezifische Problemlösung ...

aus ausgesuchten **ELASTOMEREN** ...

(NBR, EPDM, VMQ, CR, FKM usw.) in den verschiedenen Shorehärten (von 20 - 90° Shore)

Zur Verwendung als:

Tülle, Muffe, Spezialdichtung, Sauger, Membrane, Verbinder, Kabeltülle, Faltenbalg, Gummi-Polierscheibe, Hutpressbeutel usw.



oder aus modernen
„... **PLASTOMEREN** ...“

aus PE, POM, PA 6, PA 6.6,
PA 6 GF, PTFE, PEEK ...

Zur Verwendung als:

Saatgutmagazin, spezielle Schutzkappe, Fußplatte, Haken, Laufring, Laufrolle, Stopfen, Reibrolle, Adapter, Gehäuse, Distanzstück, Buchse ...



... und besonderen Werkstoffen wie Polyurethan (gegossen, gespritzt und getaucht), Weich-PVC und TPE

Zur Verwendung als:

Schutzkappe, Pedalbezug, Laufring, Halbschale ...



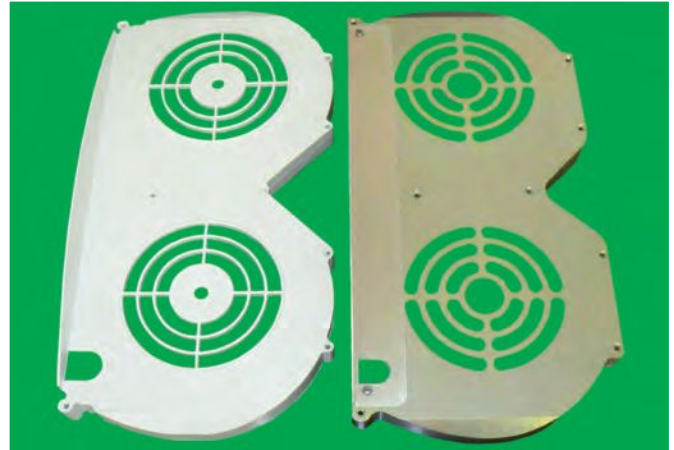
Gerne nehmen wir uns Ihrer individuellen Aufgabenstellungen an.

Unser hauseigenes Ingenieur- und Konstruktionsbüro mit erfahrenen Technikern erarbeitet Ihnen anwendungsorientierte Vorschläge unter Nutzung geeigneter Werkstoffe.



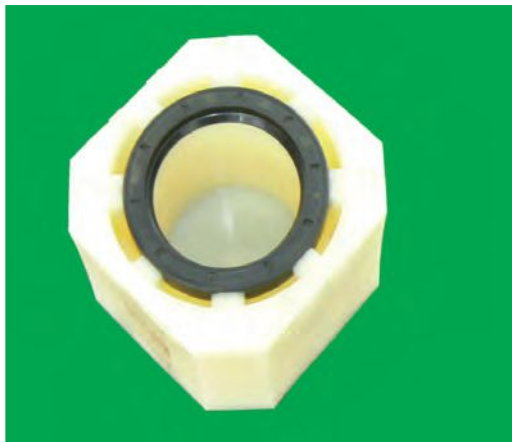
Aus einer Hand ... auch in Form von maßgeschneiderten Lösungen

Im Zeichen der erfolgreichen **Metallsubstitution**:
Anstatt aus Messing aus PA (glaskugelverstärkt)
(... hierdurch ergeben sich interessante
Einsparmöglichkeiten ...)



... oder als einbaufertiges
Baugruppenteil

zum Beispiel:
Als Lagerkörper aus
PA mit montierter
NBR-Wellendichtung



... oder zweikomponentig
(sowie Sie unterschiedliche
Härten wünschen)



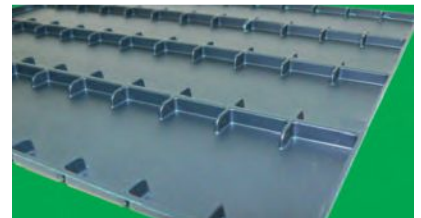
oder

als Behälter für die Fahrzeugindustrie aus PE
mit Gewindeanschlussstutzen aus Metall und
PA 6.6 Verschlusschrauben sowie zweierlei
Dichtungen aus NBR (komplett montiert).



auch als Tiefziehteil ...

Am häufigsten werden Tiefziehteile aus
ABS gefertigt, es können aber auch Poly-
styrol (PS), PVC, PE, PP thermoverformt
werden. Im transparenten Bereich haben
sich PMMA und PETG bereits gut bewährt
und auch High-Tech-Kunststoffe z. B. PPS,
PVDF und PEI können entsprechend bear-
beitet werden.



Fragebogen

1. Welchem Zweck dient das Formteil?
Wo und wie wird es eingesetzt?
2. Ihre Materialauswahl?
3. Welche Farbe wird gewünscht?
4. Sind Muster oder Modelle vorhanden (Gussmodell)?
Existiert eine Zeichnung dieses Teiles?
Aus welchem Material wurde gegebenenfalls das Teil
bisher gefertigt?
5. Wird es kurzfristig oder dauerhaft beansprucht?
- 5.1 Mechanisch (Druck, Zug, Biegung, Schlag)?
- 5.2 Thermisch (max. und min. Temperatur,
Gebrauchstemperatur, Brennbarkeit)?
- 5.3 Elektrisch (Oberflächenwiderstand,
Durchschlagsfestigkeit, Kriechstromfestigkeit)?
- 5.4 Chemisch (Säuren, Alkalien, Lösungsmittel, Öle ...
Konzentration und Temperatur der Chemikalien)?
6. Wird das Teil besonderen Licht- oder
klimatischen Einwirkungen ausgesetzt
(Feuchtigkeit, Klimawechsel, Tropen usw.)?
- 7.1 Wird das Teil noch weiter bearbeitet, mit anderen Teilen
verbunden und in welcher Weise (spanabhebend,
kleben, nieten, schrauben, schweißen)?
- 7.2 Aus welchem Material besteht
gegebenenfalls das Gegenstück?
8. Oberflächenbeschaffenheit
(glänzend, matt, genarbt, antistatisch, lackiert)?
9. Welches sind die Ansichtsseiten des Teiles?
(Zeichnungsvermerk)
10. An welchen Stellen würden Anguss, Auswerfmarkie-
rungen und Formgrat stören (Zeichnungsvermerk)?
11. Sind besondere Vorschriften zu beachten
(DIN, VDE, NEMA, MIL)?
Sind bestimmte Zulassungen erforderlich
(FDA, KTW, RoHS, ...)?
12. An welchen Stellen sollen ggf. Herstellerkennzeichen,
Artikelnummer oder Ähnliches angebracht werden?
13. Sind besondere Abnahmebedingungen
vorgeschrieben? (Prüfzeugnisse...)
14. Welche Toleranzen werden verlangt
(DIN 7710; 7715; 7168; 16901; 3302)?
15. Welche Stückzahl wird benötigt und wie teilt sich der
Bedarf auf (wöchentlich, monatlich, jährlich)?
Voraussichtliche Laufzeit der Serie?



Gegr. 1872

Stätzlinger Straße 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

info@siegle.de



ÜBERALL IN

SÜDDEUTSCHLAND

GANZ IN

IHRER NÄHE

81375 München „Süd“
Waldwiesenstraße 8 a
81207 München
Postfach 60 07 13
Telefon (089) 70 30 81
Telefax (089) 700 43 82
E-Mail: Muenchen@siegle.de

93509 Regensburg „Ost“
Im Gewerbepark D 19 A
93026 Regensburg
Postfach 445
Telefon (0941) 4 70 50 / 59
Telefax (0941) 4 58 99
E-Mail: Regensburg@siegle.de

97084 Würzburg „Nord“
Winterhäuser Straße 67
Telefon (0931) 6 50 28 / 29
Telefax (0931) 61 25 08
E-Mail: Wuerzburg@siegle.de

Die Idealwerkstoffe für die Anfertigung von formgebundenen Zeichnungsteilen auf einen Bilck:

Gummi

SBR/Buna - 40 °C bis + 70 °C	Gute Beständigkeit und geringe Quellung in Säuren, Basen, Alkohol, Wasser, nicht beständig gegen Mineralöle, Schmiermittel, Benzin.
NBR - 25 °C bis + 120 °C	Beständig gegen Mineralöle, Schmierfette, Benzin, Kohlenwasserstoffe und verdünnte Säuren und Laugen, hohe Abrieb- und Standfestigkeit, besonders geeignet für Dichtungen jeglicher Art.
NR - 45 °C bis + 100 °C	Ausgezeichnete physikalische Eigenschaften, besonders geeignet für Metall-Gummi Verbindungen, zugfest und hochelastisch (auch bei tiefen Temp.) unbeständig gegen Fette, Sonnenlicht, UV-Licht.
Neopren/CR - 40 °C bis + 120 °C	Beständigkeit ähnlich NBR – allerdings nur bedingt ölbeständig –, ausgezeichnete Alterungs- und Ozonbeständigkeit. Besonders geeignet bei Dauerkontakt mit Wasser, z. B. Unterwasserkameras auch für Automobilteile.
EPDM - 40 °C bis + 140 °C	Hohe Heißwasser- und Dampfbeständigkeit, sehr gute Alterungs- und Ozonbeständigkeit, vergleichsweise gute Kältebeständigkeit, gute Beständigkeit gegen Chemikalien. Besonders geeignet für Dichtungen im mittleren Chemikalienbereich.
Silikon - 55 °C bis + 200 °C	Ölbeständigkeit ähnlich NBR, sehr gute Temperaturbeständigkeit (nicht auf Heißwasser oder Dampf übertragbar), besonders geeignet für transparente Elemente, Medizintechnik.
Viton - 10 °C bis + 200 °C	Unübertroffene Chemikalienbeständigkeit, reduzierte Quellung in Lösungsmitteln und stark basischen Medien; besonders geeignet für extreme Bedingungen in Verbindung mit Chemikalien.

Kunststoffe

Weich-PVC 0 °C bis + 60 °C	Glänzende Oberfläche, geringe Wasseraufnahme, enthält Weichmacher, warmverformbar. Besonders geeignet für Schutzkappen, -bezüge, Faltenbälge, Tüllen, Puffer.
PE-HD - 50 °C bis + 80 °C	Gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, geringe Quellung bei Alkohol, Ester, Ketone, Fette, Öle, Wachse, geringe Wasseraufnahme, keine Bedenken bei Kontakt mit Lebensmitteln. Besonders geeignet für Behälter, Hohlkörper, Fittings, Profile, Elektroisolierungen, Lager, Zahnräder.
PP 0 °C bis + 100 °C	Im Vergleich zu PE härter, steifer und besseres Rückstellvermögen, versprödet unter 0 °C, bei Kälte jedoch weniger zäh, sterilisierbar, gute Beständigkeit gegen viele Säuren und Basen. Besonders geeignet für Profile, Fittings, Behälter, Haushaltsgeräte, Automobil, Chemie, Elektro.
PA 6 - 40 °C bis + 100 °C	Sehr hart, zäh, hohes Dämpfungsvermögen, sehr gute Abriebfestigkeit, gute Gleiteigenschaften; beständig gegen Öle, Benzin und viele Lösungsmittel, Ester, Ketone, Ether, Chlorkohlenwasserstoffe, Laugen.
PA 6.6 - 30 °C bis + 100 °C	Besonders geeignet für Zahnräder, Schrauben, Muttern, Lager, Gehäuse, Kupplungsteile, Rollen, Luftdruckleitungen, Gleitlager, Automobilteile.
PA 6.6 GF 30 - 20 °C bis + 140 °C	Noch härter, zäher, steifer und abriebfester ähnlich PA 6 / PA 6.6
POM-C - 40 °C bis + 100 °C	Hohe Festigkeit und Steifigkeit, gute Federeigenschaften, gute Gleiteigenschaften, Verschleißfestigkeit ähnlich PA; gute Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel, schwache Säuren, Laugen, Benzin, Benzol, Öle und Alkohole. Besonders geeignet für Buchsen, Federelemente, Lager, Laufräder, Rollen, Schrauben.
PMMA - 40 °C bis + 70 °C	Hervorragende Witterungs- und Alterungsbeständigkeit; beständig gegen schwache Säuren und Laugen, Fette, Öle. Besonders geeignet für Schutzabdeckungen, med. Artikel, optische Linsen.
PC - 40 °C bis + 110 °C	Hervorragendes Schlagverhalten auch in Kälte, gute Formbeständigkeit in der Wärme, witterungsbeständig; beständig gegen Öle, Benzine und verdünnte Säuren. Besonders geeignet für Sicherheitsverkleidungen, -gläser.
PTFE - 260 °C bis + 260 °C	Außergewöhnlich hohe Chemikalienbeständigkeit, niedriger Reibungskoeffizient, witterungsbeständig. Besonders geeignet für wartungsfreie Lager, Gleitringe, -lager, Elektrotechnik, Chemie.
PS 0 °C bis + 55 °C	Beständig gegen wässrige Laugen und Mineralsäuren sowie aliphatische Alkohole, uv-empfindlich, gute Isoliereigenschaften. Besonders geeignet für Behälter, Dosen, Schalter, Gehäuse, Tiefziehteile.
ABS - 40 °C bis + 85 °C	Gute Beständigkeit bei Temperaturwechseln, hohe Schlagzähigkeit, hohe Oberflächenhärte, mattglänzend, kratzfest; gute Ölbeständigkeit. Besonders geeignet für Automobil-/Elektroteile, Spielzeug, Tiefziehelemente.

Spezialitäten für echte Härtefälle

TPE	Thermoplastische Elastomere sind Kunststoffe, die sich bei Raumtemperatur vergleichbar mit den klassischen Elastomeren verhalten, sich jedoch unter Wärmezufuhr plastisch verformen lassen und somit ein thermoplastisches Verhalten zeigen (durch eine Vermischung von Gummi und Kunststoffen, z. B. PP und NR), unterschiedlichste Kombinationen möglich.
PU/Vulkollan® - 35 °C bis + 90 °C	PU ist eine synthetisch hergestellte Mischung aus Gummi und Kunststoff mit elastischen Eigenschaften ähnlich NBR, jedoch mit verbesserten chemischen und mechanischen Eigenschaften. Besonders geeignet als Standsohlen, Verschleißschutz, Gießformen, Musterbau, Isolierungen.

Zuständig für Beratung und den Verkauf im Stammhaus Augsburg
Geschäftsbereich 56 - Formteile - Tel. 0821/7905-107 - Fax: 0821/7905-155 - www.siegle.de

Hartgewebe HGW 2082

Als Hartgewebe bezeichnet man einen üblichen Faser-Kunststoff-Verbund, bei dem mehrere Lagen Textilien wie Leinen- oder Baumwollgewebe mit Phenolharz verklebt werden. Hartgewebe kommt noch in sehr vielen technischen Spezialanwendungen zum Einsatz u. a. im Motorenbau, in der Elektrotechnik und allgemein als Maschinenteil.

Eigenschaften:

- Nach DIN 7735/EN 60893
- gute mechanische Eigenschaften
- für viele Anwendungen ausreichende Spannungsfestigkeit
- abriebfest und thermisch hoch belastbar
- wirkt elektrisch isolierend und hat eine hohe Schwingungs- und Schalldämpfung

Anwendungen:

- Vielseitiger Konstruktionswerkstoff
- Lamellen für Druckluftmotoren, Kompressoren und Vakuumpumpen
- Rollen und Zahnräder

Hartgewebe HGW 2088

Eigenschaften:

- Nach DIN 7735/EN 61212
- gute mechanische und elektrische Festigkeit
- mechanische Bearbeitung möglich
- Fertigungslänge ca. 1000 mm

Anwendungen:

- Vielseitiger Konstruktionswerkstoff
- Rollen, Lager und Scheiben für elektrische und nichtelektrische Anwendungen



... aus Lagervorrat ...

Hartpapier HP 2061

Das Hartpapier ist ein Faserverbundwerkstoff aus Papier und einem Phenol-Formaldehyd-Kunstharz (Phenoplast). Hartpapier wird in der Elektrotechnik und in der Elektronik als Isolierstoff und isolierendes Trägermaterial für elektronische Bauteile und gedruckte Schaltungen verwendet - vorwiegend in Form von Leiterplatten.

Eigenschaften:

- Nach DIN 7735/EN 60893
- mechanisch hochwertig
- elektrische Werte ausreichend für Nieder- und Mittelspannungen
- stanzbar mit Vorwärmung bis 3,0 mm
- pressblank
- Farbe braun
- Dichte ca. 1,35 g/cm³

Anwendungen:

- Bohrschablonen
- elektrische Isolierung bis 15 kV
- Montageplatten
- Stanzteile
- Konstruktionselemente im Maschinenbau, Textil- und Automobilindustrie

Platten aus Hartgewebe HGW 2082					
Kleinformat ca. 1020 mm x 1050 mm		Großformat ca. 2040 mm x 1100 mm		Übergröße ca. 2800 mm x 1300 mm	
Stärke in mm	Best.-Nr.: 426HGW2082-	Stärke in mm	Best.-Nr.: 426HG2082G-	Stärke in mm	Best.-Nr.: 426H2082ÜG-
1,0	01	1,0	01	1,0	01
2,0	02	2,0	02	2,0	02
3,0	03	3,0	03	3,0	03
4,0	04	4,0	04	4,0	04
5,0	05	5,0	05	5,0	05
6,0	06	6,0	06	6,0	06
8,0	08	8,0	08	8,0	08
10,0	10	10,0	10	10,0	10
12,0	12	12,0	12	12,0	12
15,0	15	15,0	15	15,0	15
20,0	20	20,0	20	20,0	20
25,0	25	25,0	25	25,0	25
30,0	30	30,0	30	30,0	30
35,0	35	35,0	35	35,0	35
40,0	40	40,0	40	40,0	40
50,0	50	50,0	50	50,0	50
60,0	60	60,0	60	60,0	60

Rundstäbe aus Hartgewebe HGW 2088							
Ø in mm	Best.-Nr.: 4262088-	Ø in mm	Best.-Nr.: 4262088-	Ø in mm	Best.-Nr.: 4262088-	Ø in mm	Best.-Nr.: 4262088-
10	010	25	025	60	060	140	140
12	012	30	030	80	080	160	160
15	015	40	040	100	100	180	180
20	020	50	050	120	120	200	200

Platten aus Hartpapier HP 2061					
Kleinformat ca. 1020 mm x 1050 mm		Großformat ca. 2040 mm x 1100 mm		Übergröße ca. 2800 mm x 1300 mm	
Stärke in mm	Best.-Nr.: 426HP2061-	Stärke in mm	Best.-Nr.: 426HP2061G-	Stärke in mm	Best.-Nr.: 426H2061ÜG-
1,0	1	1,0	01	1,0	01
2,0	2	2,0	02	2,0	02
3,0	3	3,0	03	3,0	03
4,0	4	4,0	04	4,0	04
5,0	5	5,0	05	5,0	05
6,0	6	6,0	06	6,0	06
8,0	8	8,0	08	8,0	08
10,0	10	10,0	10	10,0	10
12,0	12	12,0	12	12,0	12
15,0	15	15,0	15	15,0	15
20,0	20	20,0	20	20,0	20
25,0	25	25,0	25	25,0	25
30,0	30	30,0	30	30,0	30
35,0	35	35,0	35	35,0	35
40,0	40	40,0	40	40,0	40
50,0	50	50,0	50	50,0	50
60,0	60	60,0	60	60,0	60

Sonderstärken auf Anfrage lieferbar!



Weitere lieferbare Qualitäten:

Klasse FF, Type HGW 2083 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HGW2083

aus dichtem Baumwollfeinstgewebe mit einem Gewicht von 130 g/m² und weniger. Für Zahnräder mit Feinstverzahnung, Stanzteile usw. (nach DIN 60893 PF CC 203).

Klasse FF-E, Type HGW 2083.5 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HG20835

wie Klasse FF, jedoch in Elektroqualität, mit geringer Feuchtheitsaufnahme und höheren elektrischen Werten (nach DIN 60893 PF CC 204).

Klasse F24 Type HGW 2082 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HGW2082

aus dichtem Baumwollfeingewebe, mit einem Gewicht von 130-200 g/m², für Zahnräder mit feiner Verzahnung, Stanzteile usw. (nach DIN 60893 PF CC 202)

Klasse F24-E Type HGW 2082.5 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HG20825

wie Klasse F24, jedoch in Elektroqualität, mit geringer Feuchtheitsaufnahme und höheren elektrischen Werten (nach DIN 60893 PF CC 201).

Klasse MGS Type HGW 2272 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HGW2272

aus Melaminharz-Glasseidengewebe, Dichte ca. 1,76 g/cm³, hohe Kriechstromfestigkeit, nicht brennbar, gute mechanische und elektrische Festigkeit, hohe Druckfestigkeit, hervorragend geeignet für Niederspannungsgeräte (nach DIN 60893 MF GC 201)

Klasse EGS 102 Type HGW 2372 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HGW2372

aus Epoxdharz-Glasseidengewebe, Dichte ca. 1,80 g/cm³, hohe mechanische Festigkeitswerte, hervorragende elektrische Werte im Hoch- und Niederfrequenzbereich, auch im Feuchtraum, sehr geringe Wasseraufnahme, gute Zerspanbarkeit (nach DIN 60893 EP GC 201).

Klasse EGS 104 Type HGW 2372.4 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HG23724

aus Epoxdharz-Glasseidengewebe, Dichte ca. 1,95 g/cm³, wie Klasse EGS 102, jedoch mit höherer mechanischer Festigkeit bei sehr hohen Temperaturen, ausreichende Zerspanbarkeit (nach DIN 60893 EP GC 203).

Klasse EGS 619 Type HGW 2372.1 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HG23721

aus Epoxdharz-Glasseidengewebe, Dichte ca. 1,95 g/cm³, wie Klasse EGS 102, jedoch nicht brennbar (nach DIN 60893 EP GC 202).

Klasse SGS Type HGW 2572 (nach DIN 7735)

Best.-Nr.: 426HGW2572

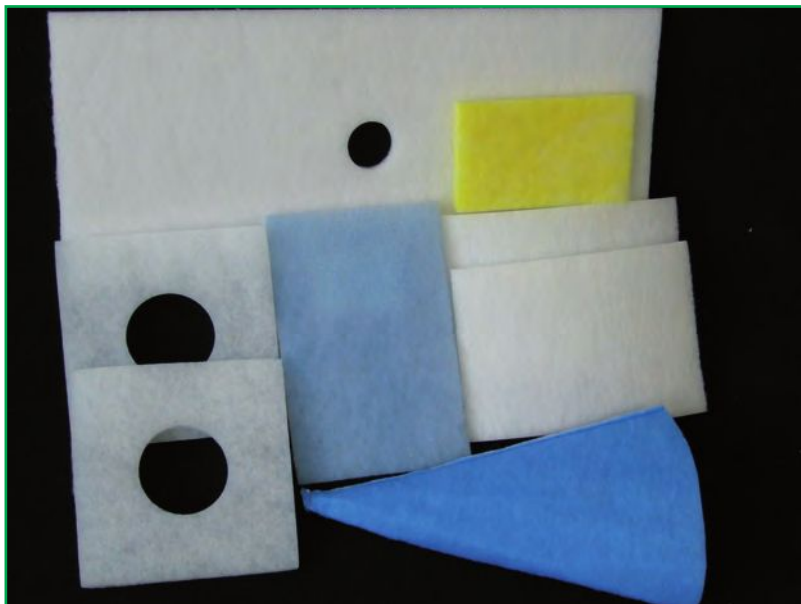
aus Siliconharz-Glasseidengewebe, Dichte ca. 1,70 g/cm³, Wärmeklasse H, sehr gute dielektrische Eigenschaften und Isoliereigenschaften, hervorragendes flammwidriges Verhalten (nach DIN 60893 Si GC 202).

Zu den obigen Qualitäten unseres erweiterten Programms stellen wir Ihnen auf Anforderung gerne die jeweils benötigten Werte zur Verfügung!

Grobstaubfilter (Güteklasse G2-G4)

Hochwertige Vliesstoffmedien aus synthetischen Fasern. Die Reinfluftseite ist verdichtet und geglättet. Voll regenerierbar durch Auswaschen, Ausblasen oder Ausklopfen.

Verwendung: Grobstaubfiltration im Bereich Zuluft und/oder Umluft in Bürogebäuden, Schulen, Krankenhäusern, in Produktions- und Lagerhallen etc.



Typ- Bezeichnung	K15/150 Best.-Nr.: 533FILMAT-05	K15/350 Best.-Nr.: 533FILMAT-03	K15/500 Best.-Nr.: 533FILMAT-01	KSB/220 Best.-Nr.: 533FILMAT-09	KSB/290 Best.-Nr.: 533FILMAT-07
Einsatzgebiete	Lufttechnische Anlagen und Geräte, Fensterklimageräte, Klimaschränke, Leichtfilter in Klimatruhen	Lufttechnische Anlagen und Geräte, Vorfilter in Lackieranlagen, Klimaschränken	Lufttechnische Anlagen und Geräte, Vorfilter in Lackieranlagen und Farbspritzkabinen	Lufttechnische Anlagen und Geräte, Vorfilter in Lackieranlagen und Farbspritzkabinen	Lufttechnische Anlagen und Geräte, Vorfilter in Lackieranlagen und Farbspritzkabinen
Abscheidegrad ca.	72 %	90 %	92 %	92 %	90 %
Filterklasse nach EN779	G2	G3	G4	G4	G3
Durchström- geschwindigkeit m/s	0,5 / 1,5 / 2,5	0,5 / 1,5 / 2,5	0,5 / 1,5 / 2,5	0,5 / 1,5 / 2,5	0,5 / 1,5 / 2,5
Nennvolumenstrom m³/h x m²	1800 / 5400 / 9000	1800 / 5400 / 9000	1800 / 5400 / 9000	1800 / 5400 / 9000	1800 / 5400 / 9000
Andruck- differenz ca. Pa	11	10 / 28 / 70	15 / 45 / 85	8 / 25 / 48	14 / 35 / 70
Lieferform	Rollen à 2 x 20 m oder 2 x 40 m	Rollen à 2 x 20 m	Rollen à 2 x 20 m	Rollen à 2 x 20 m	Rollen à 2 x 20 m
Dicke ca.	10 mm	17 mm	20 mm	19 mm	20 mm

Auf Anfrage liefern wir Ihnen:

- Taschenfilter (Standard- und Sondergrößen)
- Taschenfilter für Fein- und Feinstfiltration (Filterklasse F6, F7, F9)
- Schwebstofffilter (Filterklasse R = H11, Filterklasse S = H13)
- Filterzellen und Z-Line-Filter (Papp- oder Metallrahmen)
- Kassetten-Feinfilter
- Decken-Feinfilter
- Rollbandfilter und Ersatzrollen

Aus Rollenware gefertigt erhalten Sie:

- Rechtwinklige Zuschnitte
- Rundteile
- Formschnitte
- Stanzteile
- konfektionierte Teile (genäht, geklebt)

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Feinstaubfilter (Güteklasse F5)

Hochwertige Vliesstoffmedien aus synthetischen Fasern. Die Reinfluftseite ist verdichtet und geglättet.

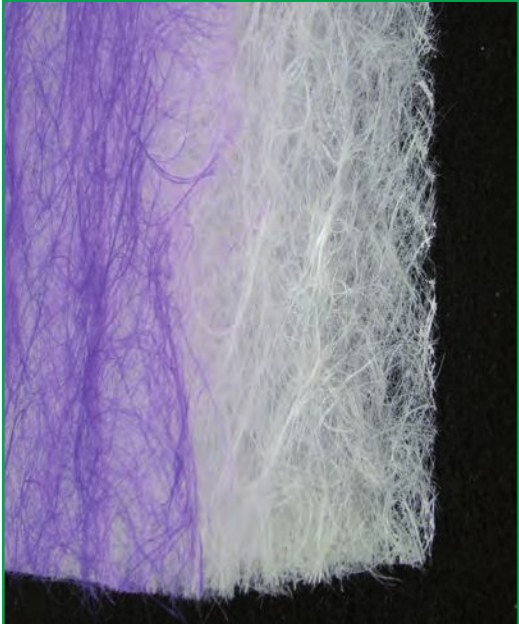
Verwendung:

Deckenfiltertypen sind hervorragend geeignet zur Grob- und Feinstaubfiltration der Zu- oder Umluft von Farbspritzkabinen bzw. Lackieranlagen aller Art. Feinfiltermedien sind voll haftaktiv ausgerüstet.

Bei Bedarf ist die Reinfluftseite zusätzlich durch ein Gitter verstärkt.

Typ- Bezeichnung	K3/300 Best.-Nr.: 533FILMAT-15	KA/500 Best.-Nr.: 533FILMAT-19	KA560G Best.-Nr.: 533FILMAT-21
Einsatzgebiete	Feinfilter für lufttechnische Anlagen und Geräte, Oberflächentechnik	Feinfilter für lufttechnische Anlagen und Geräte, Oberflächentechnik	Feinfilter für lufttechnische Anlagen und Geräte, Oberflächentechnik
Abscheidegrad ca.	97 %	98 %	98 %
Filterklasse nach EN779	M5	M5	M5
Durchströmgeschwindigkeit m/s	0,25/0,75/1,0	0,25/0,75/1,0	0,25/0,75/1,0
Nennvolumenstrom m³/h x m²	900/2700/3600	900/2700/3600	900/2700/3600
Andruckdifferenz ca. Pa	20/38/75	33/70/110	35/80/115
Lieferform	Rollen à 2 x 20 m	Rollen à 2 x 20 m	Rollen à 2 x 20 m
Dicke ca.	20 mm	20 mm	20 mm

Material ist ebenfalls als Zuschnitt lieferbar.



Filtermatten zur Farbnebelabscheidung

Hochelastisches, trockenes, kunstharzgebundenes Glasfasermedium, zur Reinfluftseite hin verdichtet.

Verwendung:

Zur wirksamen Abscheidung von unterschiedlichen Farb- und Lacknebeln. So werden Motoren, Ventilatoren und Luftkanalsysteme gut geschützt und die Reinheit der Abluft gefördert.

Typ-Bezeichnung	GF-FNA Best.-Nr.: 533FILMAT-23
Einsatzgebiete	Lackierstraßen, Lackierkabinen etc.
Farbnebelabscheidungsgrad ca.	90 % bis 95 %
Filterklasse nach EN779	entfällt
Farbspeicherfähigkeit ca. g/m³	3500 bis 4600
Temperaturbeständigkeit ca.	-15 °C bis +80 °C
Durchströmgeschwindigkeit m/s	0,7 bis 1,75
Nennvolumenstrom m³ / h x m²	500 / 6300
Andruckdifferenz ca. Pa	6 bis 55
empf. Enddruckdifferenz ca. Pa	80 bis 130
Lieferform	z. B. 0,60 / 0,75 / 1,3 / 2,0 / 2,2 / 2,4 x 50 lfm.
Dicke ca.	65 mm

Material ist ebenfalls als Zuschnitt lieferbar.

LS-Bestseller



Aus unserem Programm in Technischen Industrie- und Spiralschläuchen, Armaturen und druckgeprüften Schlauchleitungen nach TRBS bzw. TRGS und dem WHG aus eigenen stationären und mobilen Werkstätten als Ergänzung zu Industrierohrleitungen aus Hart-PVC, PP, PE und PVDF. Fordern Sie unseren Katalog für die Fluidtechnik mit Komplett- und Komponentenprogramm an!



Purpurschlange®



Lactopal®



Lactopal®L mit Spirale



Fluoropal® Food + Drink



Collector®



Collector® Flex



Pagufix 3000



LS-Blau
Milchindustrieschlauch



Unitrix® 80



Unitrix® 60



Augusta mit Spirale



Solvas Blau-Weiß-Blau



Solvas PTFE SD



Solvas Blauring mit
und ohne Spirale



Solvas Lilaring mit
und ohne Spirale



Solvas Gelbring leicht



Solvas Gelbring TW
mit Spirale



Solvas Elapharm



Solvas FEP



Solvas PTFE-Wellenschlauch



Aquapal



Goldschlange®



Trix Rotstrahl®



Euro Trix®



Dampf Trix® 5000



Dampf Trix® 6000 OIL



Dampf Trix® 6000



SN-Dunkel



Trix Blaustrahl®



PHX Autogenschlauch blau & rot



Aquaform



Bau/Industrie



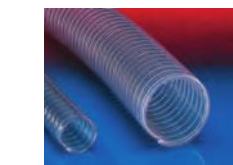
Airduc PUR 355 AS



Airduc PUR 355 EC



Timberduc 532



Barduc PVC 381



CP Hypalon 450



CP PTFE/GLASS INOX 471 EC



PTFE-Schläuche



Performer-Verschleiß-
schutzschläuche



Gegr. 1872

Stätzlinger Str. 53

86165 Augsburg

Tel. 08 21 / 79 05 - 0

Fax 08 21 / 79 05 - 155

www.siegle.de

info@siegle.de



ÜBERALL IN

SÜDDEUTSCHLAND

GANZ IN

IHRER NÄHE

81375 München „Süd“

Waldwiesenstraße 8 a

81207 München

Postfach 60 07 13

Telefon (089) 70 30 81

Telefax (089) 700 43 82

E-Mail: Muenchen@siegle.de

93509 Regensburg „Ost“

Im Gewerbepark D 19 A

93026 Regensburg

Postfach 445

Telefon (0941) 4 70 50 / 59

Telefax (0941) 4 58 99

E-Mail: Regensburg@siegle.de

97084 Würzburg „Nord“

Winterhäuser Straße 67

Telefon (0931) 6 50 28 / 29

Telefax (0931) 61 25 08

E-Mail: Wuerzburg@siegle.de



Frontansicht Verwaltungsgebäude - Stammhaus Augsburg - Stätzlinger Straße 53